



LUXTOWER SMART TANK - SERBATOIO CARBURANTE DA 120 LT.

Reference: SMART TANK

LUXTOWER SMART TANK - SERBATOIO CARBURANTE DA 120 LT.

FUEL SOLUTIONS

Smart Tank di Luxtower è stata progettata con l'idea di proporre una soluzione leggera, facile da movimentare e utilizzare, ecologica, versatile, robusta e in grado di incrementare i tempi di funzionamento delle apparecchiature a motore. I serbatoi sono costruiti per resistere a un uso intenso nel tempo e possono essere utilizzati per varie applicazioni.

Smart Tank è la soluzione versatile e immediata per il rifornimento di carburante per le attrezzature da cantiere.

Plus & Caratteristiche

- Struttura galvanizzata e verniciata a polvere
- Serbatoio incorporato in un bacino di contenimento al 110%
- Design compatto e leggero
- Gancio di sollevamento
- Manicotto di scarico con tappo
- Facile da manovrare, trasportabile come un trolley
- Viti antieffrazione
- Conforme alle normative ambientali vigenti

- Pompa manuale rotativa capienza 33 l | 100 cycles
- Indicatore del livello carburante
- Pistola carburante: connettore girevole tubo di alimentazione da 2m
- Approvato ADR: L/17201/SNCH TPM01/4986/1385
- Chiusura antieffrazione
- Valvola antincendio

Technical Sheet

Tipo di materiale trattato	Diesel
Capacità serbatoio (L)	120
Trasportabilità	Ruote e maniglie
Lunghezza (mm)	550
Larghezza (mm)	600
Altezza (mm)	1200

Peso a secco (Kg)	75
Pompa per travaso liquido	Manuale
