



HONDA Motore GP200H VX3

Reference: GP200H VX3 /

HONDA GP200H VX3

Il motore GP200 è adatto alla motorizzazione di una vasta gamma di applicazioni per impiego non professionale, quali motozappe, aeratori, e altre applicazioni similari.

Caratteristiche dei motori:

- La configurazione OHV garantisce una combustione molto efficiente.
- Un rapporto potenza - cilindrata elevato.
- Avviamento facile e leggero, anche grazie ad un'efficiente sistema di decompressione.
- Materiali impiegati di alta qualità, progettati e costruiti per durare molto a lungo.
- I motori rispettano tutte le più severe normative esistenti in Europa.
- Consumi di combustibile molto contenuti.

Colore: Bianco

Marmitta: Di serie

Protezione marmitta: Di serie

Filtro aria: Doppio elemento

Serbatoio: Di serie

Oil Alert: Stop automatico

Comando Starter: Manuale

Applicazione suggerita: Generatore

Le immagini sono puramente indicative.

Technical Sheet

Carburante	Benzina
Motore	OHV ad albero orizzontale, 4 tempi, cilindro in ghisa
Accensione	A transistor senza contatti
Avviamento	Manuale
Cilindrata (cm ³)	196
Numero cilindri	1
Disposizione cilindri	Inclinato di 25°
Capacità olio (L)	0.6

Raffreddamento	Aria forzata
Alesaggio per corsa (mm)	68 x 54
Rapporto di compressione	8.5 : 1
Potenza netta (kW)	4.1
Potenza nominale continua	3.3 KW (4.4 HP) / 3000 giri/min - 3.7 KW (5.0 HP) / 3600 giri/min
Coppia massima	12.4 Nm / 1.26 kgfm / 2500 giri/min
Capacità serbatoio carburante (L)	3.1
Consumo (L/h)	1.7
Autonomia (h)	1.82
Lunghezza (mm)	323
Larghezza (mm)	378
Altezza (mm)	335
Peso a secco (Kg)	16.1
Marca Motore	Honda