

DRAGON

Pompa elettrica a pistone



La casa produttrice si riserva la possibilità di variare caratteristiche e dati del presente manuale in qualunque momento e senza preavviso.



DRAGON

Pompa elettrica a pistone

INDICE

A	AVVERTENZE	2
B	PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO.....	3
C	DATI TECNICI	4
D	DESCRIZIONE DELL'APPARECCHIATURA.....	5
E	TRASPORTO E DISIMBALLAGGIO	8
F	CONDIZIONI DI GARANZIA	9
G	NORME DI SICUREZZA	9
H	MESSA A PUNTO.....	10
I	FUNZIONAMENTO.....	14
J	PULIZIA DI FINE LAVORO	17
K	MANUTENZIONE ORDINARIA.....	21
L	INCONVENIENTI E RIMEDI	23
M	PROCEDURE DI CORRETTA DECOMPRESSIONE	24
N	SOSTITUZIONE DELLE GUARNIZIONI DEL GRUPPO POMPANTE.....	25
PARTICOLARI DI RICAMBIO		
O	GRUPPO ELETTRO-MECCANICO COMPLETO.....	32
P	POMPANTE RIGIDO COMPLETO	34
Q	POMPANTE CORTO COMPLETO.....	36
R	POMPANTE LUNGO COMPLETO.....	38
S	BLOCCO IDRAULICO BASE RIF.30400	40
T	GRUPPO SISTEMA DI RICIRCOLO	42
U	CARRELLO.....	43
V	ESPLOSO COMANDO ELETTRICO	44
W	MACCHINA TIPO LINER	45
X	DRAGON A BENZINA.....	48
Y	PISTOLA AD ALTA PRESSIONE LARIUS- AT300.....	52
Z	MOTORE ELETTRICO	54
AA	SCHEMA ELETTRICO	55
AB	ACCESSORI	56
AC	VERSIONI	62
	DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'	63

**QUESTA APPARECCHIATURA É AD USO ESCLUSIVAMENTE PROFESSIONALE.
NON É PREVISTA PER UN UTILIZZO DIVERSO DA QUELLO DESCRITTO IN QUESTO MANUALE.**

Grazie per aver scelto un prodotto **LARIUS S.R.L.**
Unitamente all'articolo acquistato riceverete una gamma di servizi di assistenza per
consentirVi di raggiungere i risultati desiderati, velocemente ed in modo professionale.



A AVVERTENZE

Nella tabella rappresentata di seguito viene descritto il significato dei simboli che sono presenti in questo manuale, che riguardano l'utilizzo, la messa a terra, le operazioni di utilizzo, manutenzione e riparazione di quest'apparecchiatura.

	<ul style="list-style-type: none"> • Leggere attentamente questo manuale prima di usare l'apparecchiatura. • Un uso improprio può causare danni a cose e persone. • Non utilizzare la macchina se si è sotto l'influenza di droghe o alcol. • Non modificare per nessun motivo l'apparecchiatura. • Utilizzare prodotti e solventi compatibili con le varie parti dell'apparecchiatura, leggendo attentamente le avvertenze del produttore. • Fare riferimento ai Dati Tecnici dell'apparecchiatura presenti nel Manuale. • Controllare l'apparecchiatura giornalmente, se vi sono parti usurate provvedere alla sostituzione utilizzando ESCLUSIVAMENTE ricambi originali. • Tenere bambini ed animali lontano dall'area di lavoro. • Seguire tutte le norme di sicurezza.
	<ul style="list-style-type: none"> • Segnala il rischio di un infortunio o danno grave all'apparecchiatura se non viene seguito l'avvertimento.
	<p>FUOCO E PERICOLO DI ESPLOSIONI</p> <ul style="list-style-type: none"> • Fumi infiammabili, come fumi di solvente e di vernice possono incendiarsi o possono esplodere. • Per prevenire pericoli di incendio o di esplosione: <ul style="list-style-type: none"> - Usare l'apparecchiatura SOLAMENTE in area ben ventilata. Mantenere l'area di lavoro libera da materiali di scarto. - Eliminare tutte le fonti di innesco; come fiamme pilota, sigarette, torce elettriche portatili, vestiti sintetici (potenziale arco statico), ecc. - Collegare a terra l'apparecchiatura e tutti gli oggetti conduttivi nell'area di lavoro. - Usare solo tubi airless conduttivi e collegati a terra. - Non usare tricloroetano, cloruro di metilene, altri solventi di idrocarburo di alogenato o fluidi contenenti tali solventi in apparecchiature di alluminio sotto pressione. Tale uso può causare una reazione chimica pericolosa con possibilità di esplosione. - Non effettuare collegamenti, non spegnere o accendere gli interruttori delle luci se si è in presenza di fumi infiammabili. • Se vengono rilevate scosse o scariche elettriche è necessario interrompere immediatamente l'operazione che si sta effettuando con l'apparecchiatura. • Tenere un estintore nelle immediate vicinanze dell'area di lavoro.
	<ul style="list-style-type: none"> • Segnala il rischio di lesioni e schiacciamenti alle dita per la presenza di parti mobili nell'apparecchiatura. • Tenersi lontano dalle parti in movimento. • Non utilizzare l'apparecchiatura senza le apposite protezioni. • Prima di eseguire qualsiasi operazione di controllo o manutenzione dell'apparecchiatura, seguire la procedura di decompressione evitando il rischio di avvio improvviso dell'apparecchiatura.
	<ul style="list-style-type: none"> • Segnalano il rischio di reazioni chimiche e rischio di esplosione se non viene eseguito l'avvertimento. • (SE PREVISTA) Esiste il pericolo di ferite o gravi lesioni causate dal contatto con il getto della pistola, in tal caso ricorrere IMMEDIATAMENTE alle cure mediche specificando il tipo di prodotto iniettato. • (SE PREVISTA) Non spruzzare senza aver installato la protezione all'ugello e al grilletto della pistola. • (SE PREVISTA) Non mettere le dita sull'ugello della pistola. • Al termine del ciclo di lavoro e prima di eseguire qualsiasi intervento di manutenzione, seguire la procedura di decompressione.
	<ul style="list-style-type: none"> • Segnala importanti indicazioni e consigli per lo smaltimento o il riciclaggio di un prodotto nel rispetto dell'ambiente.
	<ul style="list-style-type: none"> • Segnala la presenza di un morsetto con cavo per la messa a terra. • Utilizzare SOLAMENTE cavi di prolunga a tre fili ed uscite elettriche con messa a terra. • Prima di iniziare a lavorare, assicurarsi che l'impianto elettrico sia provvisto di messa a terra e conforme alle norme di sicurezza. • Il fluido ad alta pressione che esce dalla pistola o da possibili perdite può causare iniezioni nel corpo. • Per prevenire pericoli di incendio o di iniezione: <ul style="list-style-type: none"> - (SE PREVISTA) Usare il blocco di sicurezza del grilletto della pistola quando non si spruzza. - (SE PREVISTA) Non mettere le mani o le dita sull'ugello della pistola. Non tentare di arrestare perdite con le mani, il corpo o altro. - (SE PREVISTA) Non puntare la pistola verso se stessi o verso chiunque altro. - (SE PREVISTA) Non spruzzare senza l'apposita protezione dell'ugello. - Eseguire lo scarico della pressione del sistema alla fine della spruzzatura e prima di qualsiasi operazione di manutenzione. - Non usare componenti la cui pressione di utilizzo è inferiore alla pressione massima del sistema. - Non lasciare che i bambini utilizzino l'apparecchiatura. - (SE PREVISTA) Porre molta attenzione al possibile contraccolpo quando azionate il grilletto della pistola. • Se il fluido ad alta pressione penetra nella pelle, apparentemente la ferita può assomigliare ad un "semplice taglio", ma in realtà può essere un danno molto serio. Dare subito un trattamento medico adeguato alla parte ferita.
	<ul style="list-style-type: none"> • Segnalano l'obbligo di indossare guanti, occhiali e maschere di protezione. • Indossare indumenti conformi alle norme di sicurezza vigenti nel paese dell'utilizzatore. • Non indossare bracciali, orecchini, anelli, catenine o altri oggetti che possono intralciare il lavoro dell'operatore. • Non indossare indumenti con maniche larghe, sciarpe, cravatte o qualsiasi capo che possa impigliarsi nelle parti in movimento dell'apparecchiatura durante il ciclo di lavoro e operazioni di controllo e manutenzione.

B PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

L'apparecchiatura **DRAGON** è definita "pompa elettrica a pistone". Una pompa elettrica a pistone è un apparecchio utilizzato per la verniciatura ad alta pressione senza ausilio di aria (*da qui il termine "airless"*).

La pompa è azionata da un motore elettrico accoppiato ad un riduttore ad ingranaggi. Un albero eccentrico e una biella permettono di ottenere il moto alternativo necessario al funzionamento del pistone del "gruppo pompante".

Il movimento del pistone crea una depressione. Il prodotto viene

aspirato, spinto verso l'uscita della pompa e mandato attraverso il tubo flessibile alta pressione alla pistola.

Un dispositivo elettronico, posto a lato della scatola di riduzione, permette di regolare e controllare la pressione del materiale in uscita dalla pompa. Quando questa raggiunge il valore impostato il motore si ferma per ripartire quando il valore diminuisce.

Una valvola di sicurezza contro le sovrappressioni garantisce l'assoluta affidabilità dell'apparecchiatura.



Fig. 1B

Settori di applicazione	Materiali principali	
Interni	Rasanti	Intumescenti
Esterni	Intonaci autolivellanti	Incapsulanti
Edifici industriali	Intonaci premiscelati (granulometria 0,0)	Isolanti
Costruzioni industriali	Stucchi	Impermeabilizzanti
Ristrutturazioni	Gessi	Elastomeri
Tetti	Riempitivi	Resine epossidiche
		Bituminosi

**C DATI TECNICI**

DRAGON	
Alimentazione (monofase)*	230V C.A. 50Hz
Alimentazione motogeneratore (monofase)	9 Kw con motore asincrono
Potenza motore	2,4 kW
Max pressione di esercizio	230 bar
Portata massima	5 L/min
Uscita materiale	M16 x 1,5 (M)
Peso	66 Kg
Livello pressione sonora	≤ 60dB(A)
Larghezza minima	(A) 560 mm
Altezza minima	(B) 945 mm
Altezza massima	(C) 1040 mm
Ingombro minimo	(D) 790 mm

*Disponibile a richiesta con voltaggi speciali

Parti della pompa a contatto del materiale: Acciaio inox AISI 420B, PTFE; Alluminio, Acciaio zincato

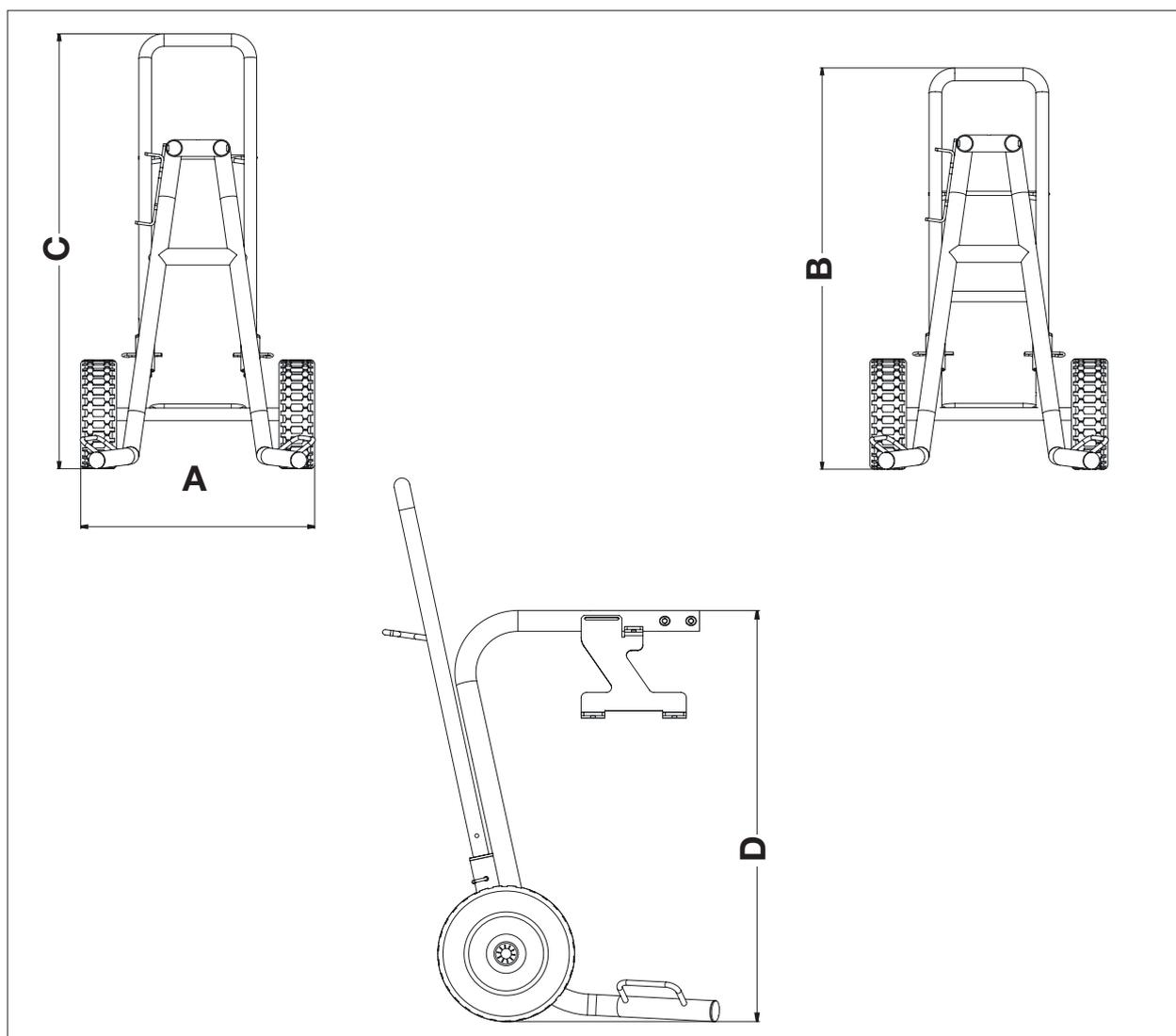


Fig. 1C

D DESCRIZIONE DELL'APPARECCHIATURA

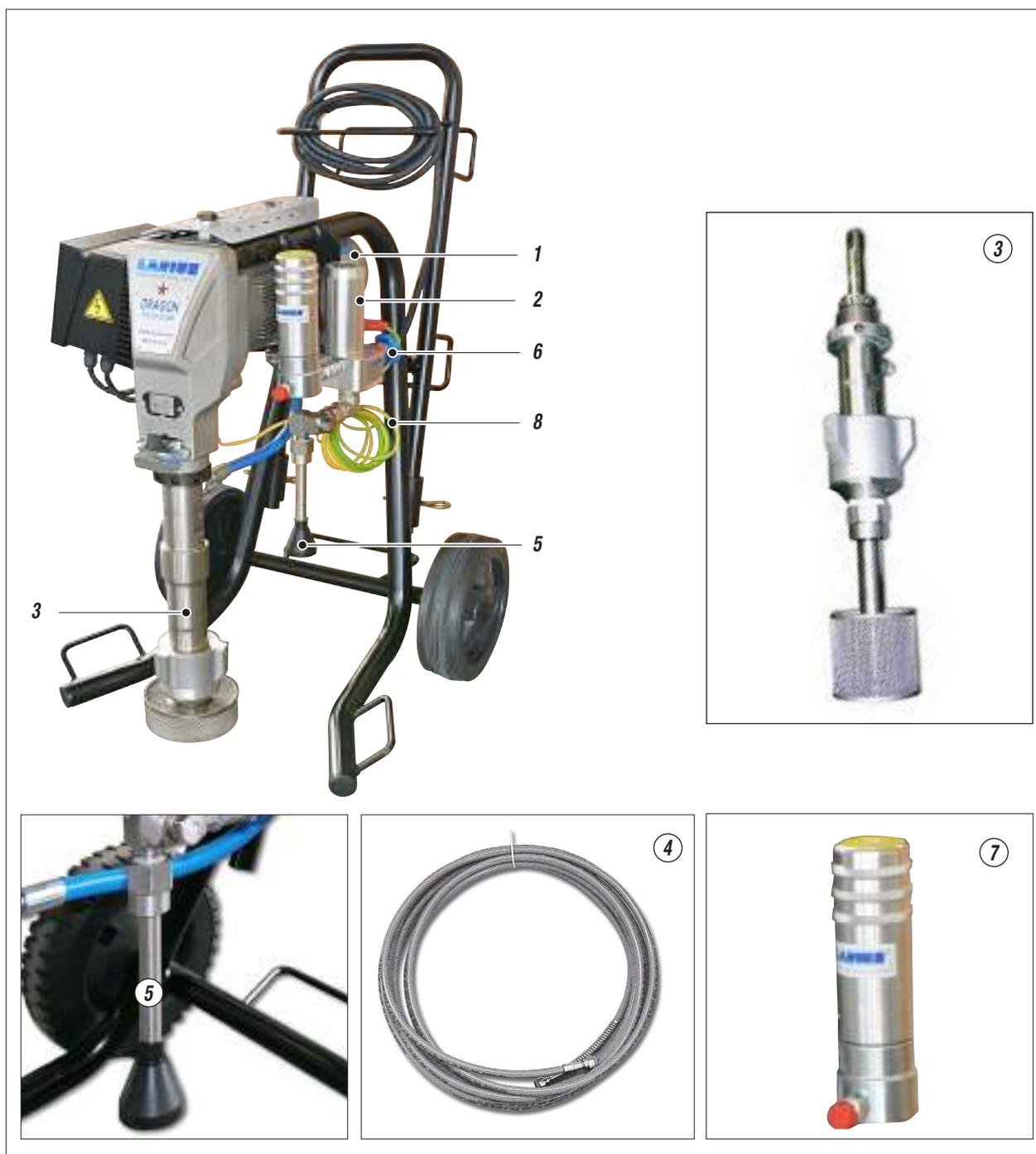


Fig. 1D

Pos.	Descrizione
1	Motore elettrico
2	Pressostato
3	Gruppo pompante
4	Tubo flessibile alta pressione di compensazione Ø3/8"

