



GENSET MPM 500P MOTOSALDATRICE 16KVA 500A MONOFASE/TRIFASE AVR Stage 0

Reference: MPM 500 P

GENSET MPM 500P MOTOSALDATRICE 16KVA 500A MONOFASE/TRIFASE AVR

GENSET MPM 500P è una motosaldatrice professionale con regolazione elettronica dei parametri di saldatura e presa di saldatura Carbon Arc Gouging di serie.

La motosaldatrice GENSET MPM 500P è un'ottima soluzione per coloro che cercano un dispositivo versatile e affidabile per saldatura e generazione di corrente. Prodotto da Genset, questo potente e robusto dispositivo offre prestazioni di alto livello per soddisfare le esigenze sia professionali che domestiche.

GENSET MPM 500P è dotata di motore Perkins 404A-22G ad alta efficienza e può produrre una potenza massima di 16KVA, in oltre grazie alla regolazione Elettronica della corrente, garantisce un flusso costante di energia per alimentare le attrezzature di saldatura. Questo la rende ideale per lavori di saldatura di grandi dimensioni o in luoghi in cui l'elettricità di rete non è disponibile.

La motosaldatrice GENSET MPM 500P è progettata per garantire una facilità d'uso e una versatilità ottimali. Dotata di un pannello di controllo intuitivo, consente di regolare facilmente i parametri di saldatura e monitorare il flusso di corrente. Inoltre, offre una vasta gamma di opzioni di corrente di saldatura, consentendo di adattarsi alle diverse esigenze di saldatura.

Questa motosaldatrice diesel è anche caratterizzata dalla sua solidità e durata. Costruita con materiali di alta qualità, può resistere a condizioni di lavoro rigide e durare nel tempo. È inoltre dotata di protezioni per la sicurezza, come dispositivi di spegnimento automatico in caso di surriscaldamento o sovraccarico, garantendo una lavorazione sicura e protetta.

La GENSET MPM 500P offre anche una grande capacità di serbatoio del carburante, che permette lunghe sessioni di saldatura senza la necessità di continuo rifornimento. Questo rende il dispositivo adatto per lavori di lunga durata o situazioni in cui l'accesso al carburante potrebbe essere limitato.

Il selettore presente sul quadro strumenti del prodotto consente di utilizzarlo sia in modalità di generazione a 50 Hz che a 60 Hz. Questa funzionalità permette di adattare il prodotto alle diverse esigenze di alimentazione elettrica a seconda delle normative e degli standard locali. In tal modo, l'utente può regolare facilmente la frequenza di generazione dell'energia in base alle specifiche richieste dell'applicazione o dell'area geografica in cui viene utilizzato il prodotto.

ATTENZIONE!

La motosaldatrice Genset MPM 500P NON può essere utilizzata contemporaneamente per la saldatura e la generazione di corrente. La motosaldatrice può essere utilizzata come gruppo elettrogeno per l'erogazione di tensione sia in 50Hz che in 60Hz, mentre la saldatura può avvenire esclusivamente in 60Hz.

SALDATURA CARBON ARC GOUGING

La saldatura Carbon Arc Gouging, anche conosciuta come gouging ad arco al carbonio, è un processo di rimozione del metallo

mediante l'uso di un arco elettrico generato tra un elettrodo di carbonio e il pezzo da lavorare. Questo metodo viene utilizzato per eliminare il metallo in eccesso, la ruggine, la vernice o altre sostanze indesiderate dalla superficie di lavoro.

La saldatura Carbon Arc Gouging offre numerosi vantaggi. Permette una rapida rimozione del metallo in eccesso senza danneggiare la superficie sottostante. È particolarmente efficace nel rimuovere materiali duri come acciaio inossidabile, ghisa o alluminio. Inoltre, è possibile regolare l'intensità dell'arco elettrico per adattarsi alle diverse esigenze di rimozione del metallo.

CARATTERISTICHE TECNICHE GENSET MPM 500P

Tipo di fase: Monofase / Trifase
Potenza Massima Monofase 50Hz: 5,5 KVA / 4,4 KW
Potenza continua Monofase 50Hz: 2,7 KVA / 2,1 KW
Potenza Massima Monofase 60Hz: 6 KVA / 4,8 KW
Potenza continua Monofase 60Hz: 3 KVA / 2,4 KW
Potenza Massima Trifase 50/60 Hz: 16 KVA / 12,8 KW
Tensione: 115 / 230 / 240 / 400 V
Frequenza: 50/60 Hz
Motore: Perkins 404A-22G
Giri motore: 1500 / 1800 rpm
Alimentazione: Diesel
Normativa emissioni: Stage Zero
Numero cilindri: 4
Cilindrata: 2216 cm³
Raffreddamento: Acqua
Avviamento: Elettrico
Capacità serbatoio: 70 l
Consumo a 1500 rpm: 4 l/h al 75% del carico
Consumo a 1800 rpm: 4,8 l/h al 75% del carico
Autonomia a 1500 rpm: 17,5 h al 75% del carico
Autonomia a 1800 rpm: 14,5 h al 75% del carico
Saldatura CC: Regolazione Elettronica
Intermittenza al 60%: 450 A - 32 V
Campo di regolazione: 30 A - 500 A
Tensione d'innesco: 70 V
Diametro Max. Elettrodo: 8 mm
Potenza acustica: 67 dB(A) @ 7 m
Lunghezza: 1620 mm
Profondità: 750 mm
Altezza: 1290 mm
Peso Netto: 790 Kg

Cerchi un prodotto con caratteristiche tecniche differenti? [QUI](#) puoi trovare l'area dedicata alle motosaldatrici GENSET o di altri brand specializzati.

Le immagini e i dati tecnici non sono impegnativi e possono essere soggetti a revisioni da parte del produttore.

Technical Sheet

Tipo fase	Monofase / Trifase
Potenza massima monofase (KW)	4,4 (50hz) / 4,8 (60Hz)
Potenza uso continuativo monofase (KW)	2,1 (50hz) / 2,4 (60Hz)
Potenza massima monofase (KVA)	5,5 (50hz) / 6 (60Hz)
Potenza uso continuativo monofase (KVA)	2,7 (50hz) / 3 (60Hz)
Potenza massima trifase (KW)	12

Potenza massima trifase (KVA)	
Carburante	Diesel
Frequenza (Hz)	50 / 60
Tensione (V)	115 / 230 / 240 / 400 V
Configurazione prese	1 x 400V 32A 3P+N+T CEE - 1 x 230V 16A 2P+T CEE
Motore	
Normativa Emissioni	
Giri motore (giri/min)	1500 / 1800
Avviamento	Elettrico
Cilindrata (cm ³)	2216
Numero cilindri	4
Raffreddamento	Acqua
Alternatore	Asincrono
Corrente di saldatura (A)	400 A al 100% - 500 A al 60%
Tensione d'innesco (V)	70
Capacità serbatoio carburante (L)	70
Consumo (L/h)	4 al 75% del carico
Autonomia (h)	17.5 al 75% del carico
Potenza acustica	92 dB(A)
Pressione acustica	67 dB(A) a 7 m
Lunghezza (mm)	
Larghezza (mm)	750
Altezza (mm)	
Peso a secco (Kg)	790
Silenziato	Sì
Super silenziato	Sì
Regolatore di tensione	AVR
Marca Motore	Perkins