



VITRIFRIGO DRW180A FRIGORIFERO/CONGELATORE 150L A CASSETTO DOPPIO

Prezzo:

2.190,00 € iva esclusa

Product description:

VITRIFRIGO DRW180A FRIGORIFERO/CONGELATORE 150L A CASSETTO DOPPIO

Il VITRIFRIGO DRW180A è un frigorifero/congelatore innovativo da 150 litri con due cassetti separati, progettato per il mercato nautico.

Questo modello offre un'innovativa funzione "All In One" in quanto i due cassetti possono gestire separatamente temperature diverse, garantendo una soluzione versatile per tutte le esigenze.

Una caratteristica ecologica di rilievo è l'uso del refrigerante naturale R290, noto per il suo basso Potenziale di Riscaldamento Globale (GWP), rendendo il VITRIFRIGO DRW180A una scelta eco-sostenibile. Il suo design è stato riconosciuto con un prestigioso premio "Special Mention" al DAME Award durante il METS 2018, sottolineando le sue innovazioni stilistiche e tecnologiche.

Il VITRIFRIGO DRW180A offre molteplici modalità di utilizzo "All In One": frigorifero+congelatore, congelatore+congelatore o frigorifero+frigorifero, garantendo una flessibilità senza pari.

La gestione della temperatura è resa precisa da un termostato digitale waterproof con display touchscreen e sistema vent position. Il cassetto inferiore, con una classificazione da 3 stelle, può raggiungere una temperatura di -18°C anche in ambienti con temperature fino a 43°C, garantendo la sicurezza nella conservazione degli alimenti congelati.

La versatilità di posizionamento è supportata dalla funzione "Double Door Position", che consente l'apertura della porta sia all'interno che all'esterno, con lo stesso profilo di fissaggio.

Il nuovo design dei cassetti presenta guide a scorrimento e divisorì interni di nuova generazione, migliorando l'organizzazione e l'accesso ai cibi conservati. Il

sistema Total No Frost assicura una migliore conservazione degli alimenti, evitando la formazione di ghiaccio e l'accumulo di umidità.

L'illuminazione interna è fornita da un sistema a luce LED ad alta luminosità, che garantisce una visione chiara e dettagliata dell'interno del frigorifero/congelatore.

CARATTERISTICHE TECNICHE VITRIFRIGO DRW180A

Capacità totale: 150 l

Alimentazione 12/24Vdc (12 / 24 Vdc 100-240Vac optional)

Assorbimento max durante defrost: 130W (12/24V)

Consumo max durante il defrost: 10,5 (12/24V)

Consumo max: 8A (12V) - 4A (24Vdc)

Consumo giornaliero MAX: 1,2 kWh/24h (12 / 24 Vdc)

Larghezza: 666 mm

Altezza: 874 mm

Profondità: 590 mm

Peso netto: 55 Kg

Cerchi un prodotto con caratteristiche tecniche differenti? [QUI](#) puoi trovare l'intera gamma VITRIFRIGO o di altri brand specializzati.

Immagini e dati tecnici non impegnativi.

Product features:

Alimentazione (W): 12-24 Vdc

Lunghezza (mm): 666

Larghezza (mm): 590

Altezza (mm): 874

Peso a secco (Kg): 55

Potenza assorbita (W): 130

Tipo di prodotto: Frigorifero a cassetto

Colore: Stainless steel (Acciaio inox)

Litraggio interno frigorifero (L): 150

