

# DYNAMIC G21KS-E3

50Hz@1500RPM 400/230V 3PH

**GENMAC**  
POWER PRODUCTS

KOHLER. STAMFORD



Photo non contractuelle

## Performance globale

### G21KS-E3

Puissance en continue PRP kVA	19
Puissance en continue PRP kW	15
Puissance en secours LTP kVA	21
Puissance en secours LTP kW	17
Facteur de puissance cos φip	0.8
Tension VAC	400/230
Fréquence Hz	50
Ampere PRP/LTP	27 / 30
Vitesse Tours/min	1500

## Dimensions et niveau de bruit

Longueur mm	1900
Largeur mm	800
Hauteur mm	1230
Poids net kg	650
Poids brut kg	-
Pression sonore à 7 m. dBA	66.00

## Données de référence

Les prestations se réfèrent à = température 25°C, altitude 1-1000 mt. S.L.M., humidité relative de 30%, pression atmosph. 100 kPa (1 bar), cosφ 0,8 en retard, charge équilibrée sans distorsion. La consommation de carburant est nominale, se réfère à un poids spéc.de 0,850kg/l. Les données de puissance indiquées sont disponibles après la période de rodage durant laquelle les instructions du motoriste devront être suivies conformément au manuel d'utilisation et de maintenance du moteur. La tolérance indiquée par les motoristes est de +/- 5%. Les valeurs de puissance sonore se réfèrent aux mesures en extérieur (Le lieu d'installation peut les modifier). Dimensions, poids et autres spécificités contenues dans la fiche tech. et ses annexes sont nominaux et se réfèrent au modèle de base standard. Les accessoires et équipements supplémentaires peuvent modifier poids, dimensions et prestations. P.R.P.-Prime Power- Puissance continue à charge variable: Puissance définie par la norme ISO 8528-1 qu'un groupe peut fournir en service continu avec une charge variable pour un nr. illimité d'heures/année sous condition d'une maintenance à intervalle régulier et d'utiliser le groupe dans un environnement conforme aux indications du constructeur. La puissance moyenne fournie et l'éventuelle surcharge applicable doivent être inférieures aux pourcentages établis par le motoriste. L.T.P.-Limited-time running power-Puissance limitée: Puissance maximum définie par l'ISO 8528-1 qu'un groupe peut fournir pour un temps d'utilisation limité sous condition d'une maintenance à intervalle régulier et d'utiliser le groupe dans un environnement conforme aux indications du constructeur. Le numéro d'heures annuelles est établi par le motoriste. Surcharge non admise.

## Caractéristiques générales

Groupe électrogène capoté insonorisé avec caractéristiques suivantes:

### Châssis:

- Châssis mécano-soudé renforcé avec acier de qualité UNI S235 JR
- Plots anti vibratiles de haute qualité
- Réservoir gasoil avec bac de rétention et point de vidange
- Pieds et quatre points de levage sur le châssis
- Pompe manuelle de vidange d'huile

### Capotage:

- Grandes portes offrant une pleine accessibilité pour la maintenance
- Tôle acier électro-zingué DC01+ZE25/25 (EN 10152: 2009)
- Découpe métal de haute précision avec technologie laser nitrogène pour éviter l'oxydation
- Sablage et traitement cataphorèse sur les grilles d'entrée/sortie d'air
- Joints d'étanchéité
- Poignées verrouillables sur chaque porte
- Peinture poudre Gris RAL 7035 effet « peau d'orange » spéciale pour environnement extérieur
- Clapet pare pluie sur la sortie d'échappement Clapet pare pluie sur la sortie d'échappement
- Trappe de remplissage liquide de refroidissement
- Point de remplissage gasoil déporté sur le capotage Point de remplissage gasoil déporté sur le capotage
- Mousse acoustique écologique: 100% recyclable, épaisseur 35 mm, réaction au feu classe 1, autoextinguible, lavable, fixée mécaniquement à la structure

### Silencieux:

- Type résidentiel, Supersilent
- Intégré dans le capotage
- Aluminisé

### Tableau de commande:

- Tableau de commande métallique avec capot de protection postérieur
- Passage de câbles spécifique pour faciliter le raccordement puissance

Tous nos groupes électrogènes sont fabriqués et testés dans notre usine en Italie. Une procédure qualité est suivie tout au long du processus de fabrication afin de vous garantir la fiabilité et la longévité de nos machines. Tous nos groupes électrogènes sont fabriqués et testés dans notre usine en Italie. Une procédure qualité est suivie tout au long du processus de fabrication afin de vous garantir la fiabilité et la longévité de nos machines.

