

GROUPE ELECTROGENE GE 225 FSX



Les images sont à titre indicatif

CARACTÉRISTIQUES

- Moteur à common-rail avec régulateur électronique
- Récupération interne des fumées d'huile du moteur
- Protection moteur EP6
- Régulation automatique de tension "AVR"
- Disjoncteur à quatre pôles
- Pompe d'extraction huile
- Châssis étanchéité avec bouchon de vidange
- 2 Oeillet central de levage
- Préparé pour connexion au transfert automatique EAS
- Conforme aux directives CE pour bruit et sécurité

ÉQUIPEMENT STANDARD											
	Moteur Diesel	Refroidi par eau	Batterie 12V	Protection moteur	Démarrage électrique	[OIL] Arrêt pression d'huile	[°C] Arrêt température	[Hi H] Arrêt surtension	[FUEL] Arrêt niveau carb. bas	[bELt] Alarme batterie	2 Oeillet central de levage
					Tours moteur	Compteur Horaires	Voltmètre batterie	Voltmètre	Fréquence	Démarrage à distance	
	Alternateur synchrone	Régulateur de tension automatique	Disjoncteur	Ampèremètre	Sélecteur voltométrique	Bouton d'arrêt d'urgence	Avertisseur sonore	Préparé pour EAS/TCM	Jauge Niveau carburant	Jauge pression d'huile	Jauge température eau moteur

OPTIONS SUR DEMANDE

- Cadre d'intervention automatique EAS 275 MTE-809
- Commande à distance TCM35
- Kit mise à terre
- Pré-filtre à air cyclone (FPT (IVECO) C87 TE1F)

ACCESSOIRES À DEMANDER À L'ORDRE

- Cadre avec prise CEE: 1x400V 125A 3P+N+T - 1x400V 63A 3P+N+T - 1x400V 32A 3P+N+T - 1x400V 16A 3P+N+T - 1x230V 16A 2P+T ou 1x230V 16A 2P+T SCHUKO
- Relais différentiel électronique
- Volts réglables à partir du panneau de contrôle
- Radiocommande
- Aimants permanents
- Chauffe-eau WH
- Capteur de faible niveau d'eau du radiateur
- Interrupteur coupe batterie
- Pompe de transfert carburant automatique
- Vanne à 3 voies avec attache rapide pour l'alimentation externe du carburant

Données techniques

GE 225 FSX

GENERATEUR EN C.A. - 50 Hz - *Alternateur synchrone triphasée, autoexcité, autoréglé, sans balais*

* Génération triphasée stand-by	225 kVA (180 kW) / 400 V / 324.7 A
* Génération triphasée PRP	204 kVA(163 kW) 400 V / 294.4 A 206 kVA(163 kW) 400 V / 297.3 A
Cos φ	0.8
Classe d'isolation	H

* Puissances déclarées en accord à ISO 8528-1

MOTORE - *Diesel 4-temps common rail, turbo-aftercooler, injection directe, Refroidi par eau*

Model	FPT (IVECO) NEF67 TE2A	FPT (IVECO) C87 TE1F <u>Conforme aux Stage 3A</u>
* Puissance nette stand-by	193 kW (262.5 HP)	195 kW (265.7 HP)
* Puissance nette PRP	175 kW (238 HP)	177 kW (240.7 HP)
Cylindres / Cylindrée	6/ 6700 cm ³	6/ 8700 cm ³
Vitesse		1500 t/m
Consommation carburant (75 % de PRP)	34 l/h	37 l/h

* Puissances déclarées en accord à ISO 3046-1

SPECIFICATIONS GENERALES

Capacité réservoir		425 l
Temps d'autonomie (75% de PRP)	12.5 h	11.5 h
Degré de Protection IP		IP 44
Dimensions LxIxh		3750x1400x2030
Poids à sec	2850 kg	3220 kg
* Puissance acoustique mesurée LwA (pression LpA)	93 dB(A) (68 dB(A) @ 7 m)	95 dB(A) (70 dB(A) @ 7 m)
* Puissance acoustique garantie LwA (pression LpA)	94 dB(A) (69 dB(A) @ 7 m)	96 dB(A) (71 dB(A) @ 7 m)

* Puissance acoustique conformément à la directive 2000/14/CE

Les valeurs indiquées sont les valeurs nominales. Pour d'ultérieures informations veuillez contacter le service commercial.