Pos.	Descrizione
5	Tubo di ricircolo
6	Valvola di ricircolo e sicurezza
7	Filtro di linea (optional)
8	Cavo di messa a terra

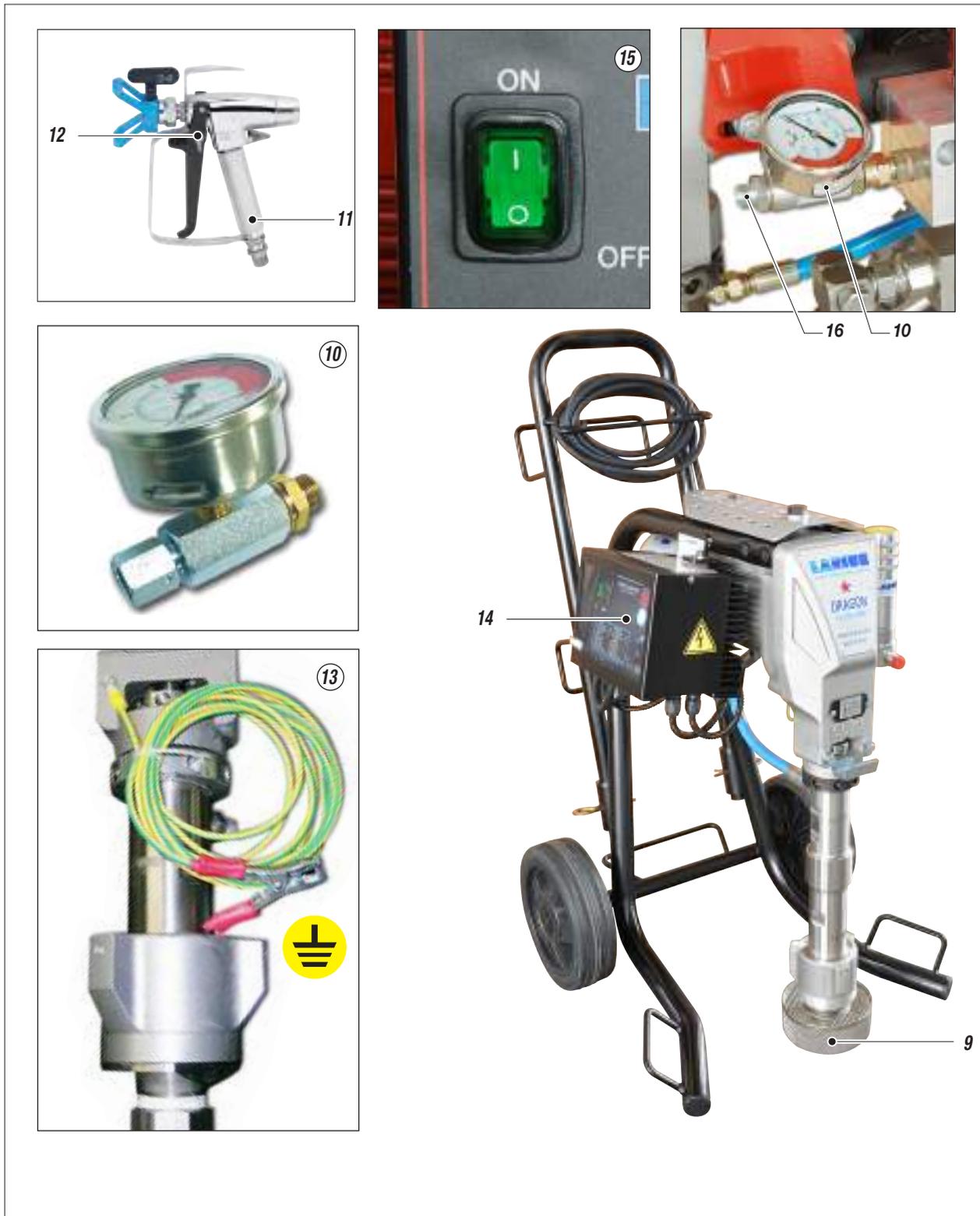


Fig. 2D

Pos.	Descrizione
9	Filtro di aspirazione
10	Manometro controllo pressione
11	Pistola manuale airless AT 300
12	Fermo grilletto di sicurezza

Pos.	Descrizione
13	Cavo di messa a terra con pinza
14	Apparecchiatura di controllo
15	Interruttore ON-OFF
16	Attacco tubo flessibile

MESSAGGI DI ALLARME

Quando il prodotto da applicare è finito e la pompa “pesca a vuoto”, si regola in automatico ad un numero di cicli minimo. La funzione dei messaggi di allarme è descritta sulla targhetta nel campo (6).

Il tasto (8) permette, ad ogni pressione, la visualizzazione dei messaggi sul visualizzatore (7).



Dopo un messaggio di allarme è necessario spegnere la macchina per poi riaccenderla in seguito tramite l'interruttore (1).

Ogniquale volta si spegne la macchina, i condensatori rimangono in carica per circa 5 minuti.

Per evitare il rischio di scosse in caso di smontaggio della scatola elettrica, attendere la completa scarica dei condensatori.



Fig. 3D

Pos.	Descrizione
1	Interruttore ON-OFF
2	Manopola regolazione pressione di lavoro
3	Pressione minima
4	Pressione massima

Pos.	Descrizione
5	Posizione ricircolo materiale e lavaggio macchina allarmi
6	Visualizzatore di messaggi
7	Tasto funzioni
8	Attacco tubo flessibile

TABELLA FUNZIONI

Sigla funzione	Tipo di funzione	Descrizione funzione
P	Pressione di lavoro (bar)	indica la pressione istantanea utilizzata durante il ciclo di lavoro
J	Corrente motore (A)	indica l'ampereaggio istantaneo del motore dell'apparecchiatura durante il ciclo di lavoro
Pd	Pressione impostata (bar)	indica la pressione che viene impostata prima di iniziare il ciclo di lavoro
c	Temp. Dissipatore (°C)	indica la temperatura del dissipatore (in gradi centigradi) durante il ciclo di lavoro
h	Ore di lavoro (h)	indica le ore totali di lavoro dell'apparecchiatura



TABELLA MESSAGGI DI ALLARME

Sigla allarme	Tipo di allarme	Causa	Soluzione
F1	Corrente massima	La corrente di assorbimento del motore è troppo elevata	Controllare lo stato meccanico e idraulico dell'apparecchiatura. Se necessario, intervenire
F2	Temp. Dissipatore	La temperatura del dissipatore è troppo alta	Controllare la pulizia delle superfici dissipanti e che il dissipatore sia correttamente ventilato
F3	Temp. motore	La temperatura del motore è troppo alta	Controllare la pulizia delle superfici di dissipazione motore. Controllare la corretta ventilazione di raffreddamento
F4	Tensione massima	La tensione è troppo alta	Controllare il collegamento alla linea elettrica e ripristinare la tensione corretta nominale
F5	Tensione minima	La tensione è troppo bassa	Controllare il collegamento alla linea elettrica e ripristinare la tensione corretta nominale
F6	Connessione terra	La connessione a terra è danneggiata o inesistente	Controllare il cavo di messa a terra e, se necessario, provvedere alla sostituzione. Accertarsi che la macchina sia messa a terra
F7	Manca sensore pressione	Il sensore pressione è danneggiato o non presente	Sostituire
F8	Spegnimento automatico in fase di ricircolo (15 minuti)	L'apparecchiatura sta effettuando la pulizia	Attendere il completo arresto dell'apparecchiatura prima di riutilizzarla per una nuova lavorazione

**E TRASPORTO
E DISIMBALLAGGIO**

- Rispettare scrupolosamente l'orientamento dell'imballaggio indicato esternamente da scritte o simboli.
- Prima di installare l'apparecchiatura, si predisponga un ambiente idoneo con lo spazio necessario, la corretta illuminazione, la pavimentazione pulita e liscia.
- Tutte le operazioni di scarico e movimentazione dell'apparecchiatura sono di pertinenza dell'utilizzatore che dovrà fare molta attenzione per evitare di provocare danni alle persone o all'apparecchiatura.

Per l'operazione di scarico si utilizzi del personale specializzato ed abilitato (carrellisti, gruisti ecc.) ed un mezzo di sollevamento idoneo che abbia portata adeguata al peso dell'imballo e si rispettino tutte le norme di sicurezza.

Il personale dovrà essere dotato delle necessarie protezioni individuali.

- Il costruttore declina ogni responsabilità relativa allo scarico ed al trasporto dell'apparecchiatura sul luogo di lavoro.

PUNTI DI SOLLEVAMENTO

Non esistono dei punti di sollevamento precisi per quanto riguarda la macchina nel suo complesso. Per i punti di sollevamento occorre fare riferimento alla geometria della macchina stessa (*procedere come illustrato*).



Fig. 1E



- Verificare l'integrità dell'imballo all'atto del ricevimento.

Togliere l'apparecchiatura dall'imballo e controllare che non abbia subito danni durante il trasporto.

Qualora si riscontrassero componenti danneggiati, contattare tempestivamente la LARIUS e l'Agente di trasporto. Il termine massimo per le comunicazioni di danneggiamento è di 8 giorni dalla data di ricevimento dell'apparecchiatura.

La comunicazione dovrà avvenire tramite raccomandata con ricevuta di ritorno indirizzata alla LARIUS ed al trasportatore.



Lo smaltimento dei materiali di imballaggio, a carico dell'utilizzatore, dovrà essere eseguito in conformità alle normative vigenti nel paese di utilizzo dell'apparecchiatura.

È comunque buon comportamento riciclare il più possibile in modo ecologico i materiali dell'imballaggio.

F CONDIZIONI DI GARANZIA

Le condizioni di garanzia non vengono applicate in caso di:

- procedure di lavaggio e pulizia dei componenti non eseguite correttamente e che causano malfunzionamento, usura o danneggiamento dell'apparecchiatura o parti di essa;
- uso improprio dell'apparecchiatura;
- uso contrario alla normativa nazionale prevista;
- installazione non corretta o difettosa;
- modifiche, interventi e manutenzioni non autorizzate dal costruttore;
- utilizzo di ricambi non originali e non relativi al modello specifico;
- inosservanza totale o parziale delle istruzioni.

G NORME DI SICUREZZA



Leggere attentamente ed integralmente le seguenti istruzioni prima di utilizzare il prodotto.

Custodire con cura le istruzioni.



La manomissione o la sostituzione non autorizzata di una o più parti che compongono l'apparecchiatura, l'uso di accessori, di utensili, di materiali di consumo diversi da quelli raccomandati dal costruttore, possono rappresentare pericolo di infortunio e sollevano il costruttore da responsabilità civili e penali.

- IL DATORE DI LAVORO DOVRÀ PROVVEDERE AD ISTRUIRE IL PERSONALE SUI RISCHI DI INFORTUNI, SUI DISPOSITIVI DI SICUREZZA DELL'OPERATORE E SULLE REGOLE ANTINFORTUNISTICHE GENERALI PREVISTE DALLE DIRETTIVE INTERNAZIONALI E DELLA LEGISLAZIONE DEL PAESE IN CUI È INSTALLATA L'APPARECCHIATURA OLTRE CHE LE NORME IN MATERIA DI INQUINAMENTO AMBIENTALE.

- IL COMPORTAMENTO DEL PERSONALE DOVRÀ RISPETTARE SCRUPolosAMENTE LE NORME ANTINFORTUNISTICHE DEL PAESE IN CUI È INSTALLATA L'APPARECCHIATURA OLTRE CHE LE NORME IN MATERIA DI INQUINAMENTO AMBIENTALE.
- TENERE IN ORDINE L'AREA DI LAVORO. DISORDINE SUL POSTO DI LAVORO COMPORTA PERICOLO DI INCIDENTI.
- MANTENERE SEMPRE UN BUON EQUILIBRIO EVITANDO POSIZIONI MALSICURE.
- PRIMA DELL'UTILIZZO CONTROLLARE SCRUPolosAMENTE CHE NON VI SIANO PARTI DANNEGGIATE E CHE L'APPARECCHIATURA SIA IN GRADO DI EFFETTUARE IL SUO LAVORO IN MODO CORRETTO.
- OSSERVARE SEMPRE LE ISTRUZIONI PER LA SICUREZZA E LE NORMATIVE VIGENTI.
- NON PERMETTERE CHE PERSONE ESTRANEE POSSANO ACCEDERE ALL'AREA DI LAVORO.
- NON SUPERARE **MAI** LE PRESSIONI MASSIME DI ESERCIZIO INDICATE.
- (SE PREVISTA) NON DIRIGERE **MAI** LA PISTOLA VERSO SE STESSI O ALTRE PERSONE. IL CONTATTO CON IL GETTO PUÒ CAUSARE SERIE FERITE. IN CASO DI FERITE PROCURATE DAL GETTO DELLA PISTOLA RICORRERE SUBITO ALLE CURE DI UN MEDICO SPECIFICANDO IL TIPO DI PRODOTTO INIETTATO. NON SOTTOVALUTARE MAI UNA LESIONE PROCURATA DALL'INIEZIONE DI UN FLUIDO.
- TOGLIERE SEMPRE L'ALIMENTAZIONE ELETTRICA E SCARICARE LA PRESSIONE NEL CIRCUITO PRIMA DI EFFETTUARE QUALSIASI TIPO DI CONTROLLO O DI SOSTITUZIONE DEI PARTICOLARI DELL'APPARECCHIATURA.
- NON MODIFICARE MAI NESSUN PARTICOLARE DELL'APPARECCHIATURA. VERIFICA REGOLARMENTE I COMPONENTI DEL SISTEMA. SOSTITUIRE I PARTICOLARI DANNEGGIATI O USURATI.
- (QUANDO PREVISTI) STRINGERE E CONTROLLARE TUTTI I RACCORDI DI COLLEGAMENTO TRA LA POMPA, IL TUBO FLESSIBILE E LA PISTOLA (SE PREVISTA) PRIMA DI UTILIZZARE L'APPARECCHIATURA.
- UTILIZZARE SEMPRE IL TUBO FLESSIBILE PREVISTO NEL CORREDO STANDARD DI LAVORO. L'IMPIEGO DI ACCESSORI O ATTREZZATURA DIVERSI DA QUELLI RACCOMANDATI NEL PRESENTE MANUALE PUÒ ESSERE CAUSA DI INFORTUNI.
- IL FLUIDO CONTENUTO NEL TUBO FLESSIBILE PUÒ ESSERE MOLTO PERICOLOSO. MANEGGIARE CON CURA IL TUBO FLESSIBILE. NON TIRARE IL TUBO FLESSIBILE PER SPOSTARE L'APPARECCHIATURA. NON UTILIZZARE MAI UN TUBO FLESSIBILE DANNEGGIATO O RIPARATO.



