



BM2 DR 100 DEUMIDIFICATORE PROFESSIONALE 100,8 l/24h

Reference: 06DE151

BM2 DR 100 DEUMIDIFICATORE PROFESSIONALE 100,8 l/24h

BM2 DR100 è un deumidificatore professionale, autonomo, funzionante senza la necessità di installazione, semplicemente connettendolo con una spina alla rete elettrica, capace di deumidificare fino a 100,8 l ogni 24 ore.

BM2 DR100 si ha la possibilità di inserire il valore di umidità desiderato tramite il pratico display digitale. Il resto è regolato dal deumidificatore in modo completamente automatico.

Durante il funzionamento è possibile visualizzare sul display del BM2 DR100 i valori puntuali di umidità e temperatura nell'ambiente, oltre a una pagina di diagnostica in cui analizzare i malfunzionamenti ed i parametri del circuito frigorifero.

Il nuovo e moderno controllo elettronico, assieme all'umidostato elettronico di serie, ottimizza l'uso facendolo funzionare solo quando serve. Il pannello comandi del BM2 DR100 è posto in una posizione comoda e facilmente accessibile dall'utente, che potrà impostare il grado di umidità desiderato tramite dei pulsanti "soft touch".

Il BM2 DR100 permette di deumidificare grandi aree di lavoro, come magazzini, cantine, mantenendo sempre il tasso di umidità impostato dall'utente.

Il BM2 DR100 viene fornito completo di ruote e maniglia in acciaio tubolare, per rendere il trasporto della macchina facile e senza sforzi ed impiegarla velocemente dove è necessario.

Caratteristiche Tecniche BM2 DR100:

Tipo fase: Monofase
Tensione: 230 V
Frequenza: 50Hz
Capacità deumidificazione: 100.8 l/24h
Portata d'aria: 1000 m³/h
Temperatura di funzionamento: 3 - 40 °C
Umidità di funzionamento: 20 - 100 %
Tipo di compressore: rotativo
Potenza elettrica assorbita: 1.55W
Refrigerante: R454C

Classe di protezione: IPX4

Capacità deumidificazione(@ 32°C - 90%): 100,80 l/24h

Capacità deumidificazione(@ 30°C - 80%): 81,78 l/24h

Capacità deumidificazione(@ 15°C - 70%): 25,63 l/24h

Pressione acustica: 62 dBA @ 1 m

Consumo energetico specifico(@ 32°C - 90%): 0,37 kWh/liter

Consumo energetico specifico(@ 30°C - 80%): 0,41 kWh/liter

Consumo energetico specifico(@ 15°C - 70%): 0,98 kWh/liter

Larghezza: 678 mm

Profondità: 669 mm

Altezza: 974 mm

Peso netto: 83 Kg

Sei in cerca di un deumidificatore con caratteristiche differenti? [QUI](#) puoi trovare l'intera gamma BM2 o di altri brand specializzati nel settore.

Le immagini e i dati tecnici non sono impegnativi e possono essere soggetti a revisioni da parte del produttore.

Phasellus rhoncus elit vitae sagittis hendrerit. Suspendisse faucibus elit et massa scelerisque, quis efficitur leo interdum. Morbi tortor nisl, tempus ut rutrum sed, vestibulum eget dolor. Vivamus cursus eros et mattis faucibus. Duis commodo congue mauris sit amet tempus. Duis imperdiet arcu nec turpis pharetra, eget porta enim consectetur. In lectus sem, vulputate sit amet sodales ac, placerat eu ante. Curabitur id maximus metus. Proin tempor rhoncus dui sed cursus. Pellentesque massa sem, interdum a purus ac, placerat posuere risus. Sed iaculis suscipit purus, eu condimentum purus dignissim sit amet. Nam id nibh ut urna pulvinar auctor ut et nibh. Suspendisse consectetur eros non imperdiet egestas. Pellentesque id felis orci. Quisque tellus mauris, hendrerit eget tempor in, commodo non erat.

...

Technical Sheet

Tipo fase	Monofase
Frequenza (Hz)	50
Tensione (V)	230
Grado di protezione	IPX4
Portata d'aria (m ³ /h)	1000
Pressione acustica	62 dBA @ 1 m
Lunghezza (mm)	669
Larghezza (mm)	678
Altezza (mm)	974
Peso a secco (Kg)	83
Potenza assorbita (W)	1550
Refrigerante	R454C
Consumo energetico specifico (@ 32°C - 90%) kWh/liter	0.37
Consumo energetico specifico(@ 30°C - 80%) kWh/liter	0.41
Consumo energetico specifico(@ 15°C - 70%) kWh/liter	0.98
Capacità deumidificazione(@ 32°C - 90%) l/24h	100.80
Capacità deumidificazione(@ 30°C - 80%) l/24h	81.78

Capacità deumidificazione(@ 15°C - 70%) l/24h

25.63
