



Dissalatore Village Marine LTM-500 110V 60Hz

Product description:

Dissalatore Village Marine LTM-500 110V 60Hz

Dissalatore Village Marine LTM-500 monofase con alimentazione elettrica da 110 V e frequenza da 60 Hz. Il dissalatore Village Marine LTM-500 ha una portata di 79 litri/ora.

Il dissalatore Village Marine LTM-500 fa parte della serie LTM che offre componenti ingegnerizzati Parker Village Marine di alta qualità con un semplice funzionamento manuale. Azionata da motori AC, la configurazione modulare è pronta per il montaggio dei moduli per opzioni di installazione flessibili. Integrato in ogni dissalatore LTM è un collettore di controllo, che include un regolatore e una valvola di bypass.

Servizio facile e senza problemi

Il dissalatore Village Marine LTM-500 monofase fornisce una fonte di acqua dolce pratica e affidabile ai diportisti con elevate esigenze di approvvigionamento. Il dissalatore Village Marine LTM-500 monofase vi offre un'assoluta indipendenza dall'acqua per vari svaghi come viaggi prolungati, traversate oceaniche o pesca.

Alcune specifiche del dissalatore LTM-500:

- Staffe di montaggio verniciate a polvere incluse
- 5 micron di prefiltro pulibile
- Il regolatore di pressione del collettore di controllo assicura una pressione costante e previene la sovra o sotto pressurizzazione dell'unità. Regolabile per consentire il funzionamento in acqua salmastra o dolce
- Membrane ad osmosi inversa TFC a spirale con ferita a spirale di alta qualità
- Pompa di spinta a trascinamento magnetico
- Manometri in acciaio inossidabile riempiti di glicerina
- Pompa a pistoncini ad alta pressione con prevalenza in acciaio inox 316
- Flussimetro acrilico per monitorare la produzione

Caratteristiche tecniche del dissalatore:

Tipo di fase: Monofase

Alimentazione: 110 VDC

Frequenza: 60 Hz

Portata: 79 Lt/h

Peso: 42 Kg

Se stai cercando un altro dissalatore simile al Village Marine LTM-500 monofase allora ti consigliamo di sfogliare il nostro intero catalogo dedicato ai [dissalatori nautici](#).

Immagini e dati tecnici non impegnativi.

Product features:

Tipo fase: Monofase

Frequenza (Hz): 60

Alimentazione: 110 V

Portata (Lt/h): 79

Peso (Kg): 42