



## BM2 DR 50 DEUMIDIFICATORE PROFESSIONALE 51,4 l/24h

Reference: 06DE131

### BM2 DR 50 DEUMIDIFICATORE PROFESSIONALE 51,4 l/24h

BM2 DR50 è un deumidificatore professionale, autonomo, funzionante senza la necessità di installazione, semplicemente connettendolo con una spina alla rete elettrica, capace di deumidificare fino a 51,4 l ogni 24 ore.

BM2 DR50 si ha la possibilità di inserire il valore di umidità desiderato tramite il pratico display digitale. Il resto è regolato dal deumidificatore in modo completamente automatico.

Durante il funzionamento è possibile visualizzare sul display del BM2 DR50 i valori puntuali di umidità e temperatura nell'ambiente, oltre a una pagina di diagnostica in cui analizzare i malfunzionamenti ed i parametri del circuito frigorifero.

Il nuovo e moderno controllo elettronico, assieme all'umidostato elettronico di serie, ottimizza l'uso del deumidificatore facendolo funzionare solo quando serve. Il pannello comandi del BM2 DR50 è posto in una posizione comoda e facilmente accessibile dall'utente, che potrà impostare il grado di umidità desiderato tramite dei pulsanti "soft touch".

Il BM2 DR50 permette di deumidificare grandi aree di lavoro, come magazzini, cantine, mantenendo sempre il tasso di umidità impostato dall'utente.

Di serie, il controllo elettronico gestisce due contatore, uno azzerabile e uno cumulativo: indispensabile e pratico per il noleggio, diverse pagine accessorie ed una pagina di diagnostica in cui analizzare i malfunzionamenti ed i parametri del circuito frigorifero.

Il deumidificatore BM2 DR50 viene fornito completo di ruote e maniglia in acciaio tubolare, per rendere il trasporto della macchina facile e senza sforzi ed impiegarla velocemente dove è necessario.

#### CARATTERISTICHE TECNICHE BM2 DR50:

Tipo fase: Monofase  
Frequenza: 50Hz  
Capacità deumidificazione: 51.44 l/24h  
Portata d'aria: 450 m<sup>3</sup>/h  
Capacità vaschetta: 17 l

Temperatura di funzionamento: 3 - 40 °C  
Umidità di funzionamento: 20 - 100 %  
Tipo di compressore: rotativo  
Potenza elettrica assorbita: 873W  
Refrigerante: R454C  
Classe di protezione: IPX4  
Pressione a custodia: 59 dBA @ 1 m  
Capacità deumidificazione(@ 32°C - 90%): 51,44 l/24h  
Capacità deumidificazione(@ 30°C - 80%): 43,63 l/24h  
Capacità deumidificazione(@ 15°C - 70%): 16,50 l/24h  
Consumo energetico specifico(@ 32°C - 90%): 0,41 kWh/liter  
Consumo energetico specifico(@ 30°C - 80%): 0,47 kWh/liter  
Consumo energetico specifico(@ 15°C - 70%): 0,77 kWh/liter  
Larghezza: 568 mm  
Profondità: 554 mm  
Altezza: 777 mm  
Peso netto: 55 Kg

BM2 DR50

Sei in cerca di un deumidificatore con caratteristiche differenti? [QUI](#) puoi trovare l'intera gamma BM2 o di altri brand specializzati nel settore.

Le immagini e i dati tecnici non sono impegnativi e possono essere soggetti a revisioni da parte del produttore.

Lorem ipsum dolor sit amet, consectetur adipiscing elit. Etiam sed lacinia sem. Sed feugiat quis dolor in interdum. Donec vel enim semper, vulputate diam nec, fermentum purus. Fusce non quam ante. Pellentesque pulvinar porttitor volutpat. Sed egestas, dolor in condimentum posuere, massa tellus facilisis neque, eget rutrum tortor metus consequat justo. Aliquam erat volutpat. Sed fringilla nisi vel finibus suscipit. Cras ac risus sit amet ipsum malesuada luctus aliquet sit amet quam. Cras viverra turpis at elit egestas, eget vestibulum odio dictum. Phasellus interdum rhoncus nisl, at condimentum ex euismod eu. Vestibulum egestas non massa quis volutpat. Lorem ipsum dolor sit amet, consectetur adipiscing elit. Donec ac faucibus felis, vel pharetra leo. In tempus nisl et ex elementum laoreet. Cras suscipit vestibulum pellentesque.

""

## Technical Sheet

Tipo fase	Monofase
Frequenza (Hz)	50
Grado di protezione	IPX4
Portata d'aria (m <sup>3</sup> /h)	450
Pressione acustica	59 dBA @ 1 m
Lunghezza (mm)	554
Larghezza (mm)	568
Altezza (mm)	777
Peso a secco (Kg)	55
Capacità vaschetta (L)	17
Potenza assorbita (W)	873
Refrigerante	R454C
Consumo energetico specifico (@ 32°C - 90%) kWh/liter	0.41

---

Consumo energetico specifico (@ 30°C - 80%) kWh/liter	0.47
Consumo energetico specifico (@ 15°C - 70%) kWh/liter	0.77
Capacità deumidificazione (@ 32°C - 90%) l/24h	51.44
Capacità deumidificazione (@ 30°C - 80%) l/24h	43.63
Capacità deumidificazione (@ 15°C - 70%) l/24h	16.50

---