L'elevata velocità di scorrimento del prodotto nel tubo flessibile può creare elettricità statica che si manifesta con piccole scariche e scintille. Si raccomanda di collegare a terra l'apparecchiatura. La pompa è collegata a terra dal filo di massa del cavo dell'alimentazione elettrica.



La pistola è collegata a terra mediante il tubo alta pressione flessibile. Tutti gli oggetti conduttori che si trovano in prossimità della zona di lavoro devono essere collegati a terra.

Evitare assolutamente di spruzzare prodotti infiammabili o solventi in ambienti chiusi.



Evitare assolutamente di utilizzare l'apparecchiatura in ambienti saturi di gas potenzialmente esplosivi.



Verificare sempre la compatibilità del prodotto con i materiali che compongono l'apparecchiatura (pompa, pistola, tubo flessibile e accessori) con i quali può venire a contatto. Non utilizzare vernici o solventi che contengono idrocarburi alogenati (come il cloruro di metilene). Questi prodotti a contatto con parti in alluminio dell'apparecchiatura possono causare pericolose reazioni chimiche con rischio di esplosione.



Evitare di avvicinarsi eccessivamente allo stelo pistone della pompa quando questa è in funzione o in pressione. Un movimento improvviso o brusco dello stelo pistone può provocare lesioni o schiacciamenti alle dita.

NORME DI SICUREZZA ELETTRICA

- Verificare che l'interruttore sia nella posizione "OFF" prima di inserire la spina del cavo di alimentazione nella presa elettrica.
- Non eseguire il trasporto dell'apparecchiatura collegata alla rete di alimentazione.
- Staccare la spina dalla presa se l'apparecchiatura rimane inutilizzata e prima di eseguire qualsiasi operazione di manutenzione o di sostituzione di accessori.
- Non trascinare l'apparecchiatura nè disinserire la spina stratonando il cavo di alimentazione.
- Proteggere il cavo dal calore, dagli olii minerali e da spigoli taglienti.
- Se l'apparecchiatura viene utilizzata all'aperto, fare uso solo di un cavo di prolunga di tipo idoneo, appositamente previsto e contrassegnato per l'uso esterno.



Non tentare mai di manomettere i valori di taratura degli strumenti.

- Fare attenzione allo stelo di pompaggio in movimento. Ogni volta che si interviene nelle immediate vicinanze, fermare la macchina.
- Per evitare infortuni, le riparazioni alle parti elettriche devono essere effettuate esclusivamente da personale qualificato.

H MESSA A PUNTO

COLLEGAMENTI DI TUBO FLESSIBILE E PISTOLA

- Collegare il tubo flessibile alta pressione (H1) alla pompa (H2) e alla pistola (H3) avendo cura di serrare fortemente i raccordi (si consiglia di utilizzare due chiavi). **NON** usare sigillanti per filettature sui raccordi. Si **CONSIGLIA** di fissare all'uscita della pompa un manometro alta pressione (vedere alla pagina "accessori") per la lettura della pressione del prodotto.
- Si raccomanda di utilizzare il tubo previsto nel corredo standard di lavoro (rif. 18036). **NON** usare **MAI** un tubo flessibile danneggiato o riparato.



Fig. 1H

CONTROLLO DELL'ALIMENTAZIONE ELETTRICA



Assicurarsi che l'impianto elettrico sia provvisto di messa a terra e sia a norma.

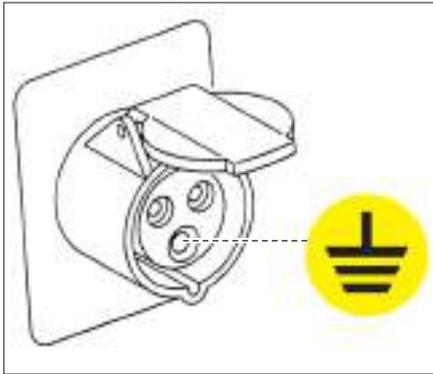


Fig. 2H

- Controllare che la tensione di rete corrisponda a quella indicata sui dati di targa dell'apparecchiatura.
- Il cavo elettrico di alimentazione dell'apparecchiatura viene fornito privo di spina. Utilizzare una spina elettrica che garantisca la messa a terra dell'impianto. Fate eseguire il fissaggio della spina al cavo elettrico ad un elettricista o a una persona competente.

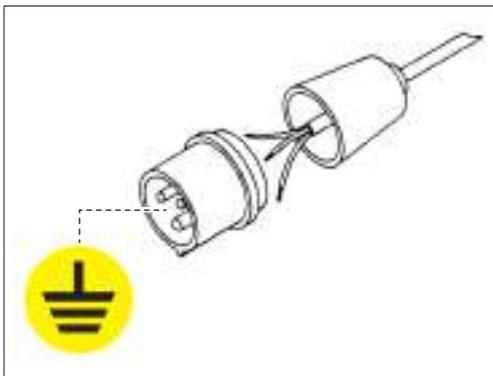


Fig. 3H

Qualora si voglia utilizzare un cavo elettrico di prolunga tra l'apparecchiatura e la presa, esso deve avere le stesse caratteristiche del cavo in dotazione (sezione minima del filo 4 mm²) e con una lunghezza max di 50 metri. Lunghezze superiori e diametri inferiori possono provocare eccessive cadute di tensione e un anomalo funzionamento dell'apparecchiatura.



L'apparecchiatura **DRAGON** è provvista di un cavo di messa a terra supplementare esterno collegato allo stelo del gruppo pompante con apposita pinza (**H4**), onde evitare all'operatore il rischio di scosse statiche o elettriche.



Fig. 4H

Per evitare shock elettrici durante lo smontaggio e il controllo dell'apparecchiatura elettronica, attendere per 5 minuti dopo aver scollegato il cavo di alimentazione, in modo che l'elettricità immagazzinata dai condensatori durante il lavoro venga dissipata.

Inoltre, occorre controllare lo stato del cavo di messa a terra per evitare il rischio di scosse.



Prima di effettuare qualsiasi controllo sull'apparecchiatura (*manutenzione, pulizia, sostituzione di parti*) spegnere la macchina e attendere il completo arresto.

Durante le procedure di controllo, tenersi lontani da parti elettriche e in movimento per evitare rischi di scosse e di schiacciamento delle mani.

ATTENZIONE :



- **NON** alterare in nessun modo lo spinotto della presa di messa a terra.
- Utilizzare **SOLO** collegamenti elettrici provvisti di messa a terra.
- Accertarsi che eventuali prolunghe di messa a terra siano integre.
- Utilizzare **ESCLUSIVAMENTE** i cavi di prolunga a tre fili.
- Evitare il contatto diretto con la pioggia. Conservare l'apparecchiatura in un posto asciutto e privo di umidità.



COLLEGAMENTO DELL'APPARECCHIATURA ALLA LINEA ELETTRICA

 **Prima di collegare l'alimentazione dell'apparecchiatura, assicurarsi che l'impianto elettrico sia provvisto di messa a terra e sia a norma.**

 **Accertarsi di posizionare correttamente la pinza (H4) in dotazione al fine di creare una corretta messa a terra del pompante dell'apparecchiatura.**

- Verificare che l'interruttore (H5) sia nella posizione "OFF" (0) prima di inserire la spina del cavo di alimentazione nella presa elettrica.
- Posizionare la manopola di regolazione della pressione (H6) nella posizione "MIN" (ruotare in senso antiorario).

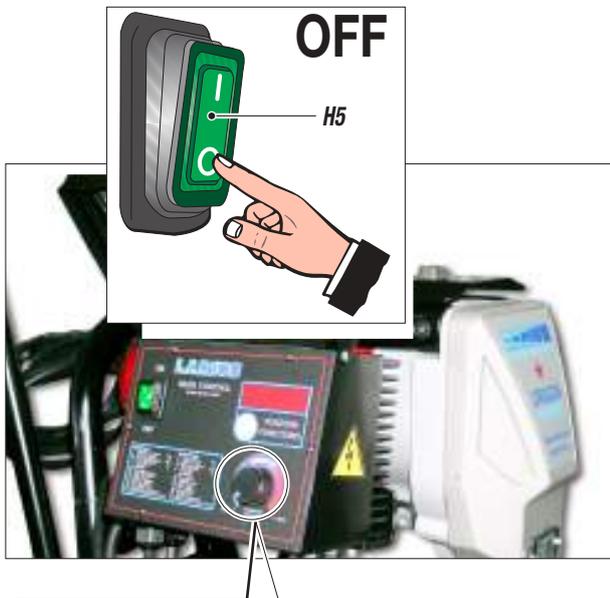


Fig. 5H

LAVAGGIO DELL'APPARECCHIATURA NUOVA

- L'apparecchiatura è stata collaudata in fabbrica con olio minerale leggero che è rimasto all'interno del pompante per protezione. Quindi prima di aspirare il prodotto bisogna eseguire un lavaggio con diluente.

- Sollevare il gruppo di aspirazione ed immergerlo nel secchio del contenente il liquido di lavaggio.
- Collegare la pinza ad un punto di messa a terra.



Fig. 6H

- Accertarsi che la pistola sia priva di ugello (H3).



Fig. 7H

- Premere l'interruttore (H5) dell'apparecchiatura su "ON" (I).



Fig. 8H

- Ruotare in senso orario la manopola di regolazione (F6) della pressione fino alla posizione “RICIRCOLO E LAVAGGIO” (simbolo gocce).

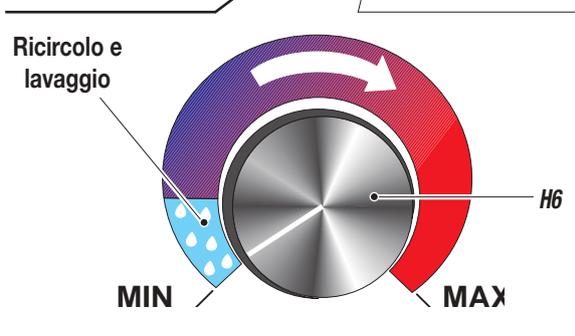


Fig. 9H



Tenere la pistola a contatto con il bordo del contenitore metallico (H7).

- Puntare la pistola all'interno di un contenitore (H7) di raccolta e tenere premuto il grilletto (*in modo da espellere l'olio presente*) fino a che non si veda uscire il liquido pulito. A questo punto rilasciare il grilletto.



Utilizzare un contenitore (H7) in metallo. Per evitare il rischio di scosse elettriche, collocare il recipiente di raccolta su una superficie con collegamento a terra (ad es. cemento) e non su superfici che isolino il recipiente da terra.

- Estrarre il tubo di pescaggio e togliere il secchio del liquido di pulizia.
- Puntare a questo punto la pistola (H8) all'interno del contenitore (H7) e premere il grilletto per recuperare il liquido di pulizia rimasto.
- Appena la pompa inizia a girare a vuoto premere l'interruttore (H5) su “OFF” (0) per spegnere l'apparecchiatura. Al termine dell'operazione rilasciare il grilletto.



Fig. 10H



Evitare assolutamente di spruzzare prodotti in ambienti chiusi, inoltre si raccomanda di posizionarsi con la pistola distanti dalla pompa onde evitare il contatto tra i vapori di solvente e il motore elettrico.



Per procedere allo smaltimento dei liquidi di lavaggio consultare quanto prescritto nelle Normative vigenti nel singolo paese ed operare di conseguenza.

Qualunque irregolarità commessa dal Cliente prima, durante e dopo lo smaltimento dei liquidi di lavaggio, nell'interpretazione ed applicazione delle Normative vigenti in materia, è di esclusiva responsabilità dello Stesso.

- A questo punto la macchina è pronta. Qualora si debbano utilizzare vernici ad acqua, oltre al lavaggio con liquido pulente, si consiglia un lavaggio con acqua insaponata e poi con acqua pulita.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO



ACCERTARSI CHE IL PRODOTTO SI PRESTI AD UNA APPLICAZIONE A SPRUZZO AIRLESS.

- Mescolare e filtrare il prodotto prima dell'uso.



Accertarsi che il prodotto che si vuole spruzzare sia compatibile con i materiali con cui è stata realizzata l'apparecchiatura (acciaio inossidabile e alluminio). A tale scopo consultare il fornitore del prodotto.

Non utilizzare prodotti che contengono idrocarburi alogenati (come il cloruro di metilene). Questi prodotti a contatto con parti in alluminio dell'apparecchiatura possono causare pericolose reazioni chimiche con rischio di esplosione.



PER PRODOTTI DENSI TOGLIERE IL FILTRO (H9).



Fig. 11H

I FUNZIONAMENTO

AVVIO DELLE OPERAZIONI DI LAVORO



Assicurarsi che l'impianto elettrico sia provvisto di messa a terra e sia a norma.

Accertarsi che la pinza di messa a terra sia correttamente posizionata per garantire una sicura messa a terra del pompante.

- Utilizzare l'apparecchiatura solo dopo aver completato tutte le operazioni di **MESSA A PUNTO** descritte nelle pagine precedenti.
- Immergere il tubo aspirante (I1) nel secchio del prodotto.



Fig. 11

- Aprire la valvola di ricircolo-sicurezza (12).



Fig. 21

- Premere l'interruttore (13) su "ON" (I) dell'apparecchiatura.

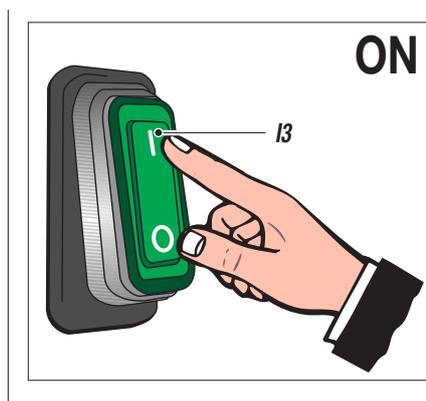


Fig. 31

- Ruotare in senso orario la manopola di regolazione (14) della pressione fino alla posizione "RICIRCOLO E LAVAGGIO" (simbolo gocce).



Fig. 41

- Accertarsi che il prodotto ricicli dal tubo di ricircolo (15) in modo costante.
- Chiudere la valvola di ricircolo-sicurezza (12).



Fig. 51

- A questo punto la macchina continuerà ad aspirare il prodotto fino a che non avrà riempito tutto il tubo flessibile fino alla pistola dopodiché si fermerà automaticamente al valore di pressione impostato.



REGOLAZIONE DEL GETTO DI SPRUZZATURA

- Ruotare lentamente in senso orario la manopola di regolazione della pressione (14) fino a raggiungere il valore di pressione che garantisce una buona atomizzazione del prodotto.



Fig. 61

- Uno spruzzo incostante e marcato sui fianchi indica una pressione di esercizio troppo bassa. Al contrario una pressione troppo alta provoca un'elevata nebbia (*overspray*) con perdita di materiale.
- Non spruzzare senza contemporaneamente far avanzare lateralmente la pistola (destra-sinistra) per evitare sovrapposizioni di prodotto.
- Procedere sempre con passate regolari in bande parallele.
- Tenere una distanza costante tra la pistola ed il supporto da verniciare e mantenersi perpendicolari ad esso.

Non dirigere MAI la pistola verso se stessi o altre persone. Il contatto con il getto può causare serie ferite. In caso di ferite procurate dal getto della pistola, ricorrere subito alle cure mediche specificando il prodotto iniettato.




