

PRAMAC LIFTER CARRELLO ELEVATORE ELETTRICO GX 12/25 EVO GEL



Prezzo:

5.906,00 € iva esclusa

Product description:

PRAMAC LIFTER CARRELLO ELEVATORE ELETTRICO GX1225 EVO GEL

Questo carrello elevatore compatto, potente e robusto, è la soluzione ideale per lavorare in spazi ristretti. La larghezza ridotta (800 mm), il timone laterale e i montanti larghi permettono grande manovrabilità, stabilità e visibilità. Caricabatteria integrato con cavo e spina che la rendono un'unità plug & play!

Pramac GXEVO GEL

La versione EVO GEL è equipaggiata con potenti batterie a gel che permettono una lunga durata e un gran numero di ricariche. Il timone in tecnopolimero ergonomico offre un grip confortevole. Uno specifico controllo elettronico permette di sollevare le forche con un utilizzo proporzionale.

MANOVRABILITA'

La larghezza totale è la stessa dell'Europallet (800 mm) per permettere di lavorare in spazi ristretti e corridoi, incrementando la manovrabilità e riducendo il raggio di curvatura.

La combinazione di guida laterale, montante largo e carter basso permette di avere una visibilità ottimale.

EVOLUZIONE DEL TIMONE

Timone ergonomico integrato in tecnopolimero che include come equipaggiamento standard l'acceleratore, i controlli proporzionali per le forche, il pulsante di sicurezza, il clacson, pulsante tartaruga, display con contaore e indicatore di stato batteria.

TASTO MODALITÀ TARTARUGA

Disponibile di serie, questa funzione consente di utilizzare il carrello in spazi ristretti: consente all'unità di spostarsi con il timone in posizione verticale. Questa funzione si attiva premendo il pulsante tartaruga sul timone. Premendo sul controllo dell'acceleratore il carrello si muove a velocità limitata. Rilascia il pulsante per disabilitare questa funzione.

CARTER

Carter in ABS con scompartimento portadocumenti superiore, agevolmente rimovibile per velocizzare le operazioni di manutenzione. L'accesso inferiore permette un immediato smontaggio della motoruota, portale e timone, senza sollevare la macchina. Caricabatteria integrato con spina schuko e cavo spiralato, per un caricamento più comodo.

PACCO BATTERIE GEL

Lo scompartimento batterie alloggia potenti batterie a GEL che offrono molteplici vantaggi, tra i quali:

Esenti da manutenzione (nessun rabbocco)

Lunga durata

Elevato numero di cicli (IEC 60254-1)

Protezione straordinaria contro scariche profonde

Scaricamento spontaneo ridottissimo

Durata di conservazione superiore

Nessuna stratificazione dell'acido

CARATTERISTICHE TECNICHE GX 12/25 EVO GEL:

Descrizione

Costruttore PR INDUSTRIAL

Tipo di Propulsione Elettrico

Sistema di guida Accompagnamento

Portata Q Kg 1200

Baricentro c mm 600

Distanza asse ruote di carico da base forca x mm 780

Passo y mm 1234

Pesi

Massa in servizio con batteria Kg 570
Carico asse posteriore (pieno carico) Kg 1187
Carico asse anteriore (pieno carico) Kg 583
Carico asse anteriore (senza carico) Kg 408
Carico asse posteriore (senza carico) Kg 162

Dimensioni

Altezza, montante chiuso h1 mm 1787
Altezza di sollevamento h3 mm 2410
Altezza, montante sfilato h4 mm 2992
Altezza del timone in posizione di guida max h14 mm 1330
Altezza del timone in posizione di guida min h14 mm 960
Altezza forche abbassate h13 mm 90
Lunghezza totale l1 mm 1760
Lunghezza unità motrice l2 mm 610
Larghezza totale b1/b2mm 800

