



Mosa DSP2x400ps Motosaldatrice 2 Posti

Reference: C1HJ1063

Mosa DSP2x400PS Motosaldatrice Multiprocesso 2 Posti Lavoro

Mosa DSP2x400PS Motosaldatrice Multiprocesso 2 Posti Lavoro è una macchina professionale con regolazione digitale dei parametri di saldatura DSP (Digital Signal Processor) e circuito di saldatura in tecnologia Chopper (alta frequenza 20 kHz). Mosa DSP2x400PS Motosaldatrice Multiprocesso 2 Posti Lavoro è dotata di un motore diesel Perkins serie 1103 e di un alternatore asincrono, può essere utilizzata contemporaneamente come saldatrice e come gruppo elettrogeno trifase e monofase. Grazie alla velocità di rotazione del motore di 1500 giri/min è adatta per servizio continuo.

Mosa DSP2x400PS Consente di lavorare su due postazioni di saldatura indipendenti ognuna da 400A.

Mosa DSP2x400PS Progettata per soddisfare le esigenze di saldatura professionale in corrente continua, tramite un selettore consente di scegliere fra 5 diversi programmi di saldatura.

1. LIFT ARC TIG – Effettua la saldatura TIG controllando l'innesco in modalità "Lift Arc". L'arco si innesca con un semplice contatto dell'elettrodo sul pezzo, senza strisciamento.
2. STICK (3 PROGRAMMI) – Sono specifici per la saldatura ad ELETTRODO (CC) e si differenziano tra loro per tre diversi livelli di penetrazione d'arco (arc force), con correnti di corto circuito crescenti.
3. MIG MAG – E' dedicato alla saldatura a FILO PIENO O ANIMATO, realizzando un processo di saldatura a tensione costante (CV).

Mosa DSP2x400PS Motosaldatrice Multiprocesso 2 Posti Lavoro: Si tratta di una motosaldatrice supersilenziata con una carenatura compatta, adatta per una vasta gamma di applicazioni tra le quali la costruzione di strutture metalliche, di oleodotti e l'utilizzo nei cantieri.

PROGRAMMA DSP della Mosa DSP2x400PS Motosaldatrice Multiprocesso 2 Posti Lavoro:

Tecnologia della Mosa DSP2x400PS Motosaldatrice Multiprocesso 2 Posti Lavoro:

L'acronimo DSP, con cui è denominata questa linea di motosaldatrici MOSA, sta per "Digital Signal Processor" ed identifica il fatto che la regolazione dei parametri di saldatura viene effettuata con tecnica digitale. Più precisamente, nella centralina DSP sono installati i programmi attraverso i quali viene effettuato il controllo dei diversi processi di saldatura supportati. L'attuazione del controllo viene realizzata mediante un convertitore di tipo "Chopper" (Mosa Chopper Technology), che opera ad alta frequenza (20 kHz). L'elevata frequenza di conversione consente di ottenere delle caratteristiche di saldatura superiori rispetto a quelle possibili con tecniche più tradizionali a bassa frequenza.

Caratteristiche della Mosa DSP2x400PS Motosaldatrice Multiprocesso 2 Posti Lavoro:

Tramite un selettore è possibile scegliere fra 5 diversi programmi di saldatura Mosa:

1. Mosa LIFT ARC TIG – Effettua la saldatura TIG controllando l'innesco in modalità "Lift Arc". L'arco si innesca con un semplice contatto dell'elettrodo sul pezzo, senza strisciamento.

- Mosa STICK (3 PROGRAMMI) – Sono specifici per la saldatura ad ELETTRODO (CC) e si differenziano tra loro per tre diversi livelli di penetrazione d'arco (arc force), con correnti di corto circuito crescenti.
- Mosa MIG MAG – E' dedicato alla saldatura a FILO PIENO O ANIMATO, realizzando un processo di saldatura a tensione costante (CV).

