



# TELWIN TECHNOMIG 215 DUAL SYNERGIC 230V

## Product description:

Saldatare inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift controllata a microprocessore.

La flessibilità di utilizzo e i diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) o saldobrasati (lamiere galvanizzate) confermano Technomig Dual Synergic come una ottima soluzione in una larga varietà di campi di applicazione, dalla manutenzione, alla installazione, agli interventi in carrozzeria.

La rapida regolazione SINERGICA dei parametri di saldatura, grazie alla tecnologia ONE TOUCH LCD SYNERGY, rende il prodotto molto semplice da usare.

Il controllo intelligente ed automatico dell'arco, istante per istante, manterrà performance in saldatura elevate in tutte le condizioni di lavoro, con materiali e/o gas diversi.

E' inoltre possibile intervenire manualmente sulla lunghezza dell'arco: tale regolazione permetterà di modificare la forma del cordone di saldatura in base allo stile del saldatore.

Il display grafico ONE TOUCH LCD consente una migliore lettura di tutti i parametri di saldatura. Basso peso e massima compattezza assicurano inoltre una facile trasportabilità in tutti i luoghi di intervento, sia in interno che esterno.

### Caratteristiche:

- cambio polarità per saldatura GAS MIG-MAG/BRAZING
  - 17 curve sinergiche predisposte
  - visualizzazione su display LCD di tensione, corrente, velocità di saldatura
  - regolazioni: rampa di salita del filo, reattanza elettronica, tempo di bruciatura finale del filo (burn back), post gas
  - selezione funzionamento 2/4 tempi, spot
  - protezioni termostatica, sovrattensione, sottotensione, sovraccorrente, motogeneratore (+/- 15%).
- Predisposta per la saldatura NO GAS/Flux, trasformabile in MIG-MAG con il kit optional.
- Completa di torcia MIG-MAG, cavo e pinza di massa.

Immagini e dati tecnici non impegnativi.

**Product features:**

Tipo fase: Monofase

Frequenza (Hz): 50 / 60

Tensione (V): 230

Rendimento (%): 84

Grado di protezione: IP23

Tensione a vuoto (V): 78

Regolazione di corrente (A): 20 - 220

Diametro elettrodi (mm): 1.6 - 3.2

Ø filo di saldatura acciaio (mm): 0.6 - 1

Ø filo di saldatura inox (mm): 0.8 - 1

Ø filo di saldatura alluminio (mm): 0.8 - 1

Ø filo di saldatura animato (mm): 0.8 - 1.2

Ø filo brasatura (mm): 0.8 - 1

Tipo di saldatura: Multiprocesso

Saldatura MIG-MAG: MIG-MAG/FLUX/BRAZING

Corrente massima (A): 180

Lunghezza (mm): 620

Larghezza (mm): 260

Altezza (mm): 490

Regolatore di tensione: Inverter

Peso (Kg): 22