

MOSA DSP 500 PS Motosaldatrice 16 kVA Multiprocesso

Product price:

13.555,00 € tax excluded

Product description:

MOSA DSP500PS MOTOSALDATRICE 16KVA MULTIPROCESSO

Mosa DSP500PS Motosaldatrice 16kVA Multiprocesso è una macchina professionale con regolazione digitale dei parametri di saldatura DSP (Digital Signal Processor)e circuito di saldatura in tecnologia Chopper (alta frequenza 20 kHz).Mosa DSP500PS Dotata di un motore diesel Perkins serie 400 e di un alternatore asincrono, può essere utilizzata contemporaneamente come saldatrice e come gruppo elettrogeno trifase e monofase. Mosa DSP500PS Grazie alla velocità di rotazione del motore di 1500 giri/min è adatta per servizio continuo.
Mosa DSP500PS Motosaldatrice 16kVA Multiprocesso Progettata per soddisfare le esigenze di saldatura professionale in corrente continua, tramite un selettore consente di scegliere fra 5 diversi programmi di saldatura.

1. LIFT ARC TIG – Effettua la saldatura TIG controllando l’innesco in modalità “Lift Arc”. L'arco si innesca con un semplice contatto dell'elettrodo sul pezzo, senza strisciamento.
2. STICK (3 PROGRAMMI) – Sono specifici per la saldatura ad ELETTRODO (CC) e si differenziano tra loro per tre diversi livelli di penetrazione d’arco (arc force), con correnti di corto circuito crescenti.
3. MIG MAG – E’ dedicato alla saldatura a FILO PIENO O ANIMATO, realizzando un processo di saldatura a tensione costante (CV).

Mosa DSP500PS Si tratta di una motosaldatrice supersilenziata con una carenatura compatta, adatta per una vasta gamma di applicazioni tra le quali la costruzione di strutture metalliche, di oleodotti e l’utilizzo nei cantieri.

PROGRAMMA DSP MOSA DSP500PS MOTOSALDATRICE 16KVA MULTIPROCESSO

Tecnologia Mosa DSP500PS Motosaldatrice 16kVA Multiprocesso
L’acronimo DSP, con cui è denominata questa linea di motosaldatrici MOSA, sta per "Digital Signal Processor" ed identifica il fatto che la regolazione dei parametri di saldatura viene effettuata con tecnica digitale. Più precisamente, nella centralina DSP sono installati i programmi attraverso i quali viene effettuato il controllo dei diversi processi di saldatura supportati.L’attuazione del controllo viene realizzata mediante un convertitore di tipo “Chopper” (Chopper Technology), che opera ad alta frequenza (20 kHz).L’elevata frequenza di conversione consente di ottenere delle caratteristiche di saldatura superiori rispetto a quelle possibili con tecniche più tradizionali a bassa frequenza.

Caratteristiche Mosa DSP500PS Motosaldatrice 16kVA Multiprocesso
Tramite un selettore è possibile scegliere fra 5 diversi programmi di saldatura:

1) LIFT ARC TIG – Effettua la saldatura TIG controllando l’innesco in modalità "Lift Arc". L'arco si innesca con un semplice contatto dell'elettrodo sul pezzo, senza strisciamento.
2) STICK (3 PROGRAMMI) – Sono specifici per la saldatura ad ELETTRODO (CC) e si differenziano tra loro per tre diversi livelli di penetrazione d’arco (arc force), con correnti di corto circuito crescenti.
3) MIG MAG – E’ dedicato alla saldatura a FILO PIENO O ANIMATO, realizzando un processo di saldatura a tensione costante (CV).

Mosa DSP500PS Motosaldatrice 16kVA Multiprocesso con frontalino della centralina MOSA DSP è provvisto di un connettore circolare di tipo militare al quale può essere connesso un comando a distanza Mosa o un trainafilo Mosa, per la saldatura MIG MAG. All’inserimento del connettore esterno si effettua automaticamente la commutazione del controllo sulla manopola dell’unità remota. Tutte le macchine di questa serie sono equipaggiate con uno strumento di misura digitale per la lettura della corrente e della tensione di saldatura. Il software Mosa della centralina, in relazione alla versione di motosaldatrice Mosa su cui è installato, può gestire varie funzioni, fra cui:

a) Mosa Power Optimizer – Funzione che evita il sovraccarico del motore durante la saldatura
b) Mosa VRD – (Voltage Reduction Device) Funzione che riduce la tensione a vuoto a valori di sicurezza quando si sospende la saldatura
c) Mosa Inversione di polarità – La centralina Mosa gestisce il teleruttore che attua l’inversione di polarità, quando presente.

La centralina MOSA DSP attua anche alcune funzioni di protezione:
- Sovratemperatura del convertitore chopper
- Sovracorrente durante la saldatura (a causa di guasto o malfunzionamento)
- Sensore di corrente non connesso
- Anomalia della tensione di alimentazione

Versioni a richiesta Mosa DSP500PS Motosaldatrice 16kVA Multiprocesso
- Uscita ausiliaria 400Y/230I/48I: N.1 x 400V 32A 3P+N+T CEE / N.1 x 230V 32A 2P+T CEE / N.1 x 230V 16A 2P+T CEE

- Uscita ausiliaria 400Y/230I: N.1 x 400V 32A 3P+N+T CEE / N.1 x 230V 32A 2P+T CEE / N.2 x 230V 16A 2P+T CEE
- Uscita ausiliaria 400Y/230I/110I CTE: N.1 x 400V 32A 3P+N+T CEE / N.1 x 230V 32A 2P+T CEE / N.1 x 110V 32A 2P+T CEE / N.1 x 110V 16A 2P+T CEE
- Versione PL: versione con cambio di polarità e VRD (dispositivo di riduzione della tensione d'innesco)

scopri tutte le nostre saldatrici e motosaldatrici cliccando qui!

Immagini e dati tecnici Mosa DSP500PS non impegnativi.

Product features:

Tipo fase: Monofase / Trifase
Potenza massima monofase (KW): 9.6
Potenza massima monofase (KVA): 12
Potenza massima trifase (KW): 12.8
Potenza massima trifase (KVA): 16
Carburante: Diesel
Frequenza (Hz): 50
Tensione (V): 230 / 400
Motore: Perkins 404A-22G1
Normativa Emissioni : Uso Stazionario
Giri motore (giri/min): 1500
Avviamento: Elettrico
Cilindrata (cm^3): 2216
Numero cilindri: 4
Raffreddamento: Acqua
Iniezione: Indiretta
Alternatore: Asincrono trifase, autoeccitato, autoregolato, senza spazzole
Corrente di saldatura (A): 500 al 35% - 450 al 60% - 400 al 100% / 450 al 60% - 400 al 100%
Tensione d'innesco (V): 62
Diametro massimo elettrodo (mm): 8
Tipo di corrente di saldatura: CC / CV
Tipo di saldatura: Multiprocesso
Capacità serbatoio carburante (L): 60
Consumo (L/h): 3.8
Autonomia (h): 16
Potenza acustica: 91 dB(A)
Pressione acustica: 66 dB(A) a 7 m
Lunghezza (mm): 1720
Larghezza (mm): 980
Altezza (mm): 1110

Peso a secco (Kg): 750
Silenziato: Sì
Super silenziato: Sì
Marca Motore: Perkins