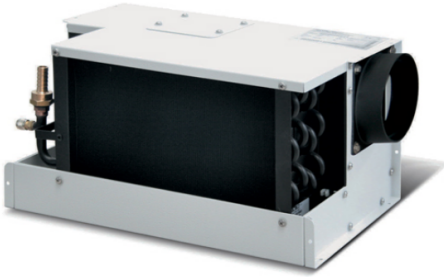


VITRIFRIGO Fancoil WMF011WF11



Product description:

VITRIFRIGO FANCOIL WMF011WF11

Il VITRIFRIGO Fancoil WMF011WF11 è un'unità versatile e affidabile progettata per il condizionamento dell'aria, perfetta per una vasta gamma di applicazioni. Conosciuto per la sua efficienza e affidabilità, il Fancoil WMF011WF11 offre prestazioni superiori per garantire un ambiente confortevole in qualsiasi contesto.

Questa unità fa parte della rinomata linea di prodotti VITRIFRIGO, leader nel settore dei sistemi di condizionamento. Con la sua tecnologia avanzata e le sue caratteristiche di progettazione innovative, il VITRIFRIGO Fancoil WMF011WF11 rappresenta un'opzione di prima scelta per chi cerca una soluzione di raffreddamento di alta qualità.

Il VITRIFRIGO Fancoil WMF011WF11 è progettato per funzionare con alimentazione standard di 230V/1ph/50Hz, offrendo una flessibilità di installazione senza pari. Con una larghezza di soli 471 mm, un'altezza di 272,5 mm e una profondità di 319 mm, questo VITRIFRIGO WMF011WF11 è compatto e si adatta facilmente a una varietà di spazi.

Una delle caratteristiche distintive di questo VITRIFRIGO Fancoil WMF011WF11 è la sua capacità di mandare l'aria trattata verso l'alto o lateralmente, offrendo opzioni di canalizzazione che permettono una distribuzione dell'aria ottimale. Questa versatilità consente una personalizzazione del flusso d'aria per soddisfare le esigenze specifiche dell'ambiente.

Con una portata d'aria trattata di 440 mc/h e una capacità nominale di 11.180 BTU/h, il VITRIFRIGO WMF011WF11 offre prestazioni potenti e efficienti, ideali per mantenere temperature confortevoli in ambienti di varie dimensioni. Nonostante le sue prestazioni elevate, il consumo energetico è ottimizzato, con una corrente assorbita di soli 0,70 A e una potenza assorbita di 159 W, garantendo un funzionamento efficiente ed economico nel lungo termine.

In sintesi, il VITRIFRIGO Fancoil WMF011WF11 è la scelta ideale per chi cerca un sistema

di condizionamento dell'aria affidabile, efficiente e adatto a una vasta gamma di applicazioni. Con la sua combinazione di prestazioni elevate, versatilità e design compatto, questo VITRIFRIGO Fancoil WMF011WF11 si distingue come una soluzione di qualità superiore nel mercato del condizionamento dell'aria.

Caratteristiche tecniche VITRIFRIGO Fancoil WMF011WF11:

Alimentazione: 230V/1ph/50Hz
Larghezza: 471 mm.
Altezza: 272.5 mm.
Profondità: 319 mm.
Portata aria trattata (mc/h): 440
Capacità nominale (BTU/h): 11.180
Corrente assorbita (A): 0.70
Potenza assorbita (W): 159

Se stai cercandi un impianto di circolazione tipo Fancoil, clicca [QUI](#).

Le immagini e dati tecnici non sono impegnativi e possono essere soggetti a revisioni da parte del produttore.

""

Product features:

Lunghezza (mm): 319
Larghezza (mm): 471
Altezza (mm): 272.5
Potenza assorbita (W): 159
Alimentazione: 230V/1ph/50Hz
Corrente Assorbita (A): 0.70
Portata aria trattata (mc/h): 440
Capacità nominale (BTU/h): 11180