



LUXTOWER SMART TANK - SERBATOIO CARBURANTE DA 120 LT.

Prezzo:

1.235,00 € iva esclusa

Product description:

LUXTOWER SMART TANK - SERBATOIO CARBURANTE DA 120 LT.

FUEL SOLUTIONS

Smart Tank di Luxtower è stata progettata con l'idea di proporre una soluzione leggera, facile da movimentare e utilizzare, ecologica, versatile, robusta e in grado di incrementare i tempi di funzionamento

delle apparecchiature a motore. I serbatoi sono costruiti per resistere a un uso intenso nel tempo e possono essere utilizzati per varie applicazioni.

Smart Tank è la soluzione versatile e immediata per il rifornimento di carburante per le attrezzature da cantiere.

Plus & Caratteristiche

Struttura galvanizzata e verniciata a polvere
Serbatoio incorporato in un bacino di contenimento al 110%
Design compatto e leggero
Gancio di sollevamento
Manicotto di scarico con tappo
Facile da manovrare, trasportabile come un trolley
Viti antieffrazione
Conforme alle normative ambientali vigenti

Pompa manuale rotativa capienza 33 l | 100 cycles

Indicatore del livello carburante

Pistola carburante: connettore girevole tubo di alimentazione da 2m

Approvato ADR: L/17201/SNCH TPM01/4986/1385



Chiusura antieffrazione Valvola antincendio

Product features:

Tipo di materiale trattato: Diesel Capacità serbatoio (L): 120 Trasportabilità: Ruote e maniglie

Lunghezza (mm): 550 Larghezza (mm): 600 Altezza (mm): 1200 Peso a secco (Kg): 75

Pompa per travaso liquido: Manuale