Valvola di sicurezza: quando si lavora al massimo della pressione disponibile, nei momenti in cui si rilascia il grilletto della pistola, possono manifestarsi dei bruschi aumenti di pressione. In questo caso la valvola di sicurezza (12) si apre automaticamente, scaricando parte del prodotto dal tubetto di ricircolo (15), e poi si richiude così da ristabilire le originarie condizioni di lavoro.



La valvola (12) ha una doppia funzione:

- sicurezza: apre il passaggio a picchi di pressione superiori a 280÷300 bar;
- regolazione: riporta ad un valore di 230 bar la pressione di lavoro, livellando l'isteresi di funzionamento idraulico.



Fig. 71

J PULIZIA DI FINE LAVORO

PULIZIA PRODOTTI A BASE SOLVENTE



Assicurarsi che l'impianto elettrico sia provvisto di messa a terra e sia a norma.

- Ridurre la pressione al minimo (*ruotare in senso antiorario la manopola di regolazione (J1) della pressione*).
- Premere l'interruttore (J2) posto sulla cassetta del motore elettrico su **OFF (0)** per spegnere l'apparecchiatura.



Fig. 1J

- Tenere premuto il grilletto della pistola.
- Aprire la valvola di ricircolo-sicurezza (J3) per scaricare la pressione nel circuito.



Fig. 2J

- Sollevare il tubo aspirante e sostituire il secchio del prodotto con quello del liquido di pulizia (*accertarsi che sia compatibile con il prodotto che si sta usando*).
- Svitare l'ugello della pistola (*ricordarsi di pulirlo con del liquido di pulizia*).
- Premere l'interruttore (J2) su **"ON" (1)** dell'apparecchiatura



Fig. 3J



- Ruotare in senso orario la manopola di regolazione (**J1**) della pressione fino alla posizione "RICIRCOLO E LAVAGGIO" (simbolo gocce).

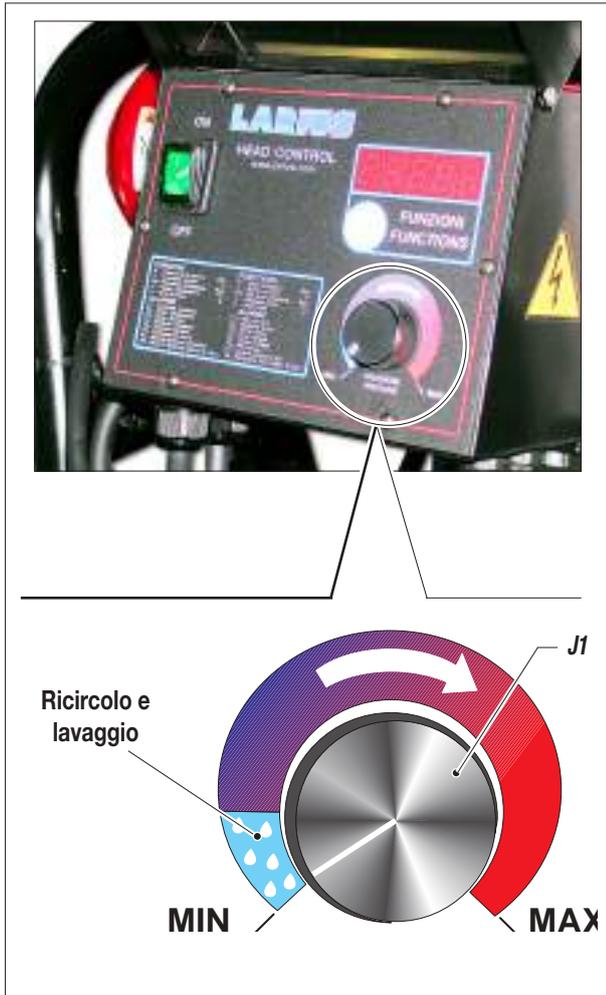


Fig. 4J

- Accertarsi che il liquido pulente ricicli dal tubo di ricircolo.

 Accertarsi che la macchina aspiri il liquido di lavaggio pulito; far ricircolare il liquido di pulizia in un altro contenitore non mischiandolo con il liquido di pulizia da utilizzare. Si consiglia di far ricircolare il liquido di pulizia per almeno 15 minuti.

 Per procedere allo smaltimento dei liquidi di lavaggio consultare quanto prescritto nelle Normative vigenti nel singolo paese ed operare di conseguenza. Qualunque irregolarità commessa dal Cliente prima, durante e dopo lo smaltimento dei liquidi di lavaggio, nell'interpretazione ed applicazione delle Normative vigenti in materia, è di esclusiva responsabilità dello Stesso.

- Chiudere la valvola di ricircolo-sicurezza (**J3**).



Fig. 5J

- Puntare la pistola (**J4**) contro il recipiente (**J5**) di raccolta del liquido di pulizia e tenere premuto il grilletto per espellere il prodotto rimasto fino a che non si veda uscire il liquido pulito. A questo punto rilasciare il grilletto.

 Tenere la pistola a contatto con il bordo del contenitore metallico (**J5**).

 Utilizzare un contenitore (**J5**) in metallo. Per evitare il rischio di scosse elettriche, collocare il recipiente di raccolta su una superficie con collegamento a terra (ad es. cemento) e non su superfici che isolino il recipiente da terra.

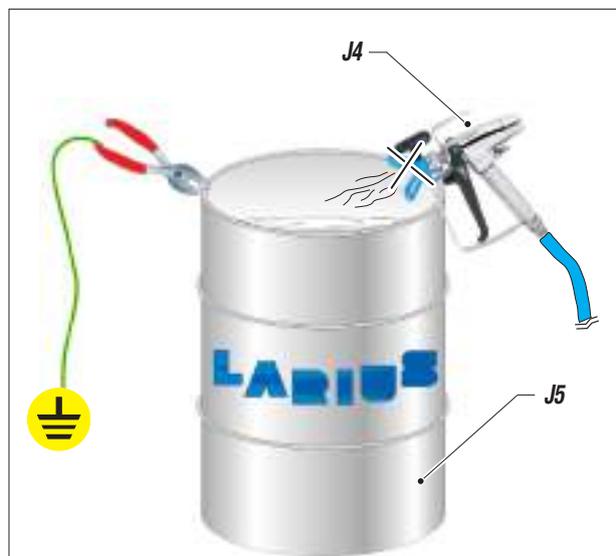


Fig. 6J

- Risolvere il tubo di pescaggio e togliere il secchio del liquido di pulizia.
- Puntare a questo punto la pistola (**J4**) contro il contenitore (**J5**) e premere il grilletto per recuperare il liquido di pulizia rimasto.

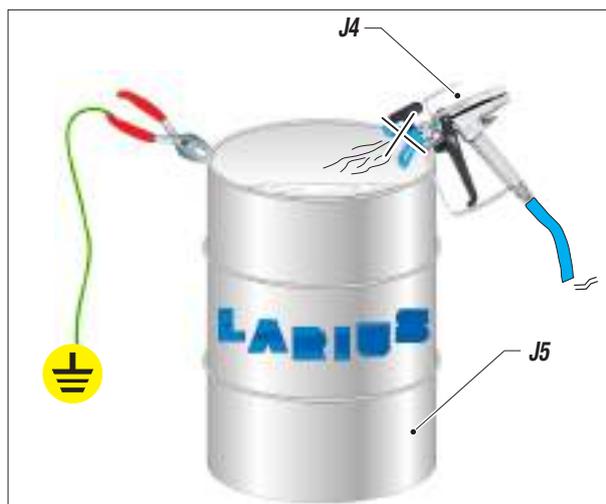


Fig. 7J

- Appena la pompa inizia a girare a vuoto premere l'interruttore (J2) su "OFF" (0) per spegnere l'apparecchiatura.

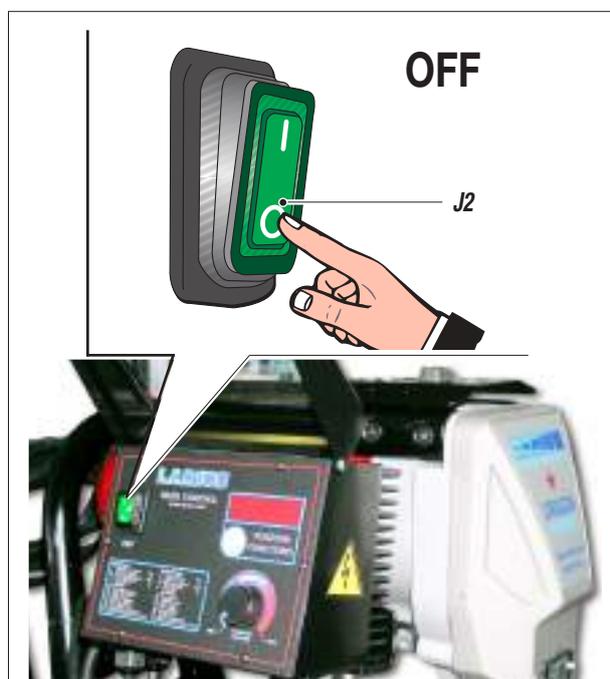


Fig. 8J

- Se si prevede un lungo periodo di inattività si consiglia di aspirare e di lasciare all'interno del pompante e del tubo flessibile olio minerale leggero.



Prima di riutilizzare l'apparecchiatura seguire la procedura di lavaggio.

- Recuperare e stoccare il liquido di pulizia in appositi contenitori.



Accertarsi che la macchina aspiri il liquido di lavaggio pulito; far ricircolare il liquido di pulizia in un altro contenitore non mischiandolo con il liquido di pulizia da utilizzare. Si consiglia di far ricircolare il liquido di pulizia per almeno 15 minuti.

PULIZIA PRODOTTI A BASE ACQUA



Assicurarsi che l'impianto elettrico sia provvisto di messa a terra e sia a norma.

- Ridurre la pressione al minimo (*ruotare in senso antiorario la manopola di regolazione (J1) della pressione*).



Fig. 9J

- Premere l'interruttore (J2) posto sulla cassetta del motore elettrico su OFF (0) per spegnere l'apparecchiatura.

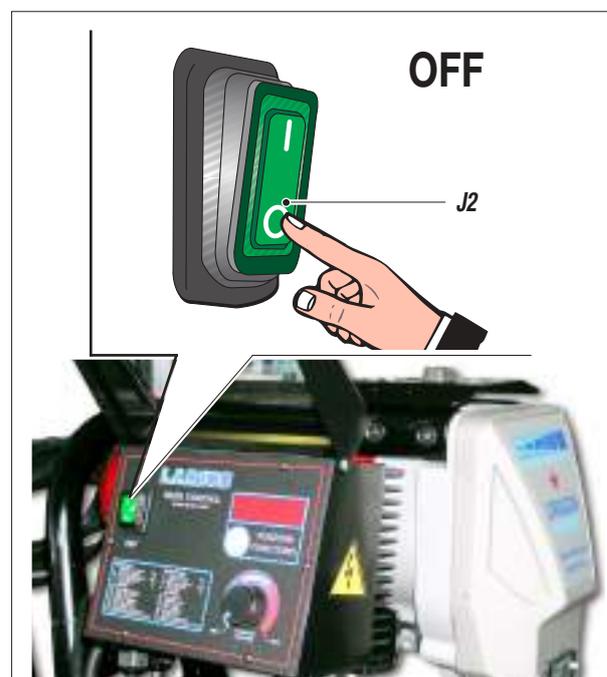


Fig. 10J

- Tenere premuto il grilletto della pistola.
- Aprire la valvola di ricircolo-sicurezza (J3) per scaricare la pressione nel circuito.



Fig. 11J

- Sollevare il tubo aspirante e sostituire il secchio del prodotto con un secchio vuoto (J6).
- Collegare un tubo flessibile di gomma (J7) ad un rubinetto dell'acqua (J8) e riempire il secchio (J6).
- Mettere un secchio vuoto per il recupero dell'acqua (H9) sotto il tubo di ricircolo (J10).



Fig. 12J

- Premere l'interruttore (J2) su ON (I) e ruotare di poco in senso orario la manopola di regolazione (J1) della pressione in modo da far funzionare la macchina fino a far scattare il motore.

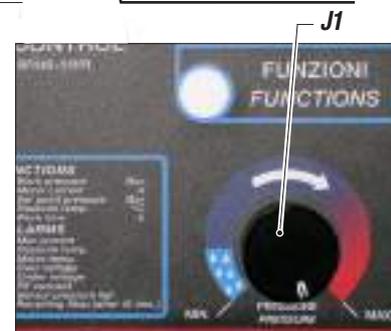
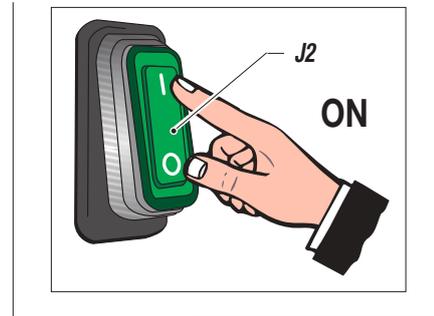


Fig. 13J

- Far funzionare il ciclo di lavaggio della pompa sino a quando esce acqua pulita dal tubo di ricircolo (J10).
- Chiudere la valvola di ricircolo-sicurezza (J3).



Fig. 14J

- Risolvere il tubo di pescaggio ed il tubo di gomma (J7) e togliere il secchio dell'acqua (J6).
- Puntare a questo punto la pistola (J4) contro il contenitore (J5) e premere il grilletto per recuperare il liquido di pulizia rimasto.



Fig. 15J

- Appena la pompa inizia a girare a vuoto premere l'interruttore (J2) su OFF (0) per spegnere l'apparecchiatura

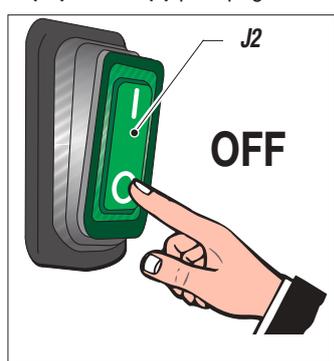


Fig. 16J

- Se si prevede un lungo periodo di inattività si consiglia di aspirare e di lasciare all'interno del pompante e del tubo flessibile olio minerale leggero.



Prima di riutilizzare l'apparecchiatura seguire la procedura di lavaggio.



In caso di fermi prolungati dell'apparecchiatura, eseguire le operazioni di pulizia descritte in precedenza in base al tipo di prodotto usato. In caso di fermi brevi, aspirare dell'acqua e lasciare il pompante immerso nel secchio (J6) per alcuni minuti.

K MANUTENZIONE ORDINARIA

CONTROLLO DELLA GHIERA PREMIGUARNIZIONI

Le guarnizioni non necessitano di registrazione. La ghiera viene utilizzata solo per il montaggio e lo smontaggio delle guarnizioni e per il rabbocco dell'olio.



Togliere sempre l'alimentazione elettrica e scaricare la pressione nel pompante (*aprire la valvola di scarico*) prima di effettuare le operazioni di manutenzione. Attendere 30 secondi prima di procedere con le operazioni di manutenzione, in modo da scaricare completamente eventuali residui di tensione elettrica.

- Utilizzare il lubrificante (K1) in dotazione (*rif. 16340*) per facilitare lo scorrimento del pistone all'interno del pacco di tenuta e frapporre l'olio all'aria.



Prima di ogni giornata di lavoro, controllare che la ghiera sia ricolma di olio idraulico (*rif. 16340*); l'olio favorisce lo scorrimento del pistone e impedisce al materiale, sfuggito alla tenuta delle guarnizioni, di seccare quando viene fermata l'apparecchiatura.

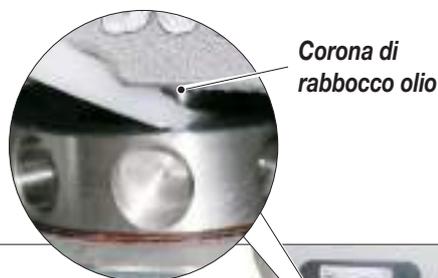


Fig. 1K



- La ghiera (K2) va avvitata fino alla battuta. Controllare ogni 100 ore di lavoro, a pressione di 0 bar, che sia in battuta.
- Il perno (K3) in dotazione (rif. 20144) serve anche per serrare ed aprire la ghiera di bloccaggio del pompante (K4), che dovrà essere sempre in presa fungendo da controdamo bloccante.

