



MULTIPPEARL 210-4 XL - SALDATRICE Multiprocesso Inverter

Reference: 065109

GYS MULTIPPEARL 210-4 XL - SALDATRICE Multiprocesso Inverter

GYS MULTIPPEARL 210-4 XL: Un concentrato di potenza e versatilità per la saldatura

La MULTIPPEARL 210-4 XL si distingue come un generatore multiprocesso di ultima generazione, capace di affrontare qualsiasi sfida di saldatura con precisione e affidabilità. Dotata di quattro modalità di saldatura e di tecnologie avanzate, questa macchina rappresenta un alleato prezioso per professionisti e hobbisti che desiderano la massima versatilità e prestazioni eccellenti.

Modalità di saldatura GYS MULTIPPEARL 210-4 XL:

GYS MULTIPPEARL 210-4 XL MIG/MAG: La saldatura con filo continuo, con o senza gas, è ideale per lamiere sottili e medie. Il motore a 4 rulli supporta bobine da Ø200 a Ø300 mm, mentre la regolazione manuale o sinergica offre un controllo preciso. Le funzioni SPOT e DELAY garantiscono flessibilità e accuratezza, mentre lo spessore lamiera saldabile spazia da 0,6 a 6 mm.

GYS MULTIPPEARL 210-4 XL TIG: La saldatura ad arco tungsteno con corrente continua (TIG DC) e l'innesco TIG Lift, garantiti dalla torcia TIG con connettore EURO, assicurano giunzioni di alta qualità su acciai inossidabili e altri metalli pregiati. Post Gas e Downslope (discesa di corrente) regolabili permettono un ulteriore controllo sulla saldatura.

GYS MULTIPPEARL 210-4 XL MMA: La saldatura ad elettrodo rivestito offre la massima versatilità, consentendo di lavorare con diverse tipologie di elettrodi fino a Ø5 mm (rutile, basico, inox, acciaio, ghisa). L'Hot Start regolabile (da 0 a 100%) facilita l'innesco e si adatta al tipo di metallo, mentre l'Arc Force regolabile (da 0 a 100%) gestisce gli scarti di lunghezza dell'arco. L'Anti-sticking, infine, riduce il rischio di incollaggio dell'elettrodo al pezzo.

Caratteristiche principali GYS MULTIPPEARL 210-4 XL:

9 sinergie: Semplificano l'avviamento e regolano automaticamente i parametri per risultati ottimali su vari spessori e tipi di materiale.

GYS Funzioni di assistenza: Hot Start, Arc Force, Anti-sticking, PFC (Power Factor Correction) e VRD (Voltage Reduction Device) per una maggiore facilità d'uso, sicurezza ed efficienza energetica.

GYS Interfaccia intuitiva: Scelta del processo di saldatura, del materiale e visualizzazione di corrente e tensione per un controllo semplice e preciso.

Robustezza e portabilità: Carrozzeria rinforzata, maniglia ergonomica e design compatto la rendono ideale per l'utilizzo in officina o in cantiere.

Alimentazione monofase 230 V con tecnologia PFC/FV: Garantisce compatibilità con una vasta gamma di prese elettriche e permette l'uso con generatori di corrente.

Caratteristiche Tecniche GYS MULTIPPEARL 210-4 XL:

Tensione di alimentazione: 230 V - 110 V
Frequenza di rete: 50/60 Hz
Corrente di saldatura regolabile (MMA & TIG):
110V - I2 MMA: 20 - 130A
230V - I2 MMA: 20 - 200A
110V - I2 TIG: 20-160A
230V - I2 TIG: 20-200A
Norme di riferimento:
EN 60974-1 (40°C) per MIG
Peso: 20 Kg
Grado di protezione: IP 21
dimensioni prodotto: 275 x 550 x 440 mm
Potenza assorbita: 7.5 Kw
Potenza massima generatore compatibile: 9 kVA
corrente di potenza: 20 - 150A IN 110V
corrente di potenza: 20 - 200A IN 230V
Spessore FILI MACCHINA:
GAS IN 110v: 0.6
NO GAS: 110V: 0.9
GAS IN 230V: 1.0
NO GAS: 1.2
Controllo Elettronico: Automatico

Cerchi una saldatrice portatile con caratteristiche differenti? [QUI](#) puoi trovare l'intera gamma GYS o di altri brand specializzati

Immagini e dati tecnici non sono impegnativi e possono essere soggetti a revisioni da parte del fornitore.

Technical Sheet

Tipo fase	Monofase
Frequenza (Hz)	50 / 60
Tensione (V)	230
Grado di protezione	IP21
Dimensioni prodotto (mm)	275 x 550 x 440
Tensione a vuoto (V)	81
Regolazione di corrente (A)	230V I2 MMA/TIG: 20 - 200 / 10 - 200
Tipo di saldatura	MIG / MMA / TIG
Peso (Kg)	20
Video	jmnNkXubK2U
EN60974-1 (40°C) MIG 110V	IA (60%): 100A - X% (I2 max): 150A -22%
EN60974-1 (40°C) MIG 230V	IA (60%): 130A - X% (I2 max): 200A 20%