



TELWIN ELECTROMIG 300 SYNERGIC 400V

Reference: 816270

Saldatrice inverter multiprocesso MIG-MAG/ FLUX/ BRAZING/ MMA e TIG DC-Lift controllata a microprocessore, con trainafile a 4 rulli.

Flessibilità d'impiego con diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) o saldobrasati (lamiere galvanizzate).

Larga varietà di campi d'applicazione, dall'industria, alla manutenzione, dall'installazione agli interventi in carrozzeria.

La regolazione sinergica rende il prodotto semplice da usare.

La tecnologia ATC, Made in Telwin, consente di ottenere con grande facilità eccellenti saldature su spessori sottili grazie ad un controllo avanzato dell'arco.

Caratteristiche:

- Funzionamento in manuale e sinergico;
- 30 curve sinergiche predisposte;
- Regolazioni in MIG-MAG: rampa di salita del filo, reattanza elettronica, tempo di bruciatura finale del filo (burn back), post gas;
- Selezione funzionamento 2/4 tempi, spot, spessori materiali inch e mm;
- Protezioni: termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/-15%);
- TIG Lift.

Completa di torcia MIG-MAG, cavo e pinza di massa.

Immagini e dati tecnici non impegnativi.

Technical Sheet

Tipo fase	Trifase
Frequenza (Hz)	50 / 60
Tensione (V)	400
Rendimento (%)	90
Grado di protezione	IP23
Tensione a vuoto (V)	63
Regolazione di corrente (A)	20 - 300
Diametro elettrodi (mm)	1.6 - 6
Ø filo di saldatura acciaio (mm)	0.6 - 1.2
Ø filo di saldatura inox (mm)	0.8 - 1.2
Ø filo di saldatura alluminio (mm)	0.8 - 1.2

Ø filo di saldatura animato (mm)	0.8 - 1.2
Ø filo brasatura (mm)	0.8 - 1.2
Tipo di saldatura	Multiprocesso
Saldatura MIG-MAG	MIG-MAG/FLUX/BRAZING
Corrente massima (A)	270
Lunghezza (mm)	865
Larghezza (mm)	390
Altezza (mm)	915
Regolatore di tensione	Inverter
Peso (Kg)	37