

# HONDA WT 40 X Motopompa a scoppio per acque nere raccordi 100 mm - 4 pollici



**Miglior prezzo:**

**1 860,00 € Iva escl.**

**Codice Prodotto:**

Reference: WT40XK3  
EAN13: 3573390015000  
UPC: -

**Descrizione:**

## HONDA WT 40 X

La scelta ottimale per la gestione delle acque contenenti solidi, queste pompe per acque nere sono ideali per lavori sporchi e l'acqua sporca.

### Uno stomaco di ferro

Sono la scelta perfetta per appaltatori o per il noleggio; queste pompe per acque nere sono state infatti progettate specificatamente per la maggior parte dei lavori più impegnativi. Consentono l'ingresso di ghiaia e altri detriti attraverso la pompa senza intasarla o causare altri danni, offrendo prestazioni di pompaggio dell'acqua estremamente professionali. Ciò consente di non preoccuparsi quindi della qualità dell'acqua ma solo di eseguire il lavoro.

### Pompe rinforzate

Costruite intorno al concetto di lunga durata, queste pompe per acque nere sono caratterizzate da una guarnizione in carburo di silicio e un'esclusiva girante in ghisa. Riducono l'usura causata da materiali abrasivi e sono in grado di gestire oggetti con diametro di 31 mm. Inoltre, un filtro impedisce l'ingresso di materiali più grandi.

La guarnizione meccanica in carburo di silicio (A), la girante in ghisa (B) e la cassa statorica in ghisa (C) sono gli elementi base di questo design a tenuta stagna e lunga durata.

### Spostamento di acque

Non solo queste pompe per acque nere spostano l'acqua contenente detriti ma sono anche in grado di spostarne volumi elevati, fino a 1640 litri al minuto. Tale capacità corrisponde a quella di una piscina di media grandezza, riempita di fango in meno di un'ora.

### Copertura apribile

Trattando difficili condizioni dell'acqua, talvolta si può verificare un intasamento delle nostre pompe per acque nere. Può succedere di tanto in tanto. Per risolvere questo problema, Honda ha progettato un coperchio di ispezione rimovibile che consente la facile e veloce rimozione di detriti. Se la pompa si blocca (A), è sufficiente utilizzare l'apposito attrezzo per allentare i bulloni a sgancio rapido (B) e aprire il coperchio di ispezione (C) per rimuovere eventuali detriti. Una volta eseguita questa operazione, si può tornare al lavoro.

### Un sistema a tenuta

Ciò che rende queste pompe per acque nere così efficienti è la qualità artigianale delle guarnizioni, che impedisce l'ingresso di aria e la conseguente perdita del vuoto. Anche il gioco tra la girante e la cassa statorica è stato progettato in questo modo. Ciò implica non solo portata e pressione elevate ma anche una notevole resistenza. Inoltre, possono funzionare fino a 2 ore e 50 minuti senza richiedere rifornimento di benzina.

Il gioco (B) tra la girante progettata specificatamente con guarnizione in carburo di silicio (A) e la cassa statorica, insieme al corpo in alluminio a tenuta stagna (C), garantiscono il vuoto adeguato. E tutto ciò contribuisce a mantenere prestazioni eccezionali.

### **Potenza di spinta**

Nota anche come "prevalenza manometrica totale", indica l'altezza massima con cui la pompa forza l'acqua dall'inizio alla fine. Queste pompe per acque nere consentono una spinta fino a 30 m, ossia all'incirca la lunghezza di tre autobus a due piani parcheggiati. E più lontano verrà spinta l'acqua, minori saranno i vostri pensieri.

La "prevalenza manometrica totale" (A) è la capacità massima di spinta dell'acqua, dall'altezza di aspirazione (B) all'altezza di scarico (C).

### **Struttura robusta**

Esattamente in linea con tutta la produzione Honda, questi motori per motopompe sono affidabili e a basse emissioni e la funzione di decompressione automatica consente un avviamento facile e veloce. Per garantire il massimo controllo, inoltre, sono dotati della funzione Oil Alert™. L'arresto automatico in caso di livello dell'olio al di sotto del limite di sicurezza infatti impedisce il danneggiamento del motore.

### **Protezione del telaio**

Il telaio pieno per impieghi gravosi delle motopompe Honda garantisce la protezione dell'unità e della comoda maniglia per il trasporto. I supporti in gomma antivibrazione inclinati a 45° assicurano vibrazioni minime a giri del motore elevati, in modo da generare solo un ronzio delicato senza sobbalzi o frastuoni.

L'immagine è puramente indicativa.

## **Caratteristiche Tecniche:**

Carburante: Benzina  
Motore: Honda GX340, 4 tempi, OHV  
Giri motore (giri/min): 3600  
Accensione: Transistorizzata  
Avviamento: Manuale  
Cilindrata (cm<sup>3</sup>): 337  
Numero cilindri: 1  
Capacità olio (L): 1.1  
Raffreddamento: Aria forzata  
Alesaggio per corsa (mm): 82 x 64  
Potenza netta (kW): 7.1  
Tipo di pompa: Motopompa ad alta portata  
Tipo di materiale trattato: Acque nere  
Altezza aspirazione (m): 8  
Portata massima (Lt/min): 1640  
Pressione (bar): 2.6  
Diametro aspirazione (mm/pollici): 100 mm - 4"  
Diametro mandata (mm/pollici): 100 mm - 4"

---

Sezione massima detriti (mm): 31  
Prevalenza totale (m): 26  
Capacità serbatoio carburante (L): 6.1  
Consumo (L/h): 3.05  
Autonomia (h): 2  
Potenza acustica: 110 dB(A)  
Pressione acustica: 96 dB(A)  
Lunghezza (mm): 735  
Larghezza (mm): 535  
Altezza (mm): 565  
Peso a secco (Kg): 78  
Silenziato: No  
Super silenziato: No  
Marca Motore: Honda