

TELWIN TECHNOMIG 223 TREO SYNERGIC 230V + SPOOL GUN



Product description:

Saldatrice inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift controllata a microprocessore.

E' particolarmente indicata in carrozzeria e permette l'utilizzo immediato di tre diverse torce: due mig di serie ed una spool gun opzionale.

Questa caratteristica consente l'intervento diretto su diversi materiali senza effettuare cambi di torce e bobine filo, confermando Technomig 223 Treo la soluzione unica per tutte le esigenze di riparazione e manutenzione.

Le torce mig tradizionali sono dedicate alla saldatura dell'acciaio, degli acciai ad alta resistenza HSS, dell'acciaio inox e la saldobrasatura di lamiera zincate, mentre la torcia spool gun é indicata per l'alluminio anche a lunga distanza dal generatore.

La rapida regolazione SINERGICA dei parametri di saldatura, grazie alla tecnologia ONE TOUCH LCD SYNERGY, rende il prodotto molto semplice da usare.

La tecnologia ATC, Made in Telwin, consente di ottenere con grande facilità eccellenti saldature su spessori sottili grazie ad un controllo avanzato dell'arco. E' inoltre possibile intervenire manualmente sulla lunghezza dell'arco: tale regolazione permetterà di modificare la forma del cordone di saldatura in base allo stile del saldatore.

Il display grafico ONE TOUCH LCD consente una migliore lettura di tutti i parametri di saldatura.

Caratteristiche:

- 17 curve sinergiche predisposte
- visualizzazione su display LCD dei parametri di saldatura
- regolazioni: rampa di salita del filo, reattanza elettronica, tempo di bruciatura finale del filo (burn

back), post gas

- selezione funzionamento 2/4 tempi, spot

- protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/-15%).

Completa di 2 torce MIG-MAG, SPOOL GUN, cavo e pinza di massa.

Immagini e dati tecnici non impegnativi.

Product features:

Tipo fase: Monofase

Frequenza (Hz): 50 / 60

Tensione (V): 230

Rendimento (%): 84

Grado di protezione: IP23

Tensione a vuoto (V): 78

Regolazione di corrente (A): 20 - 220

Diametro elettrodi (mm): 1.6 - 4

Ø filo di saldatura acciaio (mm): 0.6 - 1

Ø filo di saldatura inox (mm): 0.8 - 1

Ø filo di saldatura alluminio (mm): 0.8 - 1

Ø filo di saldatura animato (mm): 0.8 - 1.2

Ø filo brasatura (mm): 0.8 - 1

Tipo di saldatura: Multiprocesso

Saldatura MIG-MAG: MIG-MAG/FLUX/BRAZING

Corrente massima (A): 180

Lunghezza (mm): 870

Larghezza (mm): 530

Altezza (mm): 1665

Regolatore di tensione: Inverter

Peso (Kg): 55