



BINDA POMPA BOXER 502

Reference: BOXER502

BINDA POMPA BOXER 502

Introduciamo la BINDA POMPA BOXER 502, un esempio di eccellenza e ingegneria nel mondo delle pompe. Progettata per offrire prestazioni superiori e durature, la BOXER 502 rappresenta l'impegno di BINDA per la qualità e l'innovazione. Con la sua costruzione robusta e le sue caratteristiche avanzate, questa pompa garantisce un funzionamento efficiente e affidabile in ogni applicazione. La società BINDA, proseguendo la tradizionale produzione di pompe a mano, iniziata nel 1919, mirando ad una costante evoluzione tecnologica del prodotto, alla soddisfazione dei bisogni della propria clientela, al rispetto dell'ambiente e garantendo sempre un ottimo rapporto qualità/prezzo dei propri articoli, ha raggiunto la leadership mondiale per quanto concerne la gestione dei fluidi per mezzo di sistemi manuali di pompaggio offrendo il più completo range di pompe ed articoli complementari disponibili sul mercato internazionale. La ditta BINDA, certificata RINA e fornitrice ufficiale NATO garantisce l'elevato standard qualitativo della produzione grazie ai sistemi produttivi e di controllo procedurati secondo le suddette normative militari.

POMPA BOXER: Pompa pneumatica in plastica PP o ECTFE a doppia membrana. Autoadescente, a doppio effetto. A norme ATEX.

Le immagini sono puramente indicative.

""

Technical Sheet

Portata massima (Lt/min)	650
Diametro (Ø)	2"
Pressione (bar)	7
Peso (Kg)	55