

HONDA Motore GP160H QX3

Reference: GP160H QX3 /



HONDA GP160H QX3

Il motore GP160 è adatto alla motorizzazione di una vasta gamma di applicazioni per impiego non professionale, quali motozappe, aeratori, e altre applicazioni similari.

Caratteristiche dei motori:

- La configurazione OHV garantisce una combustione molto efficiente.
- Un rapporto potenza - cilindrata elevato.
- Avviamento facile e leggero, anche grazie ad un'efficiente sistema di decompressione.
- Materiali impiegati di alta qualità, progettati e costruiti per durare molto a lungo.
- I motori rispettano tutte le più severe normative esistenti in Europa.
- Consumi di combustibile molto contenuti.

Colore: Bianco

Marmitta: Di serie

Protezione marmitta: Di serie

Filtro aria: Doppio elemento

Serbatoio: Di serie

Oil Alert: Stop automatico

Comando Starter: Manuale

Applicazione suggerita: Generica

Le immagini sono puramente indicative.

Technical Sheet

Carburante	Benzina
Motore	OHV ad albero orizzontale, 4 tempi, cilindro in ghisa
Accensione	A transistor senza contatti
Avviamento	Manuale
Cilindrata (cm ³)	163
Numero cilindri	1
Disposizione cilindri	Inclinato di 25°
Capacità olio (L)	0.6

Raffreddamento	Aria forzata
Alesaggio per corsa (mm)	68 x 45
Rapporto di compressione	8.5 : 1
Potenza netta (kW)	3.6
Potenza nominale continua	2.5 KW (3.4 HP) / 3000 giri/min - 2.9 KW (3.9 HP) / 3600 giri/min
Coppia massima	10.3 Nm / 1.05 kgfm / 2500 giri/min
Capacità serbatoio carburante (L)	3.1
Consumo (L/h)	1.4
Autonomia (h)	2.21
Lunghezza (mm)	314
Larghezza (mm)	363
Altezza (mm)	335
Peso a secco (Kg)	15.1
Marca Motore	Honda