Il frontalino della centralina DSP della Mosa DSP2x400PS è provvisto di un connettore circolare di tipo militare al quale può essere connesso un comando a distanza Mosa o un trainafilo Mosa, per la saldatura MIG MAG. All'inserimento del connettore esterno si effettua automaticamente la commutazione del controllo sulla manopola dell'unità remota. Tutte le macchine di questa serie sono equipaggiate con uno strumento di misura digitale per la lettura della corrente e della tensione di saldatura. Il software della centralina, in relazione alla versione di motosaldatrice su cui è installato, può gestire varie funzioni, fra cui:

- Power Optimizer – Funzione che evita il sovraccarico del motore durante la saldatura
- VRD – (Voltage Reduction Device) Funzione che riduce la tensione a vuoto a valori di sicurezza quando si sospende la saldatura
- Inversione di polarità – La centralina gestisce il teleruttore che attua l'inversione di polarità, quando presente.

La centralina DSP della Mosa DSP2x400PS attua anche alcune funzioni di protezione:

- Sovratemperatura del convertitore chopper
- Sovracorrente durante la saldatura (a causa di guasto o malfunzionamento)
- Sensore di corrente non connesso
- Anomalia della tensione di alimentazione

Versioni a richiesta della Mosa DSP2x400PS Motosaldatrice

- Mosa Uscita ausiliaria 400Y/230I/48I: N.2 x 400V 32A 3P+N+T CEE / N.1 x 230V 32A 2P+T CEE / N.2 x 230V 16A 2P+T CEE / N.2 x 48V 32A 2P CEE
- Mosa Uscita ausiliaria 400Y/230I: N.2 x 400V 32A 3P+N+T CEE / N.2 x 230V 32A 2P+T CEE / N.4 x 230V 16A 2P+T CEE
- Mosa Uscita ausiliaria 400Y/230I/110I CTE: N.2 x 400V 32A 3P+N+T CEE / N.1 x 230V 32A 2P+T CEE / N.2 x 230V 16A 2P+T CEE / N.1 x 110V 32A 2P+T CEE / N.2 x 110V 16A 2P+T CEE
- Versione PL: versione con cambio di polarità e VRD (dispositivo di riduzione della tensione d'innesco)

scopri tutte le nostre [saldatrici e motosaldatrici cliccando qui!](#)

Immagini e dati tecnici della Mosa DSP2x400PS Motosaldatrice Multiprocesso 2 Posti Lavoro non impegnativi.

Technical Sheet

Tipo fase	Monofase / Trifase
Potenza massima monofase (KW)	16
Potenza massima monofase (KVA)	20
Potenza massima trifase (KW)	32
Potenza massima trifase (KVA)	40
Carburante	Diesel
Frequenza (Hz)	50
Tensione (V)	230 / 400
Configurazione prese	2x400 V 32A 3P+N+T CEE + 1x230V 32A 2P+T CEE + 2x230V 16A 2P+T CEE + 2x48V 32A 2P+T CEE + 2 prese DINSE 200 A per 48V
Motore	PERKINS 1103A-33TG1, 4 tempi turbocompresso

Normativa Emissioni	Usò Stazionario
Giri motore (giri/min)	1500
Avviamento	Elettrico
Cilindrata (cm ³)	3300
Numero cilindri	3
Raffreddamento	Acqua
Iniezione	Diretta
Alternatore	Asincrono trifase, autoeccitato, autoregolato, senza spazzole
Regolazione di corrente (A)	10 (42) - 400
Corrente di saldatura (A)	2x400 al 35% - 2x360 al 60% - 2x330 al 100% / 2x360 al 60% - 2x330 al 100%
Tensione d'innescò (V)	68
Diametro massimo elettrodo (mm)	8
Tipo di corrente di saldatura	CC / CV
Tipo di saldatura	Multiprocesso
Capacità serbatoio carburante (L)	102
Consumo (L/h)	6.7
Autonomia (h)	15
Potenza acustica	89 dB(A)
Pressione acustica	64 dB(A) a 7 m
Lunghezza (mm)	2490
Larghezza (mm)	1030
Altezza (mm)	1480
Peso a secco (Kg)	1350
Silenziato	Sì
Super silenziato	Sì
Marca Motore	Perkins