



TECHNOLOGY TIG 182 AC/DC-HF/LIFT 230V+AC



WITH
WELDING
ACCESSORIES

PULSE

Aluminium

STEEL
STAINLESS
STEELS

Aperçu

TECHNOLOGY TIG 182 AC/DC-HF/LIFT 230V+AC

cod. 852030

Poste de soudage inverter TIG (amorçage haute fréquence (HF) et LIFT), PULSE TIG et MMA en courant continu et alternatif (AC/DC), contrôlé par microprocesseur.

Utilisation pour différents types de matériaux tels que acier, acier inox, aluminium, titane, cuivre, nickel, magnésium et leurs alliages.

Caractéristiques:

- régulations en TIG: post gaz, décroissance et temps du courant, bi-level, balance
- régulations en MMA: arc force en fonction de l'électrode utilisé
- fonctionnement 2/4 temps
- dispositifs hot start et anti-stick
- prévu pour contrôle à distance
- électrodes en MMA: rutiles, basiques, inox, fonte
- protections thermostatique, surcourant, surtension, sous-tension.

Fourni avec accessoires de soudage TIG.

Données techniques

CODE	CODE 852030	A_{MAX}	COURANT ABSORBÉ MAX 29 A	Φ	FACTEUR DE PUISSANCE (cosphi) 0,7
V_{1PH}	TENSION DE RESEAU MONOPHASEE 230 V	A_{60% MAX}	COURANT ABSORBEE AU 60% - MAX 18 A	Ø_{DC} MIN/MAX	D. ELECTRODE UTILISABLES EN DC 1,6 - 3,2 mm
F	FREQUENCE DU RESEAU 50 / 60 Hz	P_{MAX}	PUISSANCE ABSORBEE MAX 4,3 kW	IP	DEGRE DE PROTECTION IP23
A_{MIN} / A_{MAX}	PLAGE DE REGLAGE 5 - 160 A	P_{60%}	PUISSANCE ABSORBEE AU 60% 2,5 kW	W/H/L	DIMENSIONS 43 - 17 - 34 cm
A_{MAX} 40°C	COURANT MAX 160 A - 20 %	F	FUSIBLE AU RESEAU 16 A	kg	POIDS 13,7 kg



TECHNOLOGY TIG 182 AC/DC-HF/LIFT 230V+AC



COURANT AU 60% 85 A



RENDEMENT 75 %



CODE EAN 800489781213 7



TENSION A VIDE MAX 94 V

Accessoires inclus



ADAPTATEUR BOUTEILLE ARGON IT - 432036



REDUCTEUR PRESSION 2 MANOMETRES - 722119



CABLE 16 MMQ 3 M - 123443



TOLEDO 300 BORNE DE MASSE - 712231