



## PRAMAC LIFTER CARRELLO ELEVATORE ELETTRICO LX16/25

Reference: HL516000000

Il carrello LX è un partner robusto e affidabile che colma il divario fra applicazioni saltuarie e intensive. Grazie alla sua durabilità e al basso costo di manutenzione è adatto ad ambienti come i centri di smistamento, terminali logistici e le aree di produzione. Il nuovo timone è equipaggiato con alzata-discesa proporzionale, incrementando così la maneggevolezza del carrello.

### Controller ZAPI

La tecnologia AC permette di sfruttare meglio la potenza e di avere una autonomia maggiore, riducendo i costi di manutenzione. Inoltre l'assenza di spazzole nel motore e la più semplice struttura del motore incrementano l'affidabilità del sistema.

### Timone e controlli

Timone migliorato con controlli proporzionali di sollevamento/discesa. Sistema integrato con acceleratore, pulsante di sicurezza, clacson, contaore, stato batteria e tasto tartaruga.

### Manovrabilità

La larghezza totale è la stessa dell'europallet (800 mm) e permette di lavorare in spazi ristretti e corridoi, incrementando la manovrabilità e riducendo il raggio di curvatura.

### Visibilità

Il largo montante e la posizione di guida centrale permettono all'operatore di avere una migliore visibilità.

### Scompartimento batterie

Lo scompartimento batterie separato permette l'installazione di batterie trazione (225Ah-300Ah). L'ispezione delle batterie è veloce e confortevole grazie al coperchio incernierato. Come opzione può essere fornito il sistema di riempimento automatico. Il caricabatterie ad alta frequenza può essere facilmente collegato tramite una presa Anderson.

### Manutenzione facile

Rimuovendo la robusta copertura si accede ai sistemi elettrici e idraulici, così come alla motoruota e alle ruote stabilizzatrici.

### Pedana operatore

Il carrello elevatore LX può essere equipaggiato con pedane ripiegabili, molto utili per coprire medie distanze e per applicazioni intensive.

Il carrello viene venduto senza batterie e caricabatterie.

Le immagini sono puramente indicative.

## Technical Sheet

Tipo di propulsione

Elettrico

Sistema di guida	Accompagnamento
Portata (Kg)	1600
Baricentro (mm)	600
Distanza asse ruote di carico da base forca (mm)	820
Passo (mm)	1436
Massa in servizio (Kg)	1025
Carico asse posteriore, pieno carico (Kg)	1665
Carico asse anteriore, pieno carico (Kg)	960
Carico asse anteriore, senza carico (Kg)	706
Carico asse posteriore, senza carico (Kg)	319
Gommatura anteriore	RUBBER
Gommatura ruote stabilizzatrici	POLY.C.
Gommatura posteriore	POLY.C.
Diametro ruote anteriori (mm)	250
Larghezza ruote anteriori (mm)	101
Diametro ruote posteriori (mm)	82
Larghezza ruote posteriori (mm)	70
Diametro ruote laterali (mm)	100
Larghezza ruote laterali (mm)	38
Quantità ruote posteriori	4
Quantità ruote anteriori	1 motrice
Carreggiata anteriore (mm)	586
Carreggiata posteriore (mm)	390
Altezza montante chiuso (mm)	1765
Altezza di sollevamento (mm)	2410
Altezza montante sfilato (mm)	2970
Altezza del timone in posizione di guida max (mm)	1390
Altezza del timone in posizione di guida min (mm)	990
Altezza forche abbassate (mm)	90
Lunghezza totale (mm)	1944
Lunghezza totale a pedana aperta (mm)	2528
Lunghezza totale a pedana chiusa (mm)	2068
Lunghezza unità motrice (mm)	795
Lunghezza unità a pedana aperta (mm)	1378
Lunghezza unità a pedana chiusa (mm)	919

Larghezza totale (mm)	800
Spessore forche (mm)	70
Larghezza forche (mm)	170
Lunghezza forche (mm)	1150
Larghezza frontale forche (mm)	644
Larghezza tra le forche (mm)	560
Luce libera a metà passo (mm)	20
Corridoio di stivaggio per pallet 800x1200 longitudinalmente (mm)	2365
Corridoio di stivaggio a pedana aperta per pallet 1000x1200 longitudinalmente (mm)	2948
Corridoio di stivaggio a pedana chiusa per pallet 1000x1200 longitudinalmente (mm)	2494
Raggio di volta (mm)	1613
Raggio di volta con piattaforma abbassata (mm)	2196
Raggio di volta con piattaforma sollevata (mm)	1742
Velocità di traslazione con carico (Km/h)	6
Velocità di traslazione senza carico (Km/h)	6
Velocità di traslazione con carico a pedana aperta (Km/h)	6
Velocità di traslazione senza carico a pedana aperta (Km/h)	6
Traslazione con carico e pedana chiusa o forche sollevate (Km/h)	6
Traslazione senza carico con pedana chiusa o forche sollevate (Km/h)	6
Velocità di sollevamento con carico (m/s)	0.13
Velocità di sollevamento senza carico (m/s)	0.25
Velocità di discesa con carico (m/s)	0.31
Velocità di discesa senza carico (m/s)	0.38
Pendenza superabile con carico (%)	5
Pendenza superabile senza carico (%)	10
Potenza motore di trazione (KW)	1.2
Potenza motore di sollevamento (KW)	3.2
Tensione batteria (V)	24
Capacità nominale batteria min (Ah)	225
Capacità nominale batteria max (Ah)	300
Massa batteria min (Kg)	270
Massa batteria max (Kg)	270

---

Consumo di energia secondo ciclo VDI (kWh/h)	1.17
Rumorosità all'orecchio dell'operatore	67
Tipo di sollevamento	Elettrico

---