



## **MCH MINIDUMPER H500C L70-E CARRELLO CINGOLATO CASSONE DUMPER E PALA AUTOCARICANTE STAGEV 500 Kg**

Reference: H500C L70-E

### **MCH MINIDUMPER H500C L70-E CARRELLO CINGOLATO CASSONE DUMPER E PALA AUTOCARICANTE STAGEV 500 Kg**

MCH MINIDUMPER H500C L70-E è un carrello cingolato dotato di motore Yanmar L70-E STAGE V ad avviamento elettrico con alimentazione a Diesel, con una capacità di carico fino a 500Kg.

Il carrello MCH MINIDUMPER H500CL70-E ti facilita il lavoro, rendono il trasporto di materiali pesanti più semplice e sicuro. Inoltre, nel ridurre gli infortuni sul lavoro, ti tolgono anche un peso.

MCH MINIDUMPER H500CL70-E è stato progettato per i professionisti più esigenti, sono dotate di un ribaltabile profondo, ideale per il trasporto di materiali (macerie, sabbia, sassi, mattoni, cemento, legno...). Il carrello cingolato ha la funzione di ribaltamento idrostatico, che facilita il tuo lavoro, permettendoti di scaricare fino a 500 kg con la semplice azione della leva di comando.

Grazie al potente motore Diesel Yanmar L70-E STAGE V, potrete avere incredibili performance con consumi di carburante ridottissimi, così da poter usufruire al massimo del carrello cingolato MCH MINIDUMPER H500CL70-E.

Il carrello cingolato MCH MINIDUMPER H500CL70-E è dotato di pala autocaricante, con il quale è possibile caricare e movimentare, senza alcuno sforzo, materiali di varia natura, nel campo edile e agricolo. La pala autocaricante idraulica ti facilita il lavoro, rendono il trasporto di materiali pesanti più semplice e sicuro, inoltre, nel ridurre la possibilità di infortuni sul lavoro.

#### **CARATTERISTICHE TECNICHE MCH MINIDUMPER H500C L70-E**

Motore: Yanmar L70-E  
Cilindrata: 320 cc  
Potenza: 4,8 KW  
Giri motore: 3600 rpm  
Alimentazione: Diesel  
Normativa emissioni: Stage V  
Avviamento: Elettrico  
Trasmissione: Idrostatica  
Velocità avanzamento: 1 Velocità 2,5 Km/h  
Tipo motori idraulici: Orbitali  
Cilindrata motori idraulici: 200cc  
Tipo pompa idraulica: Doppia ad ingranaggi  
Cilindrata: Fissa  
Pressione massima: 180 bar  
Pressione di esercizio: 150 bar  
Portata pompa: 4,2+4,2 cc/rpm  
Sistema di sicurezza: Valvole di blocco

Serbatoio olio idraulico: 14 l  
Volume dumper: 0,21 m<sup>3</sup>  
Ribaltamento: Idraulico  
Pendenza massima consentita: 20%  
Capacita' di carico in piano: 500 kg  
Capacita' di carico in pendenza: 350 kg  
Cingoli in gomma (mm) : 180 x 60 x 38  
Larghezza: 1478 mm  
Profondità: 835 mm  
Altezza: 1250 mm  
Peso netto: 380 kg

Cerchi un carrello cingolato con caratteristiche tecniche differenti? [QUI](#) puoi trovare tutta la gamma di carrelli cingolati MCH o di altri brand specializzati.

Le immagini e i dati tecnici non sono impegnativi e possono essere soggetti a revisioni da parte del produttore.

## Technical Sheet

Carburante	Diesel
Motore	Yanmar L70-E
Giri motore (giri/min)	3600
Cilindrata (cm <sup>3</sup> )	320
Potenza (KW)	4.8
Tipo di trasmissione	Idrostatica
Lunghezza (mm)	1478
Larghezza (mm)	835
Altezza (mm)	1250
Peso a secco (Kg)	380
Numero Velocità	1
Capacità di carico in piano (Kg)	500