



LUXTOWER SMART TANK - SERBATOIO CARBURANTE DA 120 LT.

Prezzo:

1.235,00 € iva esclusa

Product description:

LUXTOWER SMART TANK - SERBATOIO CARBURANTE DA 120 LT.

FUEL SOLUTIONS

Smart Tank di Luxtower è stata progettata con l'idea di proporre una soluzione leggera, facile da movimentare e utilizzare, ecologica, versatile, robusta e in grado di incrementare i tempi di funzionamento delle apparecchiature a motore. I serbatoi sono costruiti per resistere a un uso intenso nel tempo e possono essere utilizzati per varie applicazioni.

Smart Tank è la soluzione versatile e immediata per il rifornimento di carburante per le attrezzature da cantiere.

Plus & Caratteristiche

Struttura galvanizzata e verniciata a polvere

Serbatoio incorporato in un bacino di contenimento al 110%

Design compatto e leggero

Gancio di sollevamento

Manicotto di scarico con tappo

Facile da manovrare, trasportabile come un trolley

Viti antieffrazione

Conforme alle normative ambientali vigenti

Pompa manuale rotativa capienza 33 l | 100 cycles

Indicatore del livello carburante

Pistola carburante: connettore girevole tubo di alimentazione da 2m

Approvato ADR: L/17201/SNCH TPM01/4986/1385

Chiusura antieffrazione
Valvola antincendio

Product features:

Tipo di materiale trattato: Diesel
Capacità serbatoio (L): 120
Trasportabilità: Ruote e maniglie
Lunghezza (mm): 550
Larghezza (mm): 600
Altezza (mm): 1200
Peso a secco (Kg): 75
Pompa per travaso liquido: Manuale

