



# VITRIFRIGO ND35 CFS GR Unità refrigerante

# **Product description:**

VITRIFRIGO ND35 CFS GR UNITÀ REFRIGERANTE

Il VITRIFRIGO ND35 CFS GR Unità refrigerante rappresenta un'eccellenza nell'ambito della refrigerazione,

offrendo prestazioni superiori e una progettazione avanzata per soddisfare le esigenze di conservazione

degli alimenti in ambienti marini e terrestri.

Le unità refrigeranti sono acquistabili in seguito a verifica di compatibilità con le dimensioni dell'imbarcazione e la potenza richiesta. Contattaci per maggiori informazioni.

Il cuore di questa unità è rappresentato dalla tecnologia, VITRIFRIGO ND35 CFS GR, un sistema altamente efficiente che consente di mantenere vani frigoriferi fino a 300 litri e vani freezer fino a 100 litri a temperature ottimali per la conservazione degli alimenti. Grazie alla sua versatilità e affidabilità, il VITRIFRIGO ND35 CFS GR è diventata una scelta preferita

tra gli appassionati di barche, camper e veicoli ricreativi che desiderano garantire una refrigerazione affidabile ovunque vadano.

Questo modello specifico è progettato per la condensazione con scambiatore fuori scafo, il che lo rende particolarmente adatto per applicazioni marine dove lo spazio è prezioso e l'efficienza energetica è fondamentale. Grazie alla sua progettazione compatta e al design intelligente,

l'unità VITRIFRIGO ND35 CFS GR si integra perfettamente nell'ambiente circostante senza compromettere le prestazioni.

Tra le caratteristiche salienti di questa unità refrigerante vi è la sua dotazione standard, che include alimentazione a 12/24Vdc senza giunti rapidi. Tuttavia, per soddisfare le diverse esigenze dei clienti,



Vendita - Noleggio - Manutenzione Gruppi Elettrogeni Torino: +39 011 25 35 33 | Milano: +39 02 83 62 30 79

sono disponibili opzioni aggiuntive, come l'alimentazione a 12/24Vdc - 100-240Vac 50/60Hz con giunti rapidi,

che consentono una maggiore flessibilità e facilità di installazione.

Le dimensioni compatte dell'unità, con una larghezza di 285 mm, un'altezza di 160 mm e una profondità di 170 mm,

la rendono adatta per essere installata in spazi limitati senza compromettere le prestazioni. Inoltre, per garantire una facile installazione e un funzionamento ottimale, sono disponibili tubi prolunga opzionali in diverse lunghezze.

In conclusione, il VITRIFRIGO ND35 CFS GR rappresenta una soluzione ideale per coloro che cercano prestazioni affidabili e un design intelligente nel settore della refrigerazione mobile e marina.

Grazie alla sua tecnologia avanzata e alla sua costruzione di alta qualità, è in grado di garantire la conservazione ottimale degli alimenti in qualsiasi ambiente, rendendolo una scelta eccellente per gli amanti del viaggio e dell'avventura.

### Caratteristiche tecniche VITRIFRIGO ND35 CFS GR:

Dotazione standard: 12/24Vdc senza giunti rapidi

Dotazione optional: 12/24Vdc - 100-240Vac 50/60Hz con giunti rapidi

Larghezza: 285 mm. Altezza: 160 mm. Profondità: 170 mm.

## VITRIFRIGO ND35 CFS GR Unità Refrigerante

Cerchi un prodotto con caratteristiche tecniche differenti? QUI puoi trovare l'area dedicata alle unità refrigeranti VITRIFRIGO o di altri brand specializzati.

Per maggiori informazioni tecniche consultare la scheda tecnica in allegato.

Le immagini sono indicative

### **Product features:**

Lunghezza (mm): 170 Larghezza (mm): 285 Altezza (mm): 160

Tipo di prodotto: Unità refrigerante

Dotazione standard: 12/24Vdc senza giunti rapidi

Dotazione optional: 12/24Vdc - 100-240Vac 50/60Hz con giunti rapidi