# DYNAMIC G21KS-E3

50Hz@1500RPM 400/230V 3PH

**GENMAC**  
POWER PRODUCTS

## Données générales moteur

Marque moteur	<b>Kohler</b>
MODÈLE	<b>KDI1903M</b>
Puissance PRP kW	<b>17.30</b>
Puissance LTP kW	<b>19.00</b>
Carburant	<b>Diesel</b>
Nombre cylindres	<b>3</b>
Admission air	<b>Naturelle</b>
Refroidissement	<b>Eau</b>
Cylindrée l.	<b>1.86</b>
Type de régulation	<b>Mécanique</b>
Précision du régulateur +/-%	<b>G2 - 0.50</b>
Tension VDC	<b>12</b>
Emissions	<b>Euro Stage 3A</b>

## Données générales d'alternateur

Marque alternateur	<b>Stamford</b>
MODÈLE	<b>S0L2-G1</b>
Type d'excitation	<b>Auto-excité</b>
Type de régulation	<b>AVR</b>
Précision du régulateur +/-%	<b>1.00</b>

## Données de structure

Type de structure	<b>DYNAMIC</b>
Capacité du réservoir l.	<b>70</b>
Bac de rétention	<b>oui</b>
Diamètre d'échappement mm	<b>50</b>

## Caractéristiques du tableau de contrôle

### QFIA-4520

Capot de protection  
Disjoncteur magnétothermique  
Module Automatique AMF DSE4520  
- Voltmètre, Fréquence-mètre, Ampère-mètre  
- Visualisation puissance groupe (kW, kV Ar, kV A & pf)  
- Compteur horaire  
- Niveau carburant  
- Sécurité surcharge (kW & kV Ar)  
- Sécurité basse pression d'huile  
- Sécurité haute température  
- Sécurité niveau bas carburant  
- Défaut alternateur de charge  
- Sécurité vitesse moteur  
Bouton d'arrêt d'urgence  
Bornier de raccordement inverseur ATS  
Chargeur de batterie  
Commutateur mise sous tension on/off

## Consommation de carburant

Cons. carburant 25% l./h	<b>1.40</b>
Cons. carburant 50% l./h	<b>2.40</b>
Cons. carburant 75% l./h	<b>3.50</b>
Cons. carburant 100% l./h	<b>4.80</b>
Autonomie à 75% du charge h.	<b>~ 20 h</b>

## Liquides et équipement moteur

Type de lubrifiant	<b>Huile SAE 5W40 CH-4</b>
Capacité d'huile l.*	<b>8.90</b>
Type liquide de refroidissement	<b>Liquide antigel</b>
Capacité liquide de refroidissement l.*	<b>6.80</b>
Filtre d'aspiration	<b>Cartouche papier</b>
Capacité de la batterie Ah	<b>45</b>
Nombre de batteries*	<b>1</b>

## Système d'aliment. et bilan thermique

Hauteur d'aspiration de la pompe AC kPa	<b>1</b>
Débit d'air de combustion LTP m3/min	<b>1.10</b>
Débit d'air de refroidissement LTP m3/min	<b>28.30</b>
Débit gaz d'échappement LTP m3/min	<b>3.60</b>
Temp. gaz d'échappement LTP °C	<b>520.00</b>
Contre pression max à l'échappement kPa	<b>5.00</b>
Chaleur rejetée dans l'échapp. LTP kWt	<b>13.00</b>
Chaleur rejetée dans l'eau LTP kWt	<b>16.80</b>
Chaleur rayonnée LTP kWt	<b>3.50</b>



Revenir