Dimensioni forche - Spessore s mm 70
Dimensioni forche - Larghezza e mm 15
Lunghezza forche l mm 1150
Larghezza frontale forche b3 mm 650
Larghezza forche b5 mm 560
Luce libera a metà passo m2 mm 20
Corridoio di stivaggio per pallet 800x1200
longitudinalmente
Ast mm 2210
Raggio di volta Wa mm 1430

Telaio/Ruote

Gommatura, anteriore GOMMA
Gommatura Ruote Stabilizzatrici POLY.C.
Gommatura posteriore POLY.C.
Dimensione ruote anteriori - Larghezza mm 76
Dimensione ruote anteriori - Diametro mm 250
Dimensione ruote posteriori - Diametro mm 82
Dimensione ruote posteriori - Larghezza mm 70
Dimensioni ruote laterali - Diametro mm 100
Dimensioni ruote laterali - Larghezza mm 38
Dimensioni ruote posteriori - Q.tà (x=motrice) nr 2
Dimensioni ruote anteriori - Q.tà (x=motrice) nr 1x+1
Carreggiata anteriore b10 mm 565
Carreggiata posteriore b11 mm 410

Se stai cercando un prodotto simile a PRAMAC LIFTER CARRELLO ELEVATORE clicca [QUI](#).
Le immagini sono puramente indicative.

Product features:

Tipo di propulsione: Elettrico
Sistema di guida: Accompagnamento
Portata (Kg): 1200
Baricentro (mm): 600
Distanza asse ruote di carico da base forca (mm): 780
Massa in servizio (Kg): 570
Carico asse posteriore, pieno carico (Kg): 1187
Carico asse anteriore, pieno carico (Kg): 583
Carico asse anteriore, senza carico (Kg): 408
Carico asse posteriore, senza carico (Kg): 162
Gommatura anteriore: RUBBER
Gommatura ruote stabilizzatrici: POLY.C.
Gommatura posteriore: POLY.C.
Diametro ruote anteriori (mm): 250
Larghezza ruote anteriori (mm): 76
Diametro ruote posteriori (mm): 82
Larghezza ruote posteriori (mm): 70
Quantità ruote posteriori: 2
Quantità ruote anteriori: 1 motrice + 1
Carreggiata anteriore (mm): 565
Carreggiata posteriore (mm): 410
Altezza montante chiuso (mm): 1787
Altezza di sollevamento (mm): 2410
Altezza montante sfilato (mm): 2992
Altezza del timone in posizione di guida max (mm): 1330
Altezza del timone in posizione di guida min (mm): 960
Altezza forche abbassate (mm): 90
Lunghezza totale (mm): 1760
Spessore forche (mm): 70
Larghezza forche (mm): 150
Lunghezza forche (mm): 1150
Larghezza frontale forche (mm): 650
Larghezza tra le forche (mm): 560
Luce libera a metà passo (mm): 20
Corridoio di stivaggio per pallet 800x1200 longitudinalmente (mm): 2210
Raggio di volta (mm): 1430
Velocità di traslazione con carico (Km/h): 4.7
Velocità di traslazione senza carico (Km/h): 5.2
Velocità di sollevamento con carico (m/s): 0.11
Velocità di sollevamento senza carico (m/s): 0.19
Velocità di discesa con carico (m/s): 0.25

Velocità di discesa senza carico (m/s): 0.30
Pendenza superabile con carico (%): 5
Pendenza superabile senza carico (%): 10
Freno di servizio: Elettrico
Potenza motore di trazione (KW): 0.7
Potenza motore di sollevamento (KW): 2.2
Tensione batteria (V): 24
Capacità nominale batteria min (Ah): 105
Capacità nominale batteria max (Ah): 105
Massa batteria min (Kg): 76
Massa batteria max (Kg): 80
Consumo di energia secondo ciclo VDI (KWh/h): 0.9
Rumorosità all'orecchio dell'operatore: 62
Tipo di sollevamento: Elettrico