MCH MINIDUMPER H500C LS 208 CARRELLO CINGOLATO CON CASSONE IDRAULICO DUMPER E PALA AUTOCARICANTE 500 Kg

Product price:

4.840,00 € tax excluded

Product description:

MCH MINIDUMPER H500C LS 208 CARRELLO CINGOLATO CON CASSONE IDRAULICO DUMPER E PALA AUTOCARICANTE 500 Kg

MCH MINIDUMPER H500C LS 208: Un potente e versatile alleato per i tuoi lavori

Il minidumper MCH H500C LS 208 è un macchinario compatto e robusto, progettato per affrontare una vasta gamma di lavori in cantieri, giardini e altre aree dove è richiesta una grande manovrabilità e capacità di carico.

Caratteristiche principali:

Motore potente e affidabile: Il cuore del minidumper è il motore MCH LS 208 a 4 tempi, con una cilindrata di 208 cc e una potenza di 4,1 kW a 3600 giri/min. Questa configurazione assicura un'ottima combinazione di prestazioni e consumi ridotti.

Capacità di carico elevata: Il minidumper può trasportare fino a 500 kg su un terreno piano e 350 kg su pendenze fino al 20%, grazie al suo robusto telaio e al sistema di sospensione.

Cassone ribaltabile idraulico: Il cassone, con dimensioni generose (105x72x51 cm), è dotato di un sistema di ribaltamento idraulico azionato da un cilindro a doppio effetto. La pressione dell'impianto idraulico è di 160 bar e la portata massima della pompa è di 12,6 l/min, garantendo

un ribaltamento rapido e sicuro.

Cingoli in gomma: I cingoli in gomma, con dimensioni 180x60x38 cm, offrono un'eccellente aderenza su qualsiasi tipo di terreno, garantendo una trazione sicura anche in condizioni difficili.

Dimensioni compatte: Con le sue dimensioni contenute (147,8x83,5x125 cm) e il peso netto di 395 kg, il minidumper è facile da manovrare e trasportare, anche in spazi ristretti.

Versatilità: Grazie alla pala autocaricate da 500 kg, questo minidumper può essere utilizzato per una vasta gamma di applicazioni, dal trasporto di materiali alla preparazione del terreno.

CARATTERISTICHE TECNICHE MCH MINIDUMPER H500C LS208

Motore: MCH LS 208 4 tempi
Cilindrata: 208 cc
Potenza: 4,1 KW
Giri motore: 3600 rpm
carico utile massimo (piano/pendenza): 500 kg / 350 kg
max greadability 20%
peso netto 395 kg
dimensioni di ingombro 147,8x83,5x125 cm
dimensioni del cassone ribaltabile 105x72x51cm
sistema di ribaltamento idraulico
pressione dell'impianto idraulico - 160 bar
portata massima della pompa - 12,6 l/min
cilindro idraulico a doppio effetto
dimensioni del cingolo in gomma 180x60x38 cm

Cerchi un carrello cingolato con caratteristiche tecniche differenti? QUI puoi trovare tutta la gamma di carrelli cingolati MCH o di altri brand specializzati.

Le immagini e i dati tecnici non sono impegnativi e possono essere soggetti a revisioni da parte del produttore.

Product features:

Motore: MCH LS 208 OHV
Giri motore (giri/min): 3600
Avviamento: Manuale / Elettrico
Cilindrata (cm^3): 208
Lunghezza (mm): 1478
Larghezza (mm): 835
Altezza (mm): 1250

Capacità di carico in piano (Kg): 500
Peso (Kg): 395