

## CX12 S2 800X520 GEL

SMALL SIZE, GREAT MANOEUVRABILITY



koineo.pdm\_prod.text\_key.1465997382172

## Kennzeichen

1.1 Hersteller			LIFTER
Lift			Elektrisch
1.3 Antrieb			Elektrisch
1.4 Bedienung			Begleitend
1.5 Tragfähigkeit	Q	Kg	1200
1.6 Lastschwerpunkt	c	mm	400
1.8 Lastabstand	x	mm	536
1.9 Radstand	y	mm	769

## Gewicht

2.1 Eigengewicht (inkl. Batterie)		Kg	154
2.2 Achslast mit Last hinten		Kg	1017
2.2 Achslast, mit Last vorne		Kg	337
2.3 Achslast mit Last vorne		Kg	125
2.3 Achslast mit Last hinten		Kg	29

## Fahrwerk/Räder

3.1 Räder: Lenkräder			Gummi
3.1 Bereifung: Stützräder - Vorne			POLY.I.
3.1 Räder: Lastrollen			NYLON
3.2 Reifengröße, hinten - Breite	mm		50
3.2 Räder Abmessung: Lenkräder - Durchmesser	mm		186
3.3 Reifengröße, hinten - Durchmesser	mm		82
3.3 Reifengröße, hinten - Breite	mm		82
3.4 Reifengröße: Stützräder vorn - Durchmesser	mm		75
3.4 Reifengröße: Stützräder vorn - Breite	mm		32
3.5 Reifengröße: hinten - Anzahl (X=angetrieben)	Anzahl		2
3.5 Reifengröße: vorne - Anzahl (X=angetrieben)	Anzahl		1x
3.6 Spurweite, vorn	b10	mm	369
3.7 Spurweite, hinten	b11	mm	371

## Grundabmessungen

4.4 Hub	h3	mm	115
4.9 Höhe Deichsel in Fahrstellung max.	h14	mm	1345
4.9 Höhe Deichsel in Fahrstellung min.	h14	mm	885
4.15 Höhe gesenkt	h13	mm	85
4.19 Gesamtlänge	l1	mm	1160
4.20 Länge einschl. Gabelrücken	l2	mm	360
4.21 Gesamtbreite	b1	mm	520
4.22 Gabelzinkenmaße - Dicke	s	mm	55
4.22 Gabelzinkenmaße - Breite	e	mm	150
4.22 Gabelzinkenmaße - Länge	l	mm	800
4.25 Gabelaußenabstand	b5	mm	520
4.32 Bodenfreiheit, Mitte Radstand	m2	mm	30
4.34 Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 quer	Ast	mm	1382
4.35 Wenderadius	Wa	mm	918

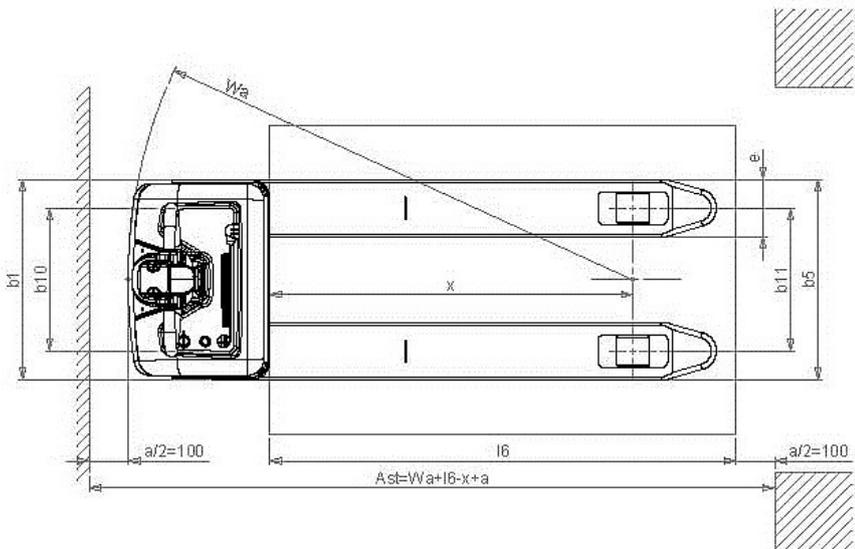
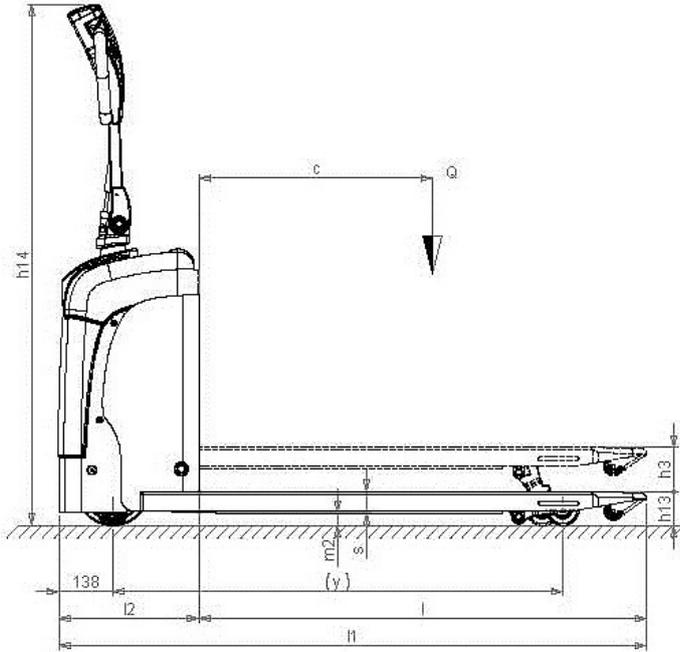
## Leistungsdaten

5.1 Fahrgeschwindigkeit mit Last	Km/h	4.3
5.1 Fahrgeschwindigkeit ohne Last	Km/h	4.8
5.2 Hubgeschwindigkeit mit Last	m/s	0.03
5.2 Hubgeschwindigkeit ohne Last	m/s	0.04
5.3 Senkgeschwindigkeit mit Last	m/s	0.05
5.3 Senkgeschwindigkeit ohne Last	m/s	0.02
5.8 Max Steigfähigkeit mit Last	%	10
5.8 Max Steigfähigkeit ohne Last	%	25
5.10 Betriebsbremse		Elektrisch

## E - motor

6.1 Fahrmotor, Leistung	kW	0.35
6.2 Hubmotor, Leistung	kW	0.4
Batterietyp	Type	Traction (C5)
6.4 Batteriespannung	V	24
6.4 Batterie Kapazität, min	Ah	40
6.4 Batterie Kapazität, max	Ah	40
6.5 Batteriegewicht, min	Kg	25
6.5 Batteriegewicht, max	Kg	40
6.6 Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	kWh/h	0.28
8.4 Schalldruckpegel, Fahrerohr	dB(A)	67

\*Integrated battery and battery charger



The information is aligned with the Data file at the time of download. Printed on 12/10/2017 (ID 4626)

©2017 | PR INDUSTRIAL s.r.l. | All rights reserved | Image shown may not reflect actual package. Specifications subject to change without notice

