













# SCHWEISSAGGREGAT TS 250 KD/EL

#### EIGENSCHAFTEN

- Lichtbogenschweißaggregat Gleichstrom
- Elektronische Schweißstromregulierung
- Stromgenerator AC dreiphasig und einphasig
- Hilfsstromleistung auch während der Schweißphase verfügbar
- FI-Schutz Schalter
- Steckdosen: 1x400V 16A 3P+N+T CEE 1x230V 16A 2P+T CEE 1x48V 32A 2P CEE
- Elektro-Start
- Rohrrahmen
- Gemäß der CE Richtlinien



Die Bilder sind hinweisend





GA

Stromgenera-tor asynchron



Elektronische Schweißstrom





Steckdose



Steckdose





 $\Theta$ 

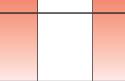
Steckdose



FI-Schutz Schalter

**\$**₩ Booster Motorstart

Anschluss Fernbedie nung TC





- regulierung • Fernregler: TC2 (Kabel 20m) - TC2/50 (Kabel 50m)
- Erdungs-Kit

- Schweißkabelsatz:
  - K 200 (20+15m, 35mm<sup>2</sup>)

103 dB(A)(78 dB(A) @ 7m)



Zubehör bei Auftrag anfragen Stunden-Zähler

### **Technische Daten** SCHWEISSTEIL D.C.

Einstellbereich 20A ÷ 250A

Schweissgleichstrom 250A 35% - 200A 60%

Leerlaufspannung 70 V

#### A.C. GENERATOR - 50 Hz - Drehstromgenerator 3-phasig asynchron, selbsterregend, selbstregulierend, bürstenlos

**Leistung Dreiphasig** 6.5 kVA / 400 V / 9.4 A Leistung Einphasig 4.5 kVA / 230 V / 19.5 A **Leistung Einphasig** 2 kVA / 48 V / 41.6 A Anlasser für Motoren 200A / 12Vc.c. - 24Vc.c. Isolationsklasse

#### MOTOR - Diesel 4-Takt, Direkteinspritzung, Luftkühlung

KOHLER KD 477-2 \* Höchstleistung netz 14.9 kW (20.3 HP) Zylinder / Hubraum 2/ 954 cm<sup>3</sup> 3000 U/min. Drehzahl 1.7 l/h Kraftstoffverbrauch (Schweißen 60%)

\* Maximal Leistung (nicht überlastbar) nach ISO 3046-1

\*\* Schallpegelwert Lwa (druck LpA)

## **ALLGEMEINE DATEN**

**Tankinhalt** 9 I Laufzeit (Schweißen 60%) 5.3 h **Schutzart IP 23** 

\* Die angegebenen Werte beinhalten auch alle hervorstehenden Teile. / \*\* Zur Festinstallation auf dem EG Markt.

\* Abmessungen LxBxH (mm) 1050x530x630

\* Gewicht (trocken) 200 kg