



HONDA Motore GX120RT2 DKR

Reference: GX120RT2 DKR /

HONDA GX120 RT2 DKR

I motori GX120 sono raccomandati per una vasta gamma di macchine professionali nei settori della cantieristica, macchine agricole, generatori di corrente, motosaldatrici, motopompe, ed altre applicazioni industriali.

Caratteristiche dei motori:

- La configurazione OHV garantisce una combustione molto efficiente.
- Un rapporto potenza - cilindrata elevato.
- Avviamento facile e leggero, anche grazie ad un'efficiente sistema di decompressione ed un'impugnatura dell'avviatore ergonomica.
- Materiali impiegati di alta qualità, progettati e costruiti per durare molto a lungo.
- I motori rispettano tutte le più severe normative esistenti al mondo.
- Consumi di combustibile molto contenuti.
- Ridotte vibrazioni e rumore.

Colore: Rosso

Marmitta: Di serie

Protezione marmitta: Di serie

Filtro aria: Doppio elemento

Comando Starter: Manuale

Applicazione suggerita: Pestello

Le immagini sono puramente indicative.

Technical Sheet

Carburante	Benzina
Motore	OHV ad albero orizzontale, 4 tempi, cilindro in ghisa
Accensione	A transistor senza contatti
Avviamento	Manuale
Cilindrata (cm ³)	118
Numero cilindri	1
Disposizione cilindri	Inclinato di 25°
Capacità olio (L)	0.6

Raffreddamento	Aria forzata
Alesaggio per corsa (mm)	60 x 42
Rapporto di compressione	8.5 : 1
Potenza netta (kW)	2.6
Potenza nominale continua	1.8 KW (2.4 HP) / 3000 giri/min - 2.1 KW (2.8 HP) / 3600 giri/min
Coppia massima	7.3 Nm / 0.74 kgfm / 2500 giri/min
Capacità serbatoio carburante (L)	2
Consumo (L/h)	1
Autonomia (h)	2
Lunghezza (mm)	305
Larghezza (mm)	346
Altezza (mm)	329
Peso a secco (Kg)	13
Marca Motore	Honda