

## SCHWEISSAGGREGAT CS 350 KSX CC/CV



Die Bilder sind hinweisend

### EIGENSCHAFTEN

- Lichtbogenschweißaggregat Gleichstrom
- Schweißen mit ummantelten Elektroden SMAW (STIK)
- Schweißen mit Wolfram Elektroden GTAW (TIG)
- Hochfrequenz und Schweißstromsteuerung
- Stromgenerator AC dreiphasig und einphasig
- Hilfsstromleistung auch während der Schweißphase verfügbar
- Motor Schutz EP7
- Power optimiser (Optimierungssystem der Motorleistung)
- Tank mit großem Fassungsvermögen (38 l)
- Wasserdichtes Fundament
- Gemäß CE Richtlinien für Geräusch und Sicherheit

STANDARD-AUSSTATTUNG												
	Motor diesel	Luftkühlung	Batterie 12V	Kraftstoffstand	Stunden-Zähler	Motor Schutz	Elektro-Start	Abstellen Oldruck	Abschalten zu niedriger Ölstand	Abstellen Motortemperatur	Abschalten Batterieladung	Abstellen Kraftstoffvorrat
ZUBEHÖR AUF WUNSCH												
	Stromgenerator asynchron	Schweißstrom Regelung - Elektronisch	Regler Lichtbogendurchdringung	Steckdosen	Ausgang 48V	FI-Schutz Schalter	Thermoschutz	Voltmeter	Nottaste	Anschluss Fernbedienung RC/TC	Zentrale Hebeöse	
MODELLE AUF ANFRAGE	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Baustellenfahrgestell WF4 (NUR für Modell CC/CV)</li> <li>• Fernregler: RC2 - RC2/90° (Kabel 20m)</li> <li>• TC7 (Kabel 20m)</li> <li>• Schweißkabelsatz: K400 (20+15m, 50mm<sup>2</sup>)</li> <li>• Kit Schweißen (Schutzmaske, Handschuhe, etc.)</li> <li>• Erdungs-Kit</li> <li>• Baustellenfahrgestell CTL330</li> <li>• Straßenfahrgestell CTV4</li> </ul>											
Zubehör bei Auftrag anfragen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Gleichstromausgang 400Y/230I/48I: 1x400V 32A 3P+N+T CEE - 2x230V 16A 2P+T CEE</li> <li>• Gleichstromausgang 400Y/230I: 1x400V 32A 3P+N+T CEE - 1x230V 32A 2P+T CEE - 1x230V 16A 2P+T CEE - 1x230V 16A 2P+T SCHUKO</li> <li>• Gleichstromausgang 400Y/230I/110I: 1x400V 32A 3P+N+T CEE - 1x230V 16A 2P+T CEE - 1x110V 32A 2P+T CEE - 1x110V 16A 2P+T CEE</li> <li>• Modell PL: Version mit Polwendeschalter</li> <li>• Modell CC/CV: Version zum Drahtschweißen (MIG)</li> <li>• VRD - Vorrichtung zur Reduzierung der Zündspannung</li> <li>• Funkenlöcher</li> <li>• Isolationsüberwachung</li> <li>• Auto Idle - Sparvorrichtung</li> </ul>											

### Technische Daten

### CS 350 KSX CC/CV

#### SCHWEISSTEIL D.C.

Regelbereich	20 ÷ 350A
Schweißgleichstrom	350A - 35%, 300 A - 60%, 250A - 100%
Leerspannung	66V

#### A.C. GENERATOR - 50 Hz - Drehstromgenerator 3-phasig asynchron, selbsterregend, selbstregulierend, bürstenlos

Leistung Dreiphasig	10 kVA / 400 V / 14.4 A
Leistung Einphasig	5 kVA / 230 V / 21.7 A
Leistung Einphasig	2.5 kVA / 110 V / 22.7 A
Leistung Einphasig	5 kVA / 48 V / 104 A
Isolationsklasse	H

#### MOTOR - Diesel 4-Takt, Direkteinspritzung, Luftkühlung

Typ	KOHLER KD 477.2
* Höchstleistung netz	14.9 kW (20.3 HP)
Zylinder / Hubraum	2/ 954 cm <sup>3</sup>
Drehzahl	3000 U/min.
Kraftstoffverbrauch (Schweißen 60%)	2.5 l/h

\* Maximal Leistung (nicht überlastbar) nach ISO 3046-1

#### ALLGEMEINE DATEN

Tankinhalt	38 l
Laufzeit (Schweißen 60%)	15.2 h
Schutzart	IP 23
* Abmessungen LxBxH (mm)	1230x690x925
* Gewicht (trocken)	345 kg
** Gemessener Schallpegelwert LWA (druck LpA)	95 dB(A) (70 dB(A) @ 7m)
** Garantierter Schallpegelwert LWA (druck LpA)	95 dB(A) (70 dB(A) @ 7m)

\* Die angegebenen Werte beinhalten auch alle hervorstehenden Teile. \*\* Betrieb in Räumen unter Berücksichtigung der Richtlinie 2000/14/EC.

Keine Veränderung vornehmen ohne vorherige Genehmigung. Für verschiedene Anfragen und weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere Servicestellen.