



TECHNOMIG 210 DUAL SYNERGIC 230V



Aperçu

TECHNOMIG 210 DUAL SYNERGIC 230V

cod. 816055

Poste de soudage inverter à fil multiprocessus MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/ TIG DC-Lift contrôlé par microprocesseur.

La flexibilité d'utilisation et les différents matériaux soudés (acier, acier inox, aluminium) ou soudo-brasés (tôles galvanisées) confirment Technomig Dual Synergic comme une excellente solution pour une large variété de domaines d'application allant de l'entretien, à l'installation en passant par les interventions en carrosserie.

Le réglage rapide SYNERGIQUE des paramètres de soudage, grâce à la technologie ONE TOUCH LCD SYNERGY, rend le produit très simple à utiliser.

Le contrôle intelligent et automatique de l'arc, instant après instant, permet de conserver des performances élevées en soudage dans toutes les conditions de travail, avec des matériaux et/ou des gaz divers.

Il est en outre possible d'intervenir manuellement sur la longueur de l'arc: ce réglage permet de modifier la forme du cordon de soudage en fonction du style du soudeur.

L'afficheur graphique ONE TOUCH LCD permet une meilleure lecture de tous les paramètres de soudage.

Poids réduit et très grande compacité assurent en outre une facilité de transport dans tous les lieux d'intervention, qu'ils soient à l'intérieur ou à l'extérieur.

Caractéristiques:

- changement de polarité pour soudage GAS MIG-MAG/BRAZING ;
 - 25 courbes synergiques prédisposées ;
 - affichage sur écran ACL de tension, courant de soudage, rapidité du fil ;
 - réglages: croissance de la vitesse du fil, réactance électronique, temps de brûlure finale du fil (burn-back), post gaz ;
 - sélection fonctionnement 2/4 temps, spot ;
 - dispositif VRD ;
 - protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, motogenerateur (+/- 15%).
- Fourni avec torche de soudage MIG-MAG, câble et pince de masse.



MIG-MAG FLUX



MARQUAGE CE



CERTIFICATION EAC



1 PH 230V

Données techniques



TECHNOMIG 210 DUAL SYNERGIC 230V

CODE	CODE 816055	A_{MAX}	COURANT ABSORBÉ MAX 32 A	Ø_{DC} MIN/MAX	D. ELECTRODE UTILISABLES EN DC 1,6 - 3,2 mm
V_{1PH}	TENSION DE RESEAU MONOPHASEE 230 V	A_{60%}	COURANT ABSORBEE AU 60% - MAX 15 A	ST	D. FIL DE SOUDAGE ACIER 0,6 - 1 mm
F	FREQUENCE DU RESEAU 50 / 60 Hz	P_{MAX}	PUISSANCE ABSORBEE MAX 5 kW	SS	D. FIL DE SOUDAGE INOX 0,8 - 1 mm
A_{MIN} / _{MAX} DC	PLAGE DE REGLAGE 20 - 200 A	P_{60%}	PUISSANCE ABSORBEE AU 60% 2,2 kW	AL	D. FIL DE SOUDAGE ALUMINIUM 0,8 - 1 mm
A_{MAX} 40°C DC	COURANT MAX DC (EN 60974-1) 180 @ 20% A	η	RENDEMENT 84 %	FX	D. FIL DE SOUDAGE FOURRE 0,8 - 1,2 mm
A_{60%} DC	COURANT EN DC 100 A	φ	FACTEUR DE PUISSANCE (cosphi) 0,7	BZ	D. FIL POUR BRASAGE 0,8 - 1 mm
V₀ DC	TENSION A VIDE MAX 78 V				

Accessoires inclus

CABLE TW05V-A 1X025 1.80M FICHE ATLAS - 124589

MT15 TORCHE MIG 3M (RED) - 742180



TOLEDO 250 PINCE DE MASSE 250A - 712030