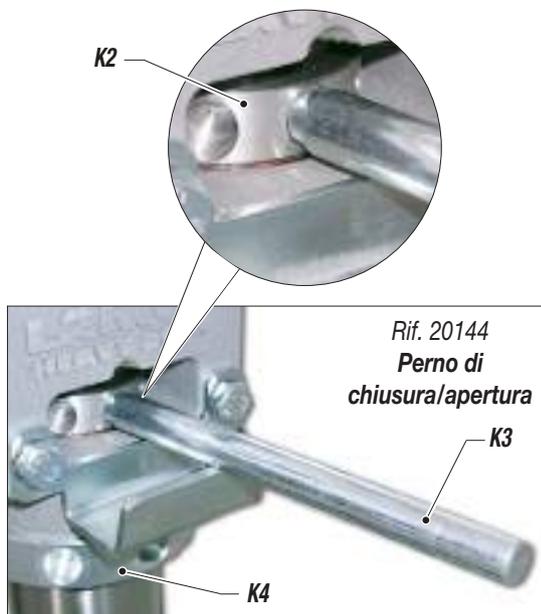


Fig. 2K

CONTROLLO RADIATORE DI SCAMBIO TERMICO

Tenere sempre pulito il radiatore di scambio termico (K5) della scatola elettronica di controllo per garantire il corretto scambio termico con l'ambiente. Si consiglia di effettuare la pulizia con un getto di aria compressa.

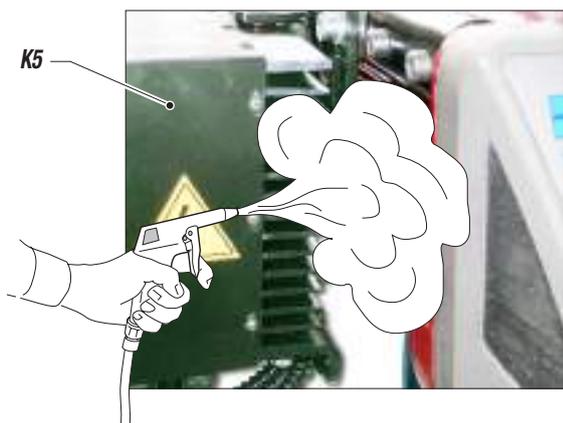


Fig. 3K

CONTROLLO GUARNIZIONE DI TENUTA PRESSOSTATO

Controllare che non vi sia fuoriuscita di materiale dal foro di sicurezza (K6) posto alla base del contenitore protettivo. Se necessario, provvedere alla sostituzione della rondella tenuta del sensore di pressione (K7).

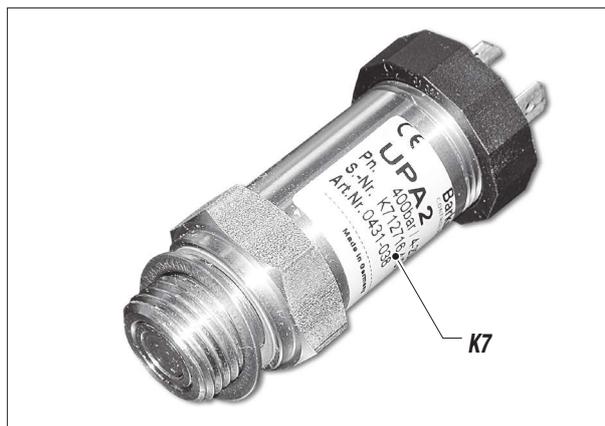


Fig. 4K

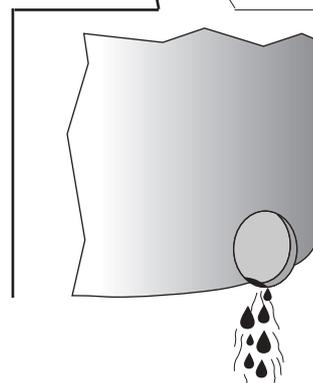


Fig. 5K



L INCONVENIENTI E RIMEDI

Inconveniente	Causa	Soluzione
L'apparecchiatura non si avvia	Mancanza di tensione;	Verificare l'esatto collegamento alla linea elettrica;
	Forti cadute di tensione in rete;	Controllare il cavo di prolunga;
	Interruttore on-off spento;	Accertarsi che l'interruttore on-off sia sulla posizione "on" e ruotare un poco in senso orario la manopola di regolazione della pressione;
	Pressostato guasto;	Verificare ed eventualmente sostituirlo;
	Scatola comandi elettrici motore guasta;	Verificare ed eventualmente sostituirla;
	La linea del materiale in uscita della pompa è già in pressione;	Aprire la valvola di scarico per scaricare la pressione nel circuito;
	Il prodotto è solidificato all'interno della pompa;	Aprire la valvola di scarico per scaricare la pressione nel circuito e spegnere la macchina. Smontare il pompante e il pressostato e pulire;
L'apparecchiatura non aspira il prodotto	Filtro di aspirazione otturato;	Pulirlo o sostituirlo;
	Filtro di aspirazione troppo fine;	Sostituirlo con un filtro a maglia più grossa (con prodotti molto densi togliere il filtro);
	L'apparecchiatura aspira aria;	Controllare il tubo di aspirazione;
L'apparecchiatura aspira ma non raggiunge la pressione voluta	Manca il prodotto;	Aggiungere il prodotto;
	L'apparecchiatura aspira aria;	Controllare il tubo di aspirazione;
	La valvola di scarico è aperta;	Chiudere la valvola di scarico;
	Le guarnizioni del pompante sono usurate;	Sostituire le guarnizioni;
	Valvola di aspirazione o di mandata sporca;	Smontare il gruppo pompante;
Nel premere il grilletto la pressione si abbassa notevolmente	L'ugello è troppo grande o usurato;	Sostituirlo con uno più piccolo;
	Il prodotto è troppo denso;	Se possibile diluire il prodotto;
	Il filtro del calcio pistola è troppo fine;	Sostituirlo con un filtro a maglia più grossa;
La pressione è normale ma il prodotto non viene polverizzato. Fuoriuscita di materiale dalla vite premiguarnizione	L'ugello è parzialmente otturato;	Pulirlo o sostituirlo;
	Il prodotto è troppo denso;	Se possibile diluire il prodotto;
	Il filtro del calcio pistola è troppo fine;	Sostituirlo con un filtro a maglia più grossa;
La polverizzazione non è perfetta	L'ugello è usurato;	Sostituirlo;



Inconveniente	Causa	Soluzione
L'apparecchiatura non si arresta quando si rilascia il grilletto della pistola (il motore gira lentamente e lo stelo del pistone continua a salire e/o scendere)	Le guarnizioni del pompante sono usurate;	Sostituire le guarnizioni;
	Valvola di aspirazione o di mandata sporca;	Smontare il gruppo pompante e pulire;
	Valvola di scarico difettosa;	Verificare ed eventualmente sostituirla;
Uscita di materiale dal cappuccio	Perdita di materiale dall'OR di tenuta.	Sostituire OR.



Togliere sempre l'alimentazione elettrica e scaricare la pressione prima di effettuare qualsiasi tipo di controllo o di sostituzione dei particolari della pompa (seguire la "procedura corretta di decompressione").

M PROCEDURE DI CORRETTA DECOMPRESSIONE



Assicurarsi che l'impianto elettrico sia provvisto di messa a terra e sia a norma.

- Azzerare la manopola di regolazione pressione.
- Premere l'interruttore (M1) su OFF (0) per spegnere l'apparecchiatura.

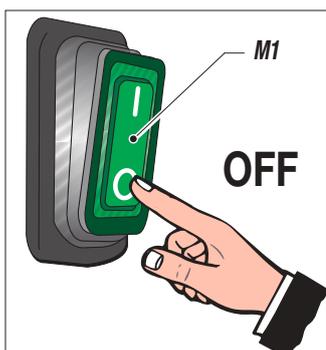


Fig. 1M

- Aprire la valvola di ricircolo-sicurezza (M2) per scaricare la pressione residua sempre in senso antiorario.



Fig. 2M

- Puntare la pistola all'interno del contenitore (M3) di raccolta del prodotto e premere il grilletto per scaricare la pressione. Al termine inserire di nuovo il fermo di sicurezza (M4).



Fig. 3M

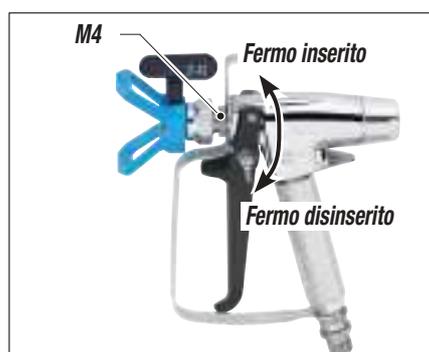


Fig. 4M

ATTENZIONE :

Se dopo queste operazioni si sospetta che l'apparecchiatura sia ancora in pressione a causa dell'ugello otturato o del tubo flessibile otturato agire nel seguente modo:



- Allentare molto lentamente l'ugello della pistola.
- Disinserire il fermo di sicurezza.
- Puntare la pistola contro il recipiente di raccolta del prodotto e premere il grilletto per scaricare la pressione.
- Allentare molto lentamente il raccordo di collegamento del tubo flessibile alla pistola.
- Procedere alla pulizia o sostituzione del tubo flessibile e dell'ugello.

N SOSTITUZIONE DELLE GUARNIZIONI DEL GRUPPO POMPANTE

Verificare, ogni volta che si utilizza la macchina, se ci sono delle perdite di materiale dalla sommità della ghiera.

Se si verificano delle perdite di materiale quando la pompa lavora alla pressione impostata, procedere come segue:

- Si consiglia di effettuare questa operazione dopo aver completato la pulizia dell'apparecchiatura.



Togliere sempre l'alimentazione elettrica e scaricare la pressione prima di proseguire con le operazioni (seguire la "procedura corretta di decompressione").



Le guarnizioni sono autoregistranti. Una volta verificata la perdita vanno sostituite.

- Scollegare il tubo di mandata prodotto (N1) dal gruppo pompante svitando il dado (N2).
- Allentare la ghiera di fissaggio (N3) con l'apposito perno di chiusura (Rif. 20144).

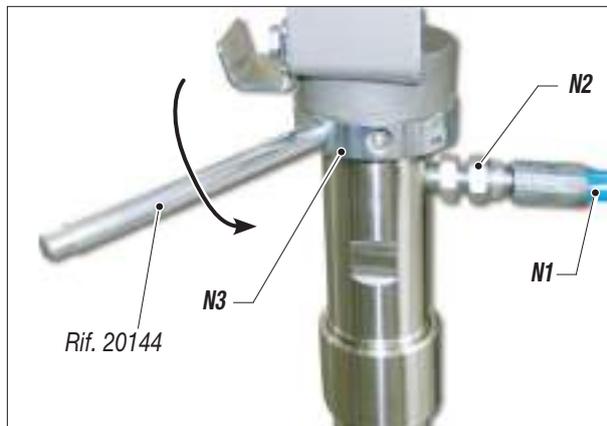


Fig. 1N

- Sganciare la copertura plastica (L4).

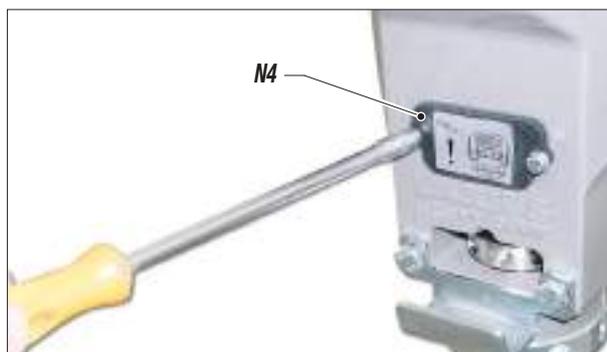


Fig. 2N

- Con un cacciavite (N5) far girare il motore (N6) fino a portare lo stelo pistone nel punto inferiore della sua corsa.

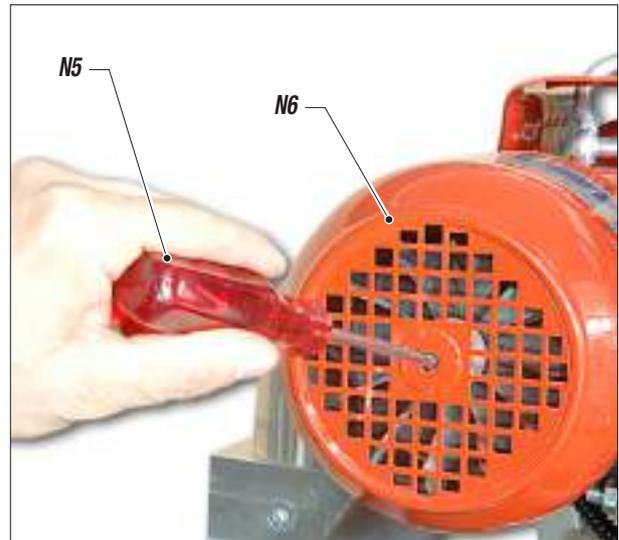


Fig. 3N

- Avvitare l'apposito utensile in dotazione (N7) (rif. 20213) nel foro filettato del perno di tenuta (N8).

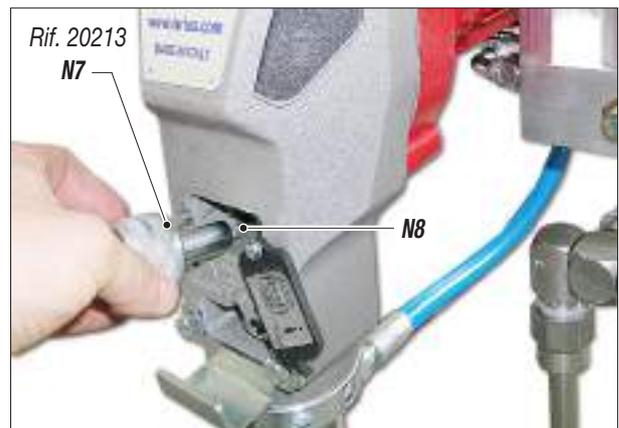


Fig. 4N

- Sfilare il perno (N8) dalla sede.

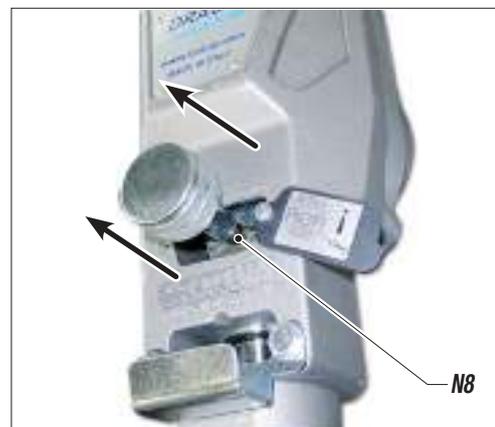


Fig. 5N

- Svitare il pompante (N9) dalla flangia frontale (N10).

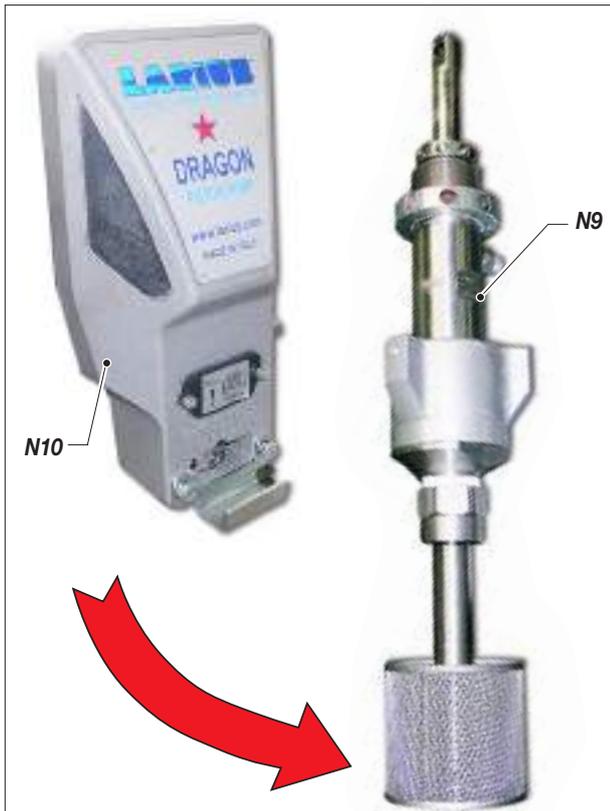


Fig. 6N

PIT STOP MANUTENZIONE

Per la sostituzione delle tenute superiori e inferiori, il tempo necessario è di circa 20 minuti.

