

Quadro di controllo a distanza

Il quadro di controllo del gruppo elettrogeno è stato progettato in modo da riunire, in un unico pannello, i comandi, i controlli e le spie di segnalazione del generatore. Gli elementi che lo compongono sono:

- Contatore di funzionamento.
- Interruttore di avviamento e spegnimento.
- Spie di segnalazione alta temperatura, bassa pressione olio, funzionamento, riserva carburante.
- Cavo di collegamento a distanza di 10 mt.

Motore

- Agevole accesso per la manutenzione dei sistemi di alimentazione e lubrificazione.
- Arresto di sicurezza per bassa pressione olio.
- Arresto di sicurezza per elevata temperatura motore.
- Filtro olio e carburante di facile accesso.

Alternatore

- Alternatore sincrono, 2 poli, autoeccitato, autoregolato senza spazzole.
- Rotore e statore sono rivestiti di vernice epossidica per prevenire la corrosione.
- Rotore bilanciato dinamicamente.
- Isolamento classificato di classe H.

Cabina insonorizzante

Di ottimo design e di nuova progettazione, è costituita da una struttura portante in acciaio verniciato di elevatissima resistenza agli agenti esterni.

L'ottima accessibilità al vano interno rende più agevoli gli interventi di manutenzione anche con gruppo elettrogeno installato in ambienti angusti.

MOTORE

Modello	Yanmar L100
Tipo	Diesel 4 tempi
Cilindri (nr.)	1
Cilindrata (cc)	406
Potenza (hp)	8,8
RPM	3000
Sistema di iniezione	Diretta
Regolatore di giri	Centrifugo, meccanico
Sistema di lubrificazione	Forzata
Capacità carter olio (l)	1,65
Sistema di arresto motore	Elettrovalvola
Pompa alimentazione carburante	Elettrica
Prevalenza max.pompa carburante (cm)	70
Consumo carburante a pieno carico (l/h)	2
Batteria d'avviamento (Ah-V)	45 - 12
Carica batteria (Ah-V)	10 - 12
Motorino d'avviamento (kW-V)	0,8 - 12

ALTERNATORE

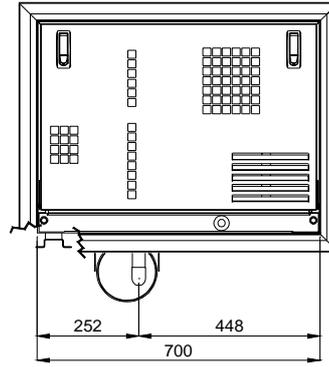
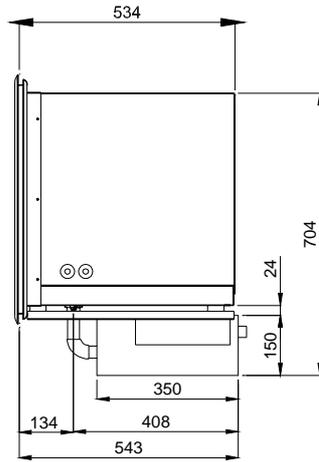
Tipo	Sincrono, 2-poli, autoeccitato
Raffreddamento	Aria
Tensione (V)	230
Frequenza (Hz)	50
Classe d'isolamento	H
Stabilità di tensione	±10%
Stabilità di frequenza	±5%

Potenza max.	5 kW
Potenza cont.	4,2 kW
Fattore di potenza (cos ϕ)	1

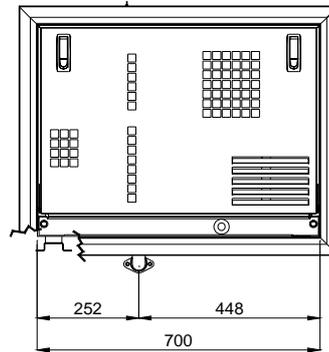
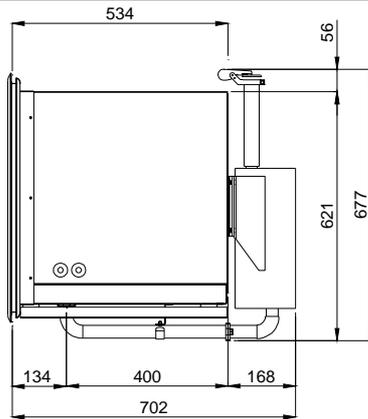
Dimensioni (Lun. x Larg.x Alt.)	700 x 535 x 530mm
Peso	145 Kg.
Rumorosità	64 dB _A a 7mt

VOYAGER 5010 DM

Soluzione
installazione
ad incasso

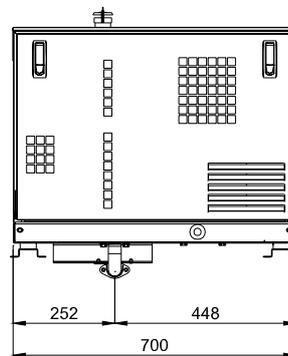
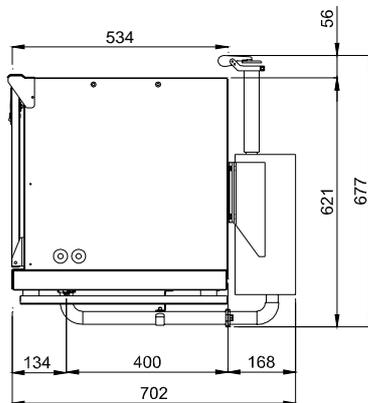


a) Scarico inferiore

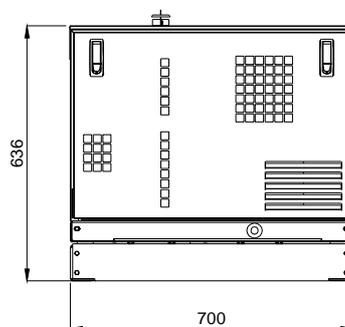
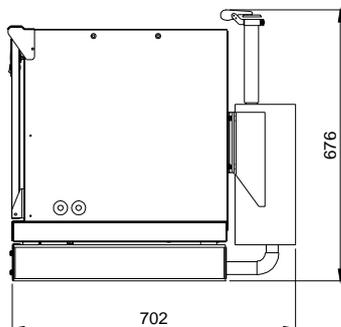


b) Scarico posteriore

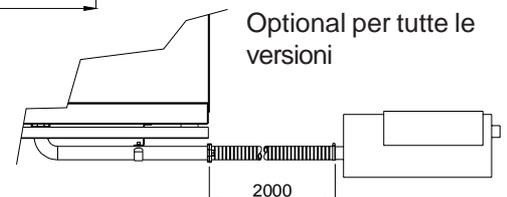
Soluzione
installazione
a vista



c) Scarico posteriore
con staffe fissaggio
cassa



d) Scarico posteriore
+ base appoggio cassa



Distributore: