VITRIFRIGO - ND50 VR-V
Unità refrigerante

Product description:

VITRIFRIGO ND50 VR-V UNITÀ REFRIGERANTE

Il VITRIFRIGO ND50 VR-V è un'affidabile unità progettata per soddisfare le esigenze di refrigerazione dei vani frigoriferi fino a 300 litri e dei vani freezer fino a 100 litri.

Queste unità sono disponibili previa verifica di compatibilità con le dimensioni dell'imbarcazione e i requisiti di potenza. Contattaci per ulteriori informazioni.

Alimentate di serie a 12/24 Vdc e fornite con pressione d'azoto, possono essere equipaggiate su richiesta con giunti rapidi e alimentazione supplementare a 100/240 Vac.

A seconda del tipo di impianto, l'alimentazione in corrente alternata può essere gestita tramite una centralina elettronica VITRIFRIGO ND50 VR-V (12-24 / 100-240 Vac 50/60 Hz) applicata sul compressore o mediante un alimentatore esterno a commutazione automatica.

Inoltre, l'unità VITRIFRIGO ND50 VR-V può essere configurata con opzioni aggiuntive, come giunti rapidi e alimentazione supplementare, per soddisfare al meglio le esigenze specifiche.
Queste opzioni consentono una maggiore personalizzazione, garantendo una soluzione ottimale per ogni situazione.

Grazie alla sua versatilità e alle sue prestazioni affidabili, l'unità VITRIFRIGO ND50 VR-V è ideale per una vasta gamma di applicazioni nel settore industriale.

Le tabelle che seguono i dati tecnici descrivono vari tipi di condensazione e offrono una guida alla configurazione, insieme a un esempio pratico di applicazione.

VITRIFRIGO ND50 VR-V: la soluzione ideale per la tua refrigerazione industriale.

Caratteristiche tecniche VITRIFRIGO ND50 VR-V Unità Refrigerante:

Dotazione standard: 12/24Vdc senza giunti rapidi
Dotazione opzionale: 12/24Vdc - 100-240Vac 50/60Hz con giunti rapidi
Larghezza: 210 mm
Altezza: 230 mm
Profondità: 155 mm

VITRIFRIGO ND50 VR-V

Cerchi un prodotto con caratteristiche tecniche differenti? QUI puoi trovare l'area dedicata alle unità refrigeranti VITRIFRIGO o di altri brand specializzati.

Per maggiori informazioni tecniche consultare la scheda tecnica in allegato.

Le immagini sono indicative

Product features:

Lunghezza (mm): 155
Larghezza (mm): 210
Altezza (mm): 230
Tipo di prodotto: Unità refrigerante
Dotazione standard: 12/24Vdc senza giunti rapidi
Dotazione optional: 12/24Vdc - 100-240Vac 50/60Hz con giunti rapidi