- Serrare in una morsa il pompante e svitarlo con una chiave da 50 mm;
- Sganciare il pompante dal corpo della valvola di aspirazione;



Fig. 7N

Tenuta inferiore

- Sfilare lo stelo pistone (N11) ed estrarre la camicia pompante (N12);



Fig. 8N

- Bloccare in una morsa la valvola a stelo (N13);

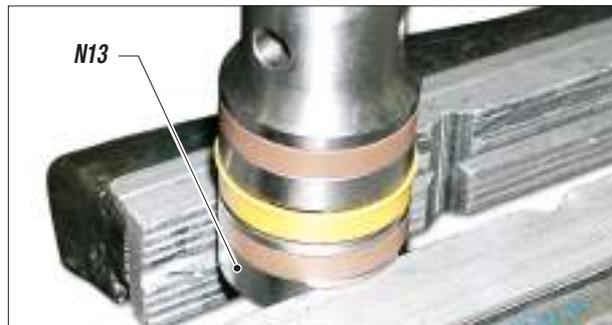


Fig. 9N

- Con una chiave del 24 allentare lo stelo inferiore (N14);

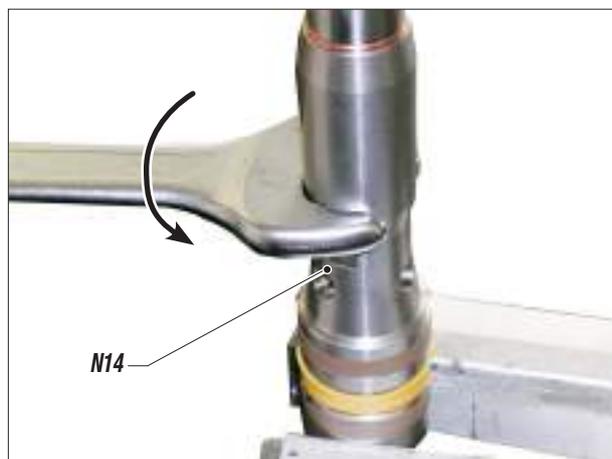


Fig. 10N

- Con un cacciavite togliere le due fasce guida ad anello aperto (N15) e sostituirle;

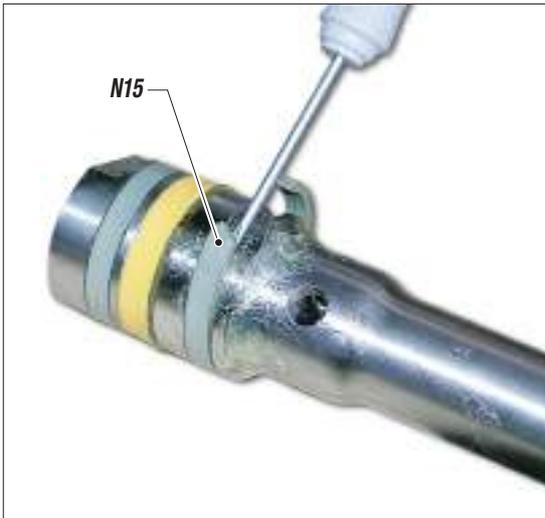


Fig. 11N

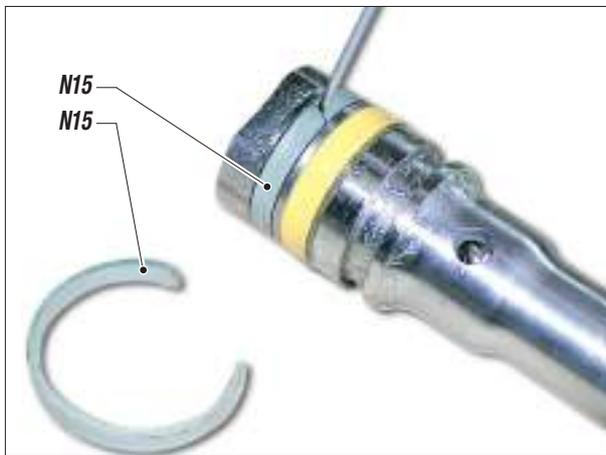


Fig. 12N

- Svitare completamente la valvola stelo (N16), verificare l'integrità della superficie della sede sfera (N17) a contatto e la sfera (N18). Se usurate, sostituirle;



Fig. 13N

- Con un cacciavite togliere la guarnizione di tenuta (N19) e sostituirla rispettando l'orientamento (come illustrato);



Fig. 14N

- Riavvitare la valvola stelo (N16) e serrare a fondo, bloccando la valvola in una morsa. Per il serraggio, utilizzare una chiave da 22mm. Si consiglia l'utilizzo di una pasta frena filetti;

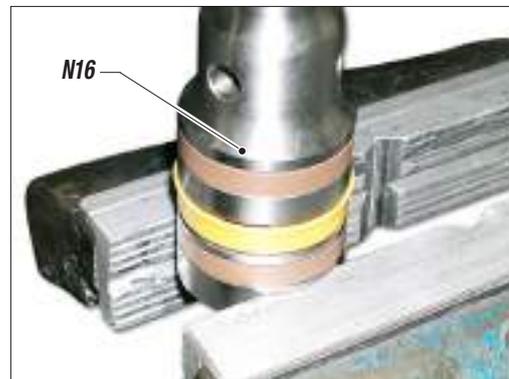


Fig. 15N

Tenuta superiore

- Togliere la ghiera di tenuta (N20);

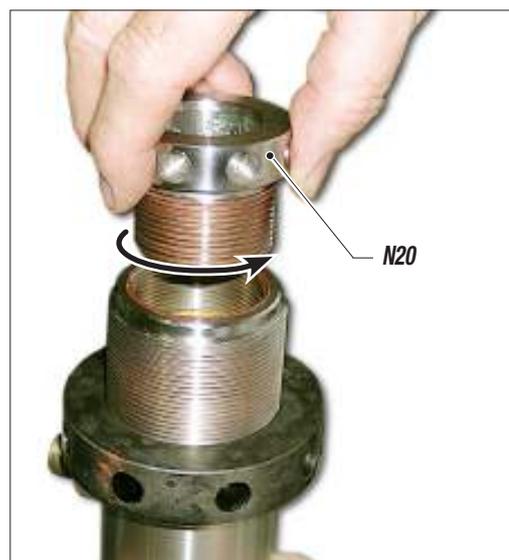


Fig. 16N

- Togliere l'anello (N21);



Fig. 17N

- Con un cacciavite togliere la fascia guida (N22) e sostituirla con una nuova;



Fig. 18N

- Con un cacciavite togliere la guarnizione (N23);



Fig. 19N

- Con un cacciavite togliere la seconda fascia (N24) posizionata sotto la guarnizione (N23) e inserire una fascia nuova nella stessa posizione;



Fig. 20N



L'operazione di posizionamento della guarnizione (N23) richiede una particolare attenzione durante il montaggio.

- Aiutare l'inserimento facendo leva sul diametro esterno dell'anello (N23), fare leva dall'esterno verso l'interno agevolando l'inserimento nella sede, facendo attenzione a non rovinare le superfici di contatto dell'anello.



Lubrificare con grasso prima del montaggio.

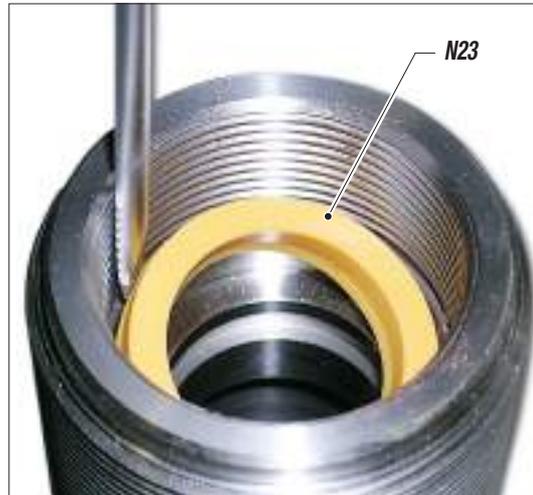


Fig. 21N

- Rimuovere gli OR (N25-N26-N28) dal corpo della valvola di fondo (N29) e dal porta sede sfera (N27) e, se necessario, sostituirli. Rimontare i componenti rispettando l'ordine (come indicato nel disegno);

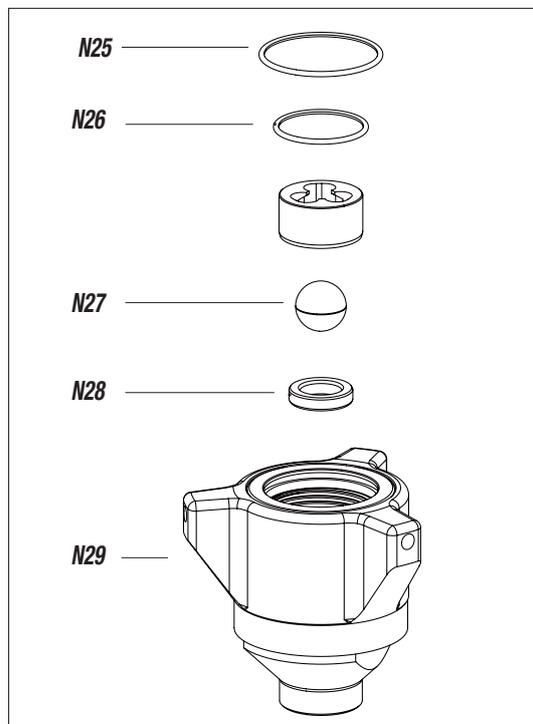


Fig. 22N



Per facilitare il montaggio dell'OR (N28) si consiglia di scaldarlo leggermente con un getto di aria calda.



Fig. 23N



La sede sfera (N17) ha una svasatura su di un lato, sulla quale deve appoggiare la sfera (N18).

- Riavvitare la ghiera di tenuta (N20) sul corpo pompante andando in battuta e svitando di un giro;



Fig. 24N

- Rimuovere la tenuta camicia-cilindro (N30) e sostituirla con una nuova;



Fig. 25N

- Controllare lo stato di usura della superficie interna della camicia, se necessario sostituirla;
- Lubrificare la camicia (N31) con grasso utilizzando un pennello;

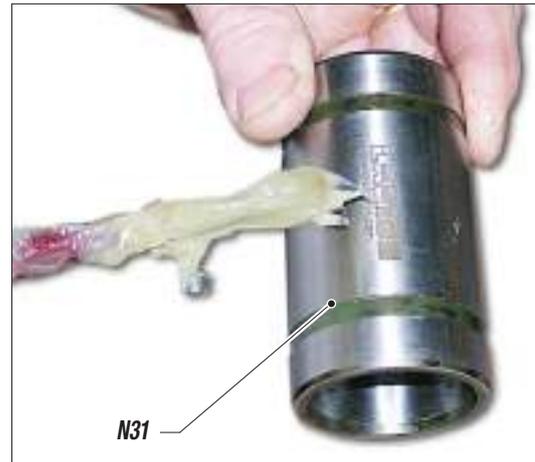


Fig. 26N

- Inserire la camicia (N31) nel gruppo pompante inferiore (N32);



Fig. 27N



Inserire lo stelo pistone completo (N33) lubrificando con grasso le guarnizioni (N34).

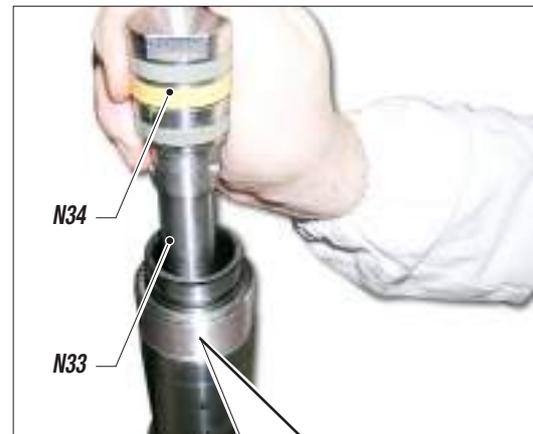


Fig. 28N



- Avvitare la valvola di fondo completa (N29) con l'assieme camicia (N30);



Per garantire una corretta tenuta, serrare con forza la valvola di fondo (N29) con una chiave da 50mm.

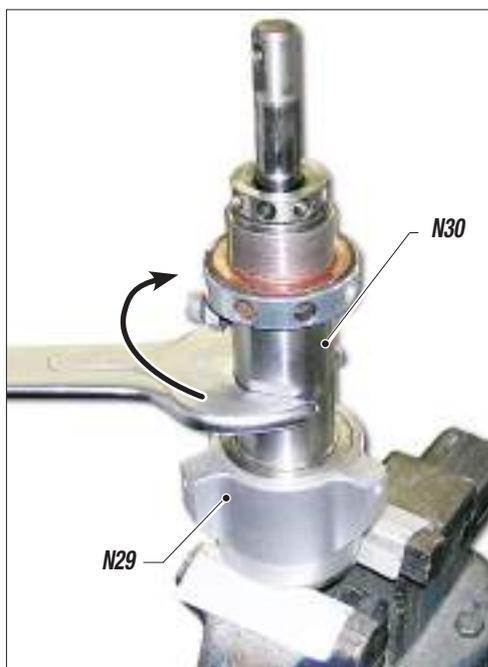


Fig. 29N

- Quando si rimonta il gruppo pompante sulla macchina, è necessario che lo stelo sia nel punto massimo superiore.
- Inserire lo stelo nella biella e introdurre il perno di fissaggio (N8).

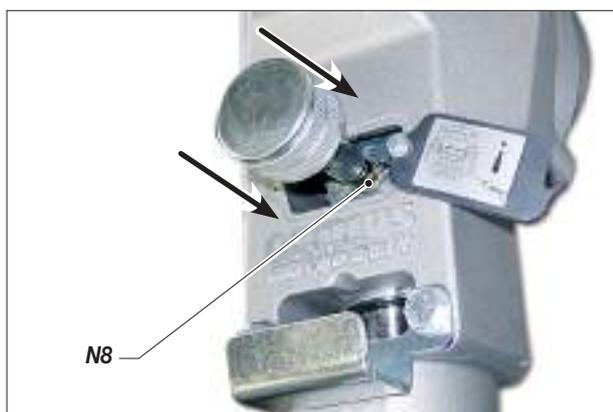


Fig. 30N

- Avvitare sino in battuta il corpo pompante e, se l'attacco della tubazione di mandata non corrisponde all'orientamento necessario, svitare il corpo pompante sino a far corrispondere l'attacco nella posizione corretta e poi procedere al bloccaggio mediante la ghiera (N35) e il perno (N36) in dotazione (rif. 20144).



Fig. 31N

- Chiudere in battuta la ghiera di tenuta (N37).



