

CICLONE CM7018 DUST FIGHTER



Product price:

26.137,00 € tax excluded

Product description:

CICLONE CM7018 DUST FIGHTER

CICLONE CM7018 Dust Fighter è un sistema di abbattimento polveri con una gittata massima di 80 metri, ideale per aree minerarie o aree di grandi dimensioni.

Il CICLONE CM7018 rappresenta uno tra i sistemi più rapidi ed efficaci di abbattimento e controllo delle polveri.

Il CICLONE CM7018 per l'abbattimento polveri fa parte di un progetto tecnico ricercato, testato sul campo e molto apprezzato sul mercato, che permette di migliorare gli ambienti di lavoro, ottimizzare i processi produttivi e contenere i costi di acquisto, gestione e manutenzione.

Il CICLONE CM7018 Dust Fighter ha una tensione di 400 V e frequenza 50 Hz, quadro elettrico a tenuta stagna, spina industriale per alimentazione elettrica 63A-5 poli (non necessita del filo neutro).

Questo sistema di abbattimento polveri Dust Fighter CICLONE CM7018 è in grado di coprire un'area fino a 18000 m².

Alimentazione idrica

Il CICLONE CM7018 Dust Fighter è dotato di elettropompa centrifuga multistadio verticale marca Lowara con 23 giranti in acciaio INOX, mandata singola comandata da valvola solenoide, motore asincrono trifase da 3,5 KW, pressione di esercizio 10 bar.

Prelievo acqua autoadescante per alimentazione senza pressione in entrata od alimentazione a caduta da cisterna Valvola ausiliaria per scarico e allacciamento diretto cisterna acqua - pressostato.

Caratteristiche tecniche CICLONE CM7018:

Gittata: 80 m

Consumo idrico: 90 lt/min con pompa BP da 10bar - 40 lt/min con pompa Alta Pressione da 70 bar





Corona Ugelli: 45 ugelli autopulenti in acciaio INOX montati su tubo ad anello da 1 ½" INOX, alimentazione a mandata singola comandata da valvola solenoide

Gocciolometria: 20>180 µm (la grandezza della goccia può variare a seconda del lavoro)

Rotazione turbina: 340° automatico su ralla elettromeccanica con servomotore, programmabile elettronicamente da PLC

Inclinazione turbina: -10° > +50° Manuale con vite senza fine (attuatore elettrico disponibile)

Ventola turbina: Ventola in alluminio pressofuso, 9 pale , Ø 720 mm, Motore 18 KW /2800 rpm ad avviamento con sistema elettronico Soft-start

Portata d'aria: 38000 m³/h

Rumorosità: 76db a 10 mt

Area massima coperta: 18000 m²

Lunghezza: 1700 mm

Larghezza: 1500 mm

Altezza: 2400 mm

Peso a secco: 790 Kg

Cerchi un Dust Fighter con caratteristiche tecniche differenti? QUI puoi trovare altri prodotti simili della gamma Ciclone o di altri brand specializzati.

Le immagini e i dati tecnici non sono impegnativi.

Product features:

Frequenza (Hz): 50

Tensione (V): 400

Distanza massima getto (m): 80

Portata d'aria (m³/h): 38000

Pressione acustica: 76 dB(A) a 10 m

Lunghezza (mm): 1700

Larghezza (mm): 1500

Altezza (mm): 2400

Peso a secco (Kg): 790

