

## GROUPE ELECTROGENE GE 165 FSX



Les images sont à titre indicatif

### CARACTÉRISTIQUES

- Moteur à common-rail avec régulateur électronique
- Récupération interne des fumées d'huile du moteur
- Protection moteur EP6
- Régulation automatique de tension "AVR"
- Disjoncteur à quatre pôles
- Pompe d'extraction huile
- Châssis étanchéité avec bouchon de vidange
- 2 Oeillet central de levage
- Préparé pour connexion au transfert automatique EAS
- Conforme aux directives CE pour bruit et sécurité

Équipement Standard											
	Moteur Diesel	Refroidi par eau	Batterie 12V	Protection moteur	Démarrage électrique	[OIL] Arrêt pression d'huile	[°C] Arrêt température	[Hi H] Arrêt surtension	[FUEL] Arrêt niveau carb. bas	[bELt] Alarme charge batterie	2 Oeillet central de levage
	Alternateur synchrone	Régulateur de tension automatique	Disjoncteur	Ampèremètre	Sélecteur voltométrique	Bouton d'arrêt d'urgence	Avertisseur sonore	Préparé pour EAS/TCM	Jauge Niveau carburant	Jauge pression d'huile	Jauge température eau moteur

- Options sur demande**
- Cadre d'intervention automatique EAS 170-809
  - Kit mise à terre
  - Commande à distance TCM35
- Accessoires à demander à l'ordre**
- Cadre avec prise CEE: 1x400V 125A 3P+N+T - 1x400V 63A 3P+N+T - 1x400V 32A 3P+N+T - 1x400V 16A 3P+N+T - 1x230V 16A 2P+T o 1x230V 16A 2P+T SCHUKO
  - Relais différentiel électronique
  - Aimants permanents
  - Volts réglables à partir du panneau de contrôle
  - Chauffe-eau WH
  - Radiocommande
  - Capteur de faible niveau d'eau du radiateur
  - Interrupteur coupe batterie
  - Pompe de transfert carburant automatique
  - Vanne à 3 voies avec attache rapide pour l'alimentation externe du carburant

### Données techniques

### GE 165 FSX

#### GENERATEUR EN C.A. - 50 Hz - *Alternateur synchrone triphasée, autoexcité, autoréglé, sans balais*

* Génération triphasée stand-by	168 kVA (134.4 kW) / 400 V / 242.5 A
* Génération triphasée PRP	153 kVA (122.4 kW) / 400 V / 220.8 A
Cos φ	0.8
Classe d'isolation	H

\* Puissances déclarées en accord à ISO 8528-1

#### MOTORE - *Diesel 4-temps common rail, turbo-aftercooler, injection directe, Refroidi par eau*

Model	FPT (IVECO) NEF67 TE1F
* Puissance nette stand-by	145 kW (197.2 HP)
* Puissance nette PRP	131.5 kW (178.8 HP)
Cylindres / Cylindrée	6/ 6700 cm <sup>3</sup>
Vitesse	1500 t/m.
Consommation carburant (75 % de PRP)	26.5 l/h

\* Puissances déclarées en accord à ISO 3046-1

### SPECIFICATIONS GENERALES

Capacité réservoir	425 l
Temps d'autonomie (75% de PRP)	16 h
Degré de Protection IP	IP 44
Dimensions LxIxh	3750x1400x2030
Poids à sec	2700 kg
* Puissance acoustique mesurée LwA (pression LpA)	93 dB(A) (68 dB(A) @ 7 m)
* Puissance acoustique garantie LwA (pression LpA)	94 dB(A) (69 dB(A) @ 7 m)

\* Puissance acoustique conformément à la directive 2000/14/CE

Les valeurs indiquées sont les valeurs nominales. Pour d'ultérieures informations veuillez contacter le service commercial.