Fig. 32N

- Lubrificare la corona superiore (N38) con olio (N39) (rif. 16340);



Fig. 33N

- Rimontare la paratia di ispezione (N40);

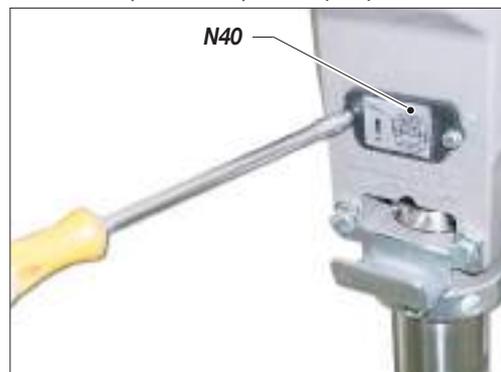


Fig. 34N

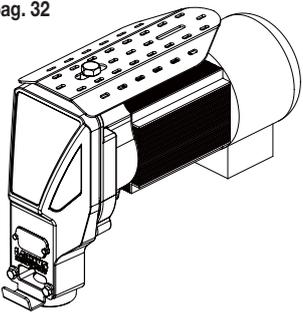
- Per eseguire correttamente la sequenza di montaggio, fare riferimento all'esploso di pagina 34.

PARTICOLARI DI RICAMBIO

Z Motore elettrico
pag. 54



O Gruppo elettro-meccanico completo
pag. 32



S Blocco idraulico base
Rif.30400
pag. 40



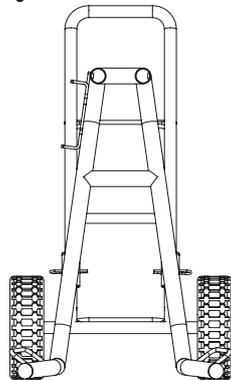
V Esploso comando elettrico
pag. 44




W Macchina tipo Liner
pag. 45

X Dragon a benzina
pag. 48

U Carrello
pag. 43

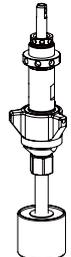


Y Pistola ad alta pressione AT 300
Pag. 52

AB Accessori
pag. 56

AC Versioni
pag. 62

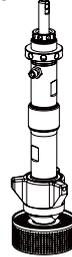
P Pompante rigido completo
pag. 34



Q Pompante corto completo
pag. 36



R Pompante lungo completo
pag. 38



T Gruppo sistema di ricircolo
pag. 42





GRUPPO ELETTO-MECCANICO COMPLETO

ATTENZIONE: per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.

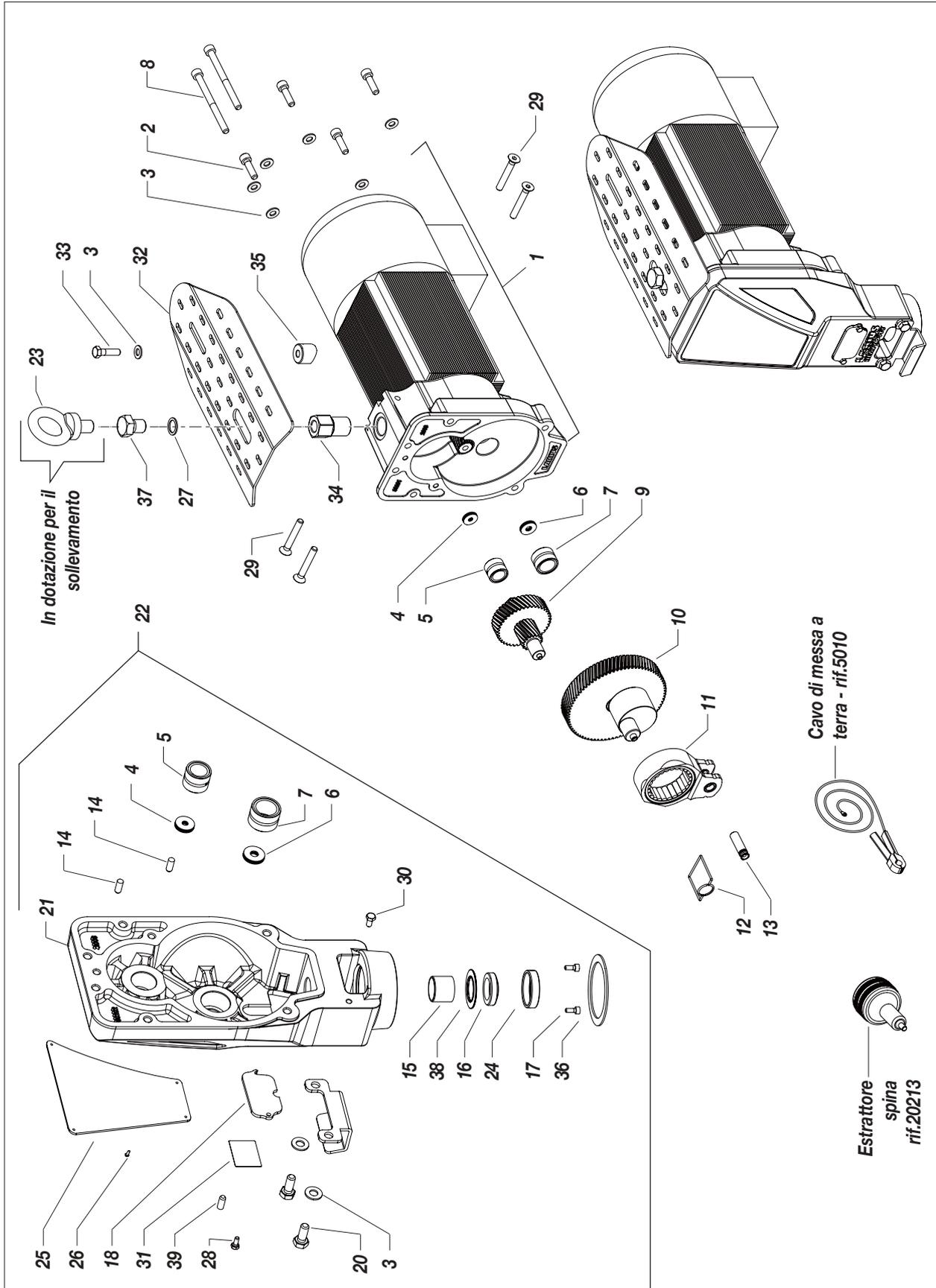


Fig. 10



Pos.	Codice	Descrizione	Q. tà
	30200	Unità elettro-meccanica completa modello 220V 50Hz	1
	30199	Unità elettro-meccanica completa modello 110V 60Hz	1
1	30242	Motore el. 110V 50Hz	1
	30241	Motore el. 220V 60Hz	1
2	30669	Viti	4
3	34009	Rondella	9
4	20250	Cuscinetto	2
5	20253	Cuscinetto a rullini	2
6	30254	Cuscinetto-reggispinta	2
7	30257	Cuscinetto a rullini	2
8	30271	Vite	2
9	20258	Assieme rinvio dentato	1
10	30259	Assieme eccentrico	1
11	30262	Biella completa	1
12	30263	Molla di posizione	1
13	30210	Perno pompante	1
14	20264	Spina centraggio	2
15	30665	Boccola guida	1
16	30266	Raschiatore	1
17	5378	Vite	2

Pos.	Codice	Descrizione	Q. tà
18	30211	Paratia d'ispezione	1
19	30212	Lamina porta latta	1
20	69011	Vite	2
21	30202	Coperchio di riduzione	1
22	30267	Assieme coperchio	1
23	30270	Golfare	1
24	30214	Anello di blocco	1
25	30215	Etichetta frontale	1
26	34020	Rivetto	6
27	82005/3	Rondella in gomma	1
28	20245	Viti	2
29	30245	Viti	4
30	96211	Viti	1
31	30271	Etichetta avvertenze	1
32	30216	Lamiera di protezione	1
33	8385	Viti	1
34	18478	Distanziale filettato	1
35	18479	Distanziale piastra	1
36	30666	Anello di serraggio	1
37	30345	Vite	1
38	30225	Anello di bloccaggio	1
39	20278	Spina	1

Pos.	Codice	Descrizione	Q. tà
4	30250	Cuscinetto	2
5		Cuscinetto a rullini	2
6		Cuscinetto-reggispinta	2
7		Cuscinetto a rullini	2
15		Boccola guida	1
16		Raschiatore	1
17		Vite	2
21		Coperchio di riduzione	1
25		Etichetta frontale	1
26		Rivetto	6
38		Anello di bloccaggio	1

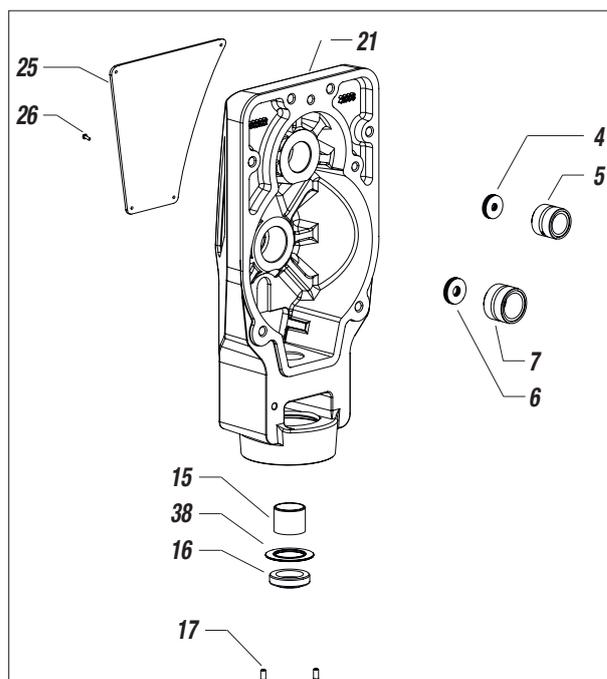


Fig. 20



P POMPANTE RIGIDO COMPLETO

ATTENZIONE: per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.

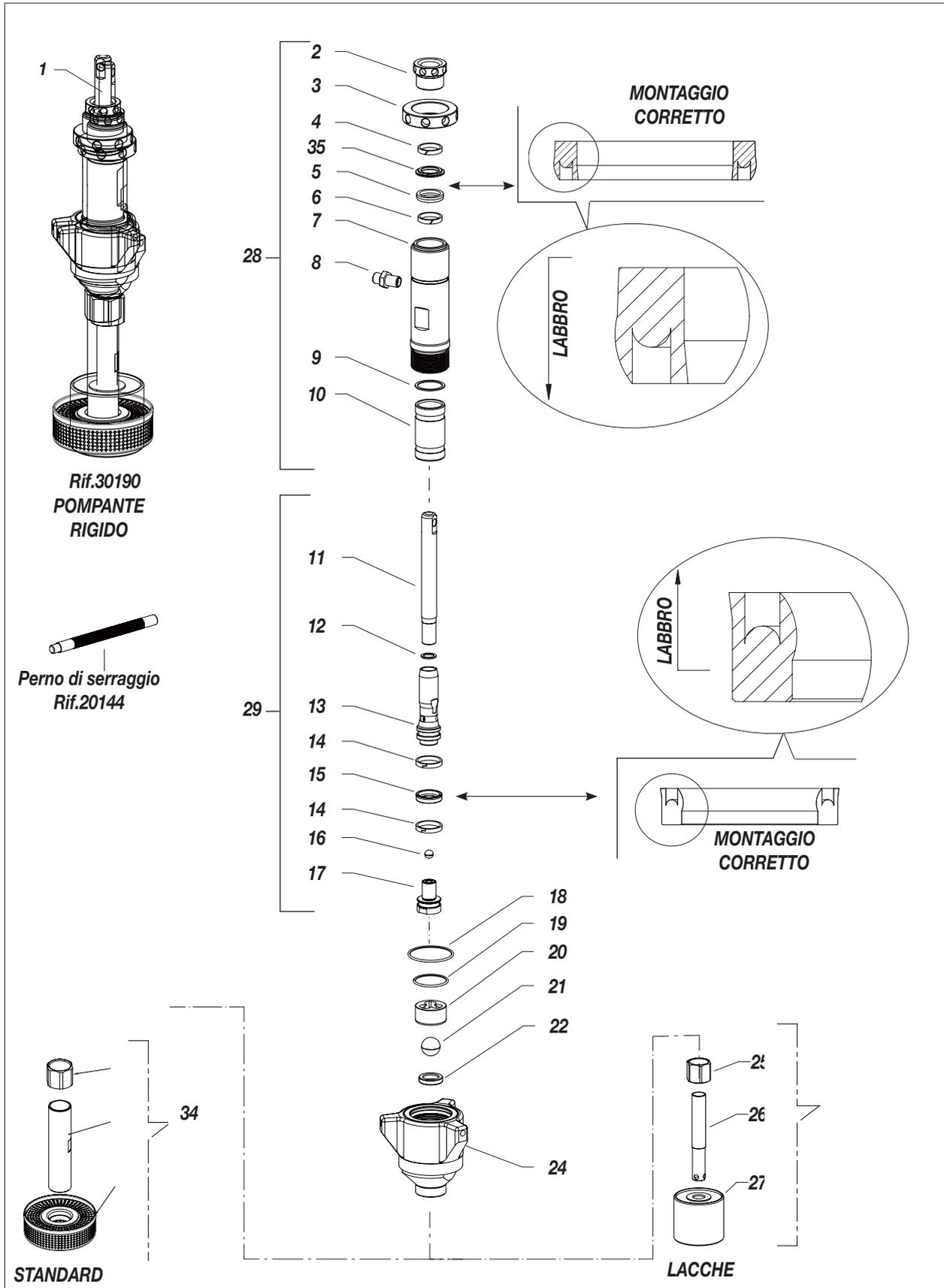


Fig. 1P



Pos.	Codice	Descrizione	Q. tà
1	30190	Pompante rigido completo	1
2	30113	Ghiera di premistoppa	1
3	30114	Ghiera di serraggio	1
4	30138	Fascia di guida superiore	1
5	30139	Guarnizione superiore	1
6	30142	Fascia di guida superiore	1
7	30112	Corpo pompante superiore	1
8	95230	Adattatore	1
9	30109	Tenuta camicia-cilindro	1
10	30120	Camicia	1
11	30107	Stelo superiore	1
12	18482	Anello di tenuta	1
13	30121	Stelo corto	1
14	30165	Fasce di tenuta inferiore	2
15	30166	Guarnizione inferiore	1
16	16120	Sfera	1
17	30158	Valvola stelo assieme	1
18	30132	OR	2
19	30144	OR	1

Pos.	Codice	Descrizione	Q. tà
20	30273	Guida sfera	1
	30273	Guida sfera - vers. con sfera 7/8"	1
21	20148	Sfera di chiusura	1
	20148	Sfera di chiusura - vers. con sfera 7/8"	1
22	30131	Porta sede sfera	1
	65150	Porta sede sfera - vers. con sfera 7/8"	1
24	30155	Valvola assemblata	1
	30130	Valvola assemblata - vers. con sfera 7/8"	1
25	30672	Raccordo aspirazione lacche	1
26	30673	Tubo rigido aspirazione lacche	1
27	37216	Filtro aspirazione lacche	1
28	30147	Assieme camicia	-
29	30137	Assieme stelo	-
30	30249	Kit aspirazione lacche	-
31	30243	Raccordo aspirazione	-
32	30244	Tubo aspirazione	1
33	20101	Filtro aspirazione	1
34	30248	Kit aspirazione standard	1
35	30122	Anello premi guarnizione	-

**KIT RIPARAZIONE COMPLETA
POMPANTE COD. 40108**

Pos.	Descrizione
4	Fascia di guida superiore
5	Guarnizione superiore
6	Fascia di guida superiore
9	Tenuta camicia-cilindro
10	Camicia
11	Stelo superiore
12	Anello di tenuta
14	Fasce di tenuta inferiore
15	Guarnizione inferiore
16	Sfera
17	Valvola stelo assieme
18	OR
19	OR
21	Sfera di chiusura
22	Porta sede sfera

**KIT GUARNIZIONI COMPLETO
COD. 30173**

Pos.	Descrizione
4	Fascia di guida superiore
5	Guarnizione superiore
6	Fascia di guida superiore
9	Tenuta camicia-cilindro
14	Fasce di tenuta inferiore
15	Guarnizione inferiore
16	Sfera
17	Valvola stelo assieme
18	OR
19	OR
21	Sfera di chiusura
22	Porta sede sfera

**KIT GUARNIZIONI INFERIORI E
SUPERIORI COD. 35081**

Pos.	Descrizione
4	Fascia di guida superiore
5	Guarnizione superiore
6	Fascia di guida superiore
14	Fasce di tenuta inferiore
15	Guarnizione inferiore



Q POMPANTE CORTO COMPLETO

ATTENZIONE: per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.

