

HONDA Motore GX200RT2 RHG4



Product description:

HONDA GX200RT2 RHG4

I motori GX200 sono raccomandati per una vasta gamma di macchine professionali nei settori della cantieristica, macchine agricole, generatori di corrente, motosaldatrici, motopompe, ed altre applicazioni industriali.

Caratteristiche dei motori:

- La configurazione OHV garantisce una combustione molto efficiente.
- Un rapporto potenza - cilindrata elevato.
- Avviamento facile e leggero, anche grazie ad un'efficiente sistema di decompressione ed un'impugnatura dell'avviatore ergonomica.
- Materiali impiegati di alta qualità, progettati e costruiti per durare molto a lungo.
- I motori rispettano tutte le più severe normative esistenti al mondo.
- Consumi di combustibile molto contenuti.
- Ridotte vibrazioni e rumore.

Colore: Rosso

Marmitta: Di serie

Protezione marmitta: Di serie

Filtro aria: Doppio elemento

Riduttore 1/2 con frizione centrifuga

Comando Starter: Manuale

Applicazione suggerita: Go-Kart

Le immagini sono puramente indicative.

Product features:

Carburante: Benzina

Motore: OHV ad albero orizzontale, 4 tempi, cilindro in ghisa

Accensione: A transistor senza contatti

Avviamento: Manuale

Cilindrata (cm³): 196

Numero cilindri: 1

Disposizione cilindri: Inclinato di 25°

Capacità olio (L): 0.6

Raffreddamento: Aria forzata

Alesaggio per corsa (mm): 68 x 54

Rapporto di compressione: 8.5 : 1

Potenza netta (kW): 4.1

Potenza nominale continua: 3.3 KW (4.4 HP) / 3000 giri/min - 3.7 KW (5.0 HP) / 3600 giri/min

Coppia massima: 12.4 Nm / 1.26 kgfm / 2500 giri/min

Capacità serbatoio carburante (L): 3.1

Consumo (L/h): 1.7

Autonomia (h): 1.82

Lunghezza (mm): 321

Larghezza (mm): 376

Altezza (mm): 346

Peso a secco (Kg): 16.1

Marca Motore: Honda