



GENSET MPM 400P MOTOSALDATRICE 16KVA 400A MONOFASE/TRIFASE AVR

Reference: MPM 400 P

GENSET MPM 400P MOTOSALDATRICE 16KVA 400A MONOFASE/TRIFASE AVR

GENSET MPM 400P è una motosaldatrice professionale con regolazione elettronica dei parametri di saldatura e presa di saldatura Carbon Arc Gouging di serie.

La motosaldatrice GENSET MPM 400P è un'ottima soluzione per coloro che cercano un dispositivo versatile e affidabile per saldatura e generazione di corrente. Prodotto da Genset, questo potente e robusto dispositivo offre prestazioni di alto livello per soddisfare le esigenze sia professionali che domestiche.

GENSET MPM 400P è dotata di motore Perkins 404A-22G ad alta efficienza e può produrre una potenza massima di 16KVA, in oltre grazie alla regolazione Elettronica della corrente, garantisce un flusso costante di energia per alimentare le attrezzature di saldatura. Questo la rende ideale per lavori di saldatura di grandi dimensioni o in luoghi in cui l'elettricità di rete non è disponibile.

La motosaldatrice GENSET MPM 400P è progettata per garantire una facilità d'uso e una versatilità ottimali. Dotata di un pannello di controllo intuitivo, consente di regolare facilmente i parametri di saldatura e monitorare il flusso di corrente. Inoltre, offre una vasta gamma di opzioni di corrente di saldatura, consentendo di adattarsi alle diverse esigenze di saldatura.

Questa motosaldatrice diesel è anche caratterizzata dalla sua solidità e durata. Costruita con materiali di alta qualità, può resistere a condizioni di lavoro rigide e durare nel tempo. È inoltre dotata di protezioni per la sicurezza, come dispositivi di spegnimento automatico in caso di surriscaldamento o sovraccarico, garantendo una lavorazione sicura e protetta.

La GENSET MPM 400P offre anche una grande capacità di serbatoio del carburante, che permette lunghe sessioni di saldatura senza la necessità di continuo rifornimento. Questo rende il dispositivo adatto per lavori di lunga durata o situazioni in cui l'accesso al carburante potrebbe essere limitato.

SALDATURA CARBON ARC GOUGING

La saldatura Carbon Arc Gouging, anche conosciuta come gouging ad arco al carbonio, è un processo di rimozione del metallo mediante l'uso di un arco elettrico generato tra un elettrodo di carbonio e il pezzo da lavorare. Questo metodo viene utilizzato per eliminare il metallo in eccesso, la ruggine, la vernice o altre sostanze indesiderate dalla superficie di lavoro.

La saldatura Carbon Arc Gouging offre numerosi vantaggi. Permette una rapida rimozione del metallo in eccesso senza danneggiare la superficie sottostante. È particolarmente efficace nel rimuovere materiali duri come acciaio inossidabile, ghisa o alluminio. Inoltre, è possibile regolare l'intensità dell'arco elettrico per adattarsi alle diverse esigenze di rimozione del metallo.

CARATTERISTICHE TECNICHE GENSET MPM 400P

Tipo di fase: Monofase / Trifase

Potenza Massima Monofase: 5,5 KVA / 4.4 KW

Potenza Massima Trifase: 16 KVA / 12.8 KW
Tensione: 230 / 400 V
Frequenza: 50 Hz
Motore: Perkins 404A-22G
Alimentazione: Diesel
Normativa emissioni: Stage Zero
Numero cilindri: 4
Cilindrata: 2216 cm³
Raffreddamento: Acqua
Avviamento: Elettrico
Capacità serbatoio: 70 l
Consumo al 75% del carico: 4 l/h
Autonomia al 75% del carico: 17.5 h
Saldatura CC: Regolazione Elettronica
Intermittenza al 60%: 400 A - 36 V
Campo di regolazione: 30 A - 400 A
Tensione d'innescò: 70 V
Diametro Max. Elettrodo: 8 mm
Potenza acustica: 72 dB(A) @ 7 m
Lunghezza: 1620 mm
Profondità: 750 mm
Altezza: 1290 mm
Peso Netto: 790 Kg

Cerchi un prodotto con caratteristiche tecniche differenti? [QUI](#) puoi trovare l'area dedicata alle motosaldatrici GENSET o di altri brand specializzati.

Le immagini e i dati tecnici non sono impegnativi e possono essere soggetti a revisioni da parte del produttore.

Technical Sheet

| | |
|-----------------------------------|---|
| Tipo fase | Monofase / Trifase |
| Potenza massima monofase (KW) | 4.4 |
| Carburante | Diesel |
| Tensione (V) | 230 / 400 |
| Configurazione prese | 1 x 400V 32A 3P+N+T CEE - 1 x 230V 32A 2P+T CEE - 2 x 230V 16A 2P+T CEE |
| Motore | Perkins 404A-22G |
| Normativa Emissioni | Stage 0 |
| Giri motore (giri/min) | 1500 |
| Avviamento | Elettrico |
| Cilindrata (cm ³) | 2216 |
| Numero cilindri | 4 |
| Raffreddamento | Acqua |
| Alternatore | Asincrono |
| Corrente di saldatura (A) | 350 A al 100% - 400 A al 60% |
| Tensione d'innescò (V) | 70 |
| Capacità serbatoio carburante (L) | 70 |

| | |
|------------------------|------------------------|
| Consumo (L/h) | 4 al 75% del carico |
| Autonomia (h) | 17.5 al 75% del carico |
| Potenza acustica | 97 dB(A) |
| Pressione acustica | 72 dB(A) a 7 m |
| Lunghezza (mm) | 1620 |
| Larghezza (mm) | 750 |
| Altezza (mm) | 1290 |
| Peso a secco (Kg) | 790 |
| Silenziato | Sì |
| Super silenziato | Sì |
| Regolatore di tensione | AVR |
| Marca Motore | Perkins |