

W 220

SALDATRICE A REGOLAZIONE MECCANICA



Welder mechanical regulation of the welding current. Reliability, sturdiness and soundproof for all your particular needs.

PARAMETRI SALDATRICE

Corrente di saldatura A	A	40-220
Tensione di saldatura MIN/MAX	V	21.6 / 28.8
Corrente di saldatura al 60% A	A	170

MASSIMO DIAMETRO ELETTRODO

RUTILICO	mm	5
Basico	mm	5
Cellulosico	mm	5

POTENZE SPECIFICHE

Tensione	V	400 / 230
Frequenza	Hz	50
Fattore di potenza	cos ϕ	0.8 / 0.9

POTENZA

Potenza trifase LTP	kW/kVA	5.5 / 6.1
Potenza Trifase COP	kVA	5.2
Potenza monofase LTP	kW/kVA	2.4 / 2.7
Potenza Monofase COP	kVA	2.3

Motore

Modello	GX390 Recoil	
Versione	50 Hz	
Sistema di raffreddamento	Aria	
Cilindrata	cm ³	389
Aspirazione	Naturale	
Regolatore di velocità	Meccanico	
Potenza serv. continuo (albero motore) PRP	kW	6.6
Potenza massima (albero motore) LTP	kW	7.7
Capacità carter olio	l	1.1
Carburante	Benzina	
Consumo specifico carburante @ 75% PRP	g/kWh	313
Sistema di avviamento	A Strappo	



CONSUMI

Consumo al 75% del carico	l/h	2.2
Capacità serbatoio carburante	l	6.1
Autonomia al 75% del carico	h	2.8

Rumore

Potenza acustica (LWA)	dB(A)	97
Pressione acustica @ 7m	dB(A)	72

Dimensioni e peso

Lunghezza	(L) mm	875
Larghezza	(W) mm	620
Altezza	(H) mm	600
Peso (a secco)	Kg	80

Pannello di controllo

Selettore (8X2 posizioni) per la regolazione della corrente di saldatura	Standard
SCHUKO 230V 16A IP54	1
2P+T CEE 230V 16A IP44	1
3P+T CEE 400V 16A	1



PROTEZIONI ALTERNATORE E PRESE

Grado di Protezione	IP 23
Protezione prese	IP 44

Printed on 14/04/2015 (ID 737)

©2012 | PR INDUSTRIAL s.r.l. | All rights reserved | Image shown may not reflect actual package. Specifications subject to change without notice | ENERGY GENERATION is registered trademarks of PR INDUSTRIAL s.r.l. Other company, product or service names may be trademarks or service marks of others. RevA (06/2012).