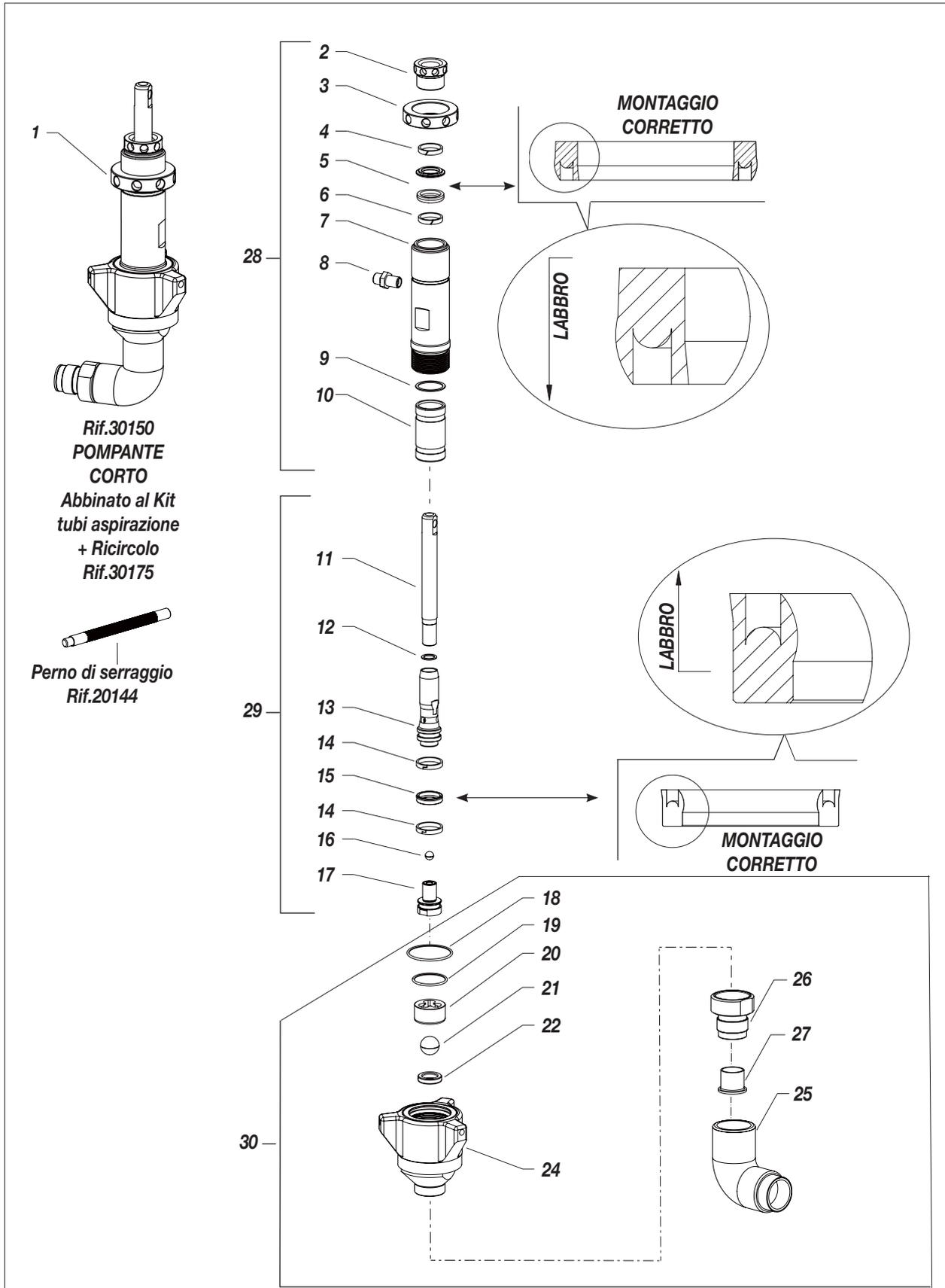


Fig. 1Q



Pos.	Codice	Descrizione	Q. tà
1	30150	Pompante corto completo	1
2	30113	Ghiera di premistoppa	1
3	30114	Ghiera di serraggio	1
4	30138	Fascia di guida superiore	1
5	30139	Guarnizione superiore	1
6	30142	Fascia di guida superiore	1
7	30112	Corpo pompante superiore	1
8	95230	Adattatore	1
9	30109	Tenuta camicia-cilindro	1
10	30120	Camicia	1
11	30107	Stelo superiore	1
12	18482	Anello di tenuta	1
13	30121	Stelo corto	1
14	30165	Fasce di tenuta inferiore	2
15	30166	Guarnizione inferiore	1
16	16120	Sfera	1
17	30158	Valvola stelo assieme	1
18	30132	OR	2
19	30144	OR	1
20	30273	Guida sfera	1
	30273	Guida sfera - Vers. con sfera da 7/8"	1
21	20148	Sfera di chiusura	1
	20148	Sfera di chiusura - Vers. con sfera da 7/8"	1
22	30131	Porta sede sfera	1
	65150	Porta sede sfera - Vers. con sfera da 7/8"	1
24	30155	Valvola assemblata	1
	30130	Valvola assemblata - Vers. con sfera da 7/8"	1
25	20172	Curva 90°	1
26	19295	Raccordo pescante	1
27	96099	Camicia di tenuta	1
28	30147	Assieme camicia	-
29	30137	Assieme stelo	-
30	30176	Assieme valvola di fondo	-
-	30170	Kit tenuta valvola di fondo	-
-	30173	Kit guarnizioni completo	-
-	30174	Kit camicia + pistone	-
-	30175	Kit tubi aspirazione + ricircolo	-



R POMPANTE LUNGO COMPLETO

ATTENZIONE: per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.

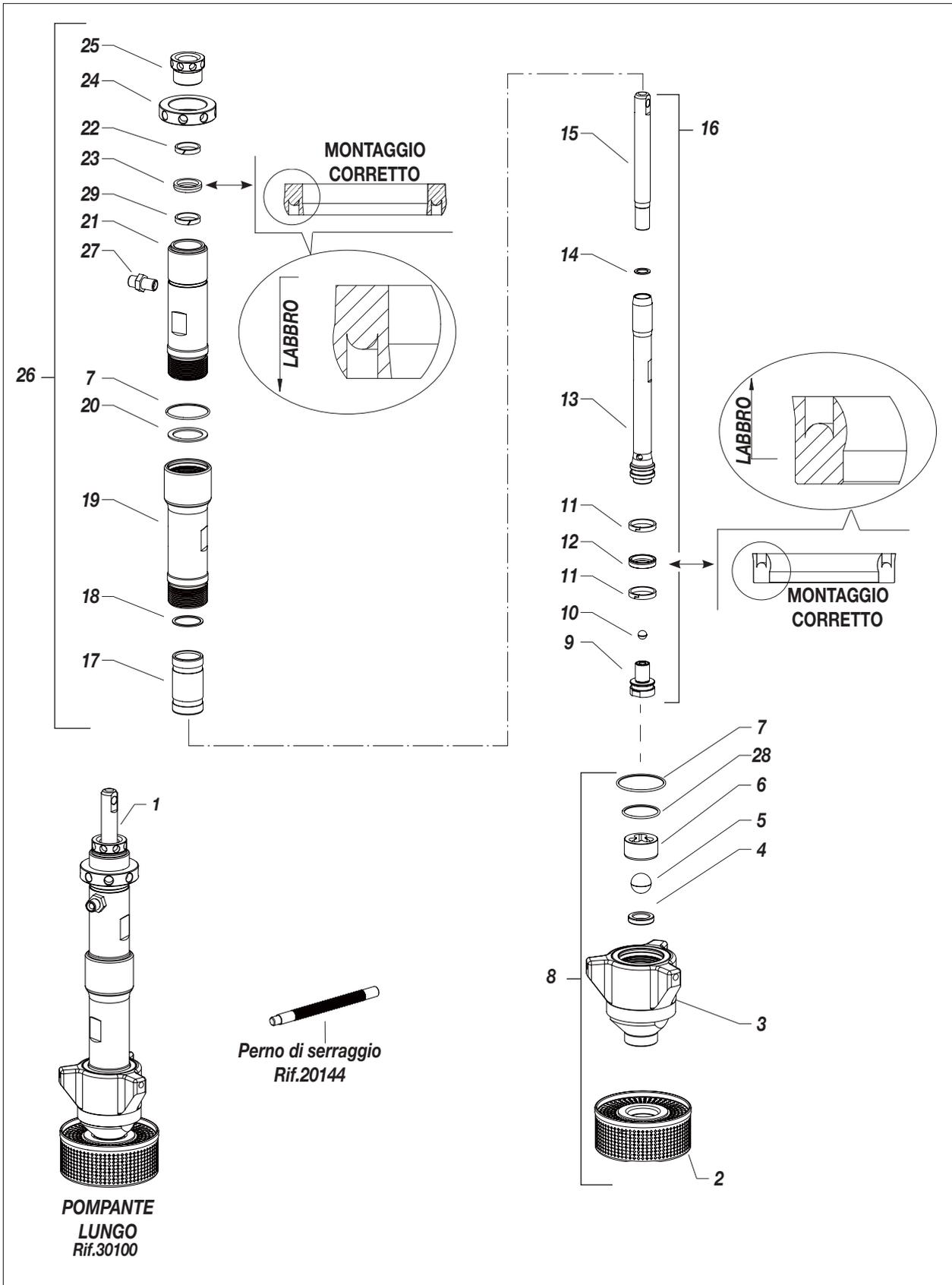


Fig. 1R

Pos.	Codice	Descrizione	Q. tà
1	30100	Pompante lungo completo	1
2	20101	Filtro aspirazione	1
3	30155	Valvola assemblata	1
	30130	Valvola assemblata - Vers. con sfera da 7/8"	1
4	30131	Porta sede sfera	1
	65150	Porta sede sfera - Vers. con sfera da 7/8"	1
5	20148	Sfera di chiusura	1
	20148	Sfera di chiusura - Vers. con sfera da 7/8"	1
6	30273	Guida sfera	1
	30273	Guida sfera - Vers. con sfera da 7/8"	1
7	30132	OR	2
8	30133	Assieme gruppo valvola di fondo	1
9	30158	Valvola stelo assieme	1
10	16120	Sfera	1
11	30165	Fasce di tenuta inferiore	2
12	30166	Guarnizione inferiore.	1
13	30119	Stelo inferiore	1
14	18482	Anello di Tenuta	1
15	30107	Stelo superiore	1
16	30146	Assieme stelo lungo	1
17	30120	Camicia	1
18	30109	Tenuta camicia-cilindro	1
19	30110	Corpo pompante inferiore	1
20	30111	Tenuta	1
21	30112	Corpo pompante superiore	1
22	30138	Fascia di guida superiore.	1
23	30139	Guarnizione superiore.	1
24	30114	Ghiera di serraggio	1
25	30113	Ghiera di premistoppa	1
26	30140	Assieme camicia lunga	1
27	95230	Adattatore	1
28	30144	OR	1
29	30142	Fascia di guida superiore	1
-	30170	Kit tenuta valvola di fondo	-
-	30173	Kit guarnizioni completo	-
-	30174	Kit camicia + pistone	-

KIT RICAMBIO COMPLETO COD. 65150

Pos.	Descrizione
8	Assieme gruppo valvola di fondo
9	Valvola stelo assieme



S BLOCCO IDRAULICO BASE RIF. 30400 (RIF. DWG. XL33SW)

ATTENZIONE: per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.

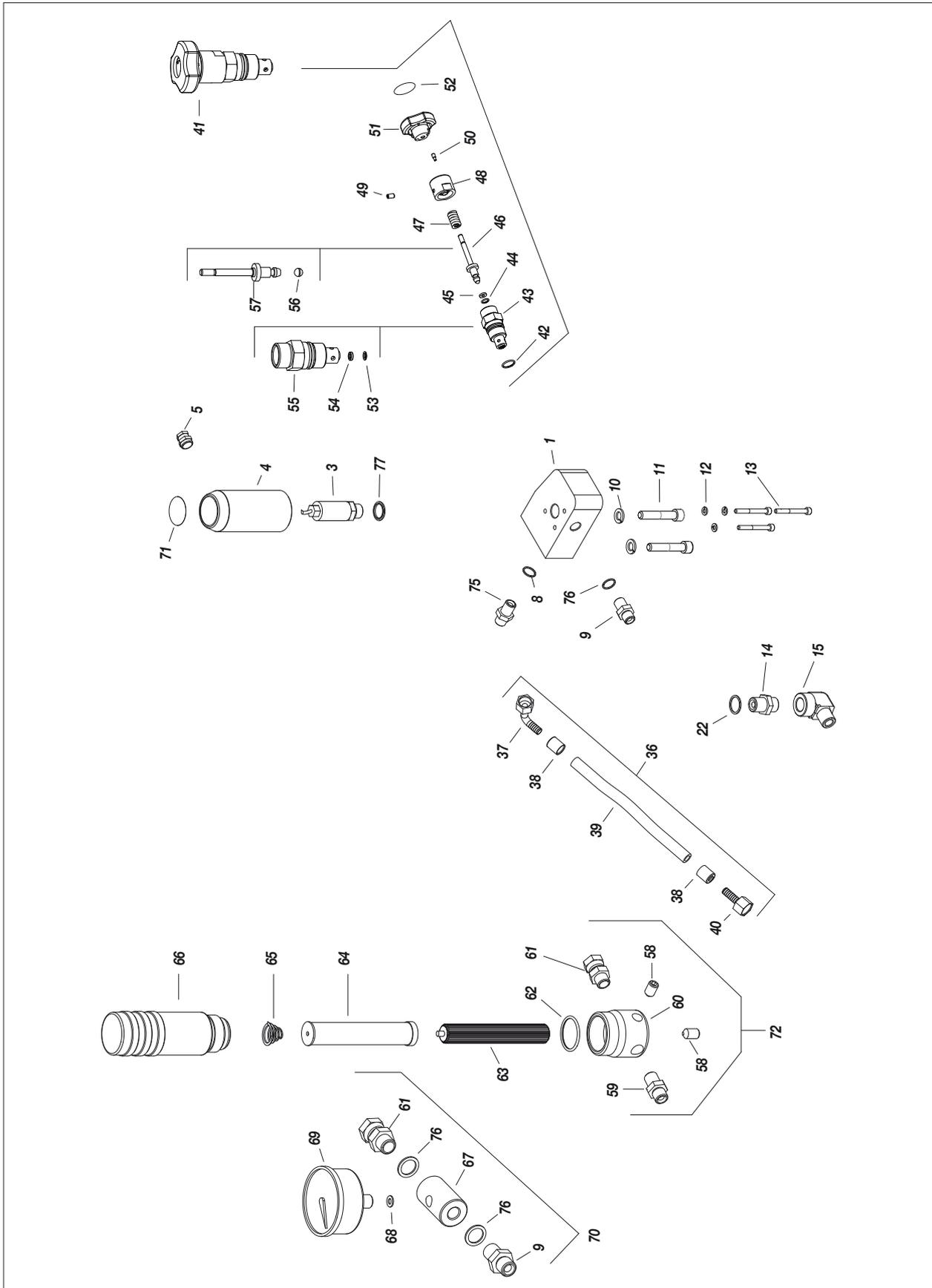


Fig. 1S



Pos.	Codice	Descrizione	Q. tà	Pos.	Codice	Descrizione	Q. tà
1	30401	Base blocco	1	50	37444	Spina di posizione	1
3	20457	Pressostato digitale	1	51	16405	Manopola	1
4	20402	Protezione	1	52	30450	Adesivo avvertenze	1
5	20450	Pressacavo	1	53	37283	Rondella di tenuta	1
8	33010	Rondella di tenuta	1	54	7154	Sede sfera	1
9	33006	Nipplo	1	55	37441	Corpo valvola	1
10	33005	Rondella	2	56	4050	Sfera Ø 6	1
11	95068	Vite	2	57	37445	Stelo asta	1
12	32005	Rondella	3	58	96205	Vite senza testa con esagono incassato	2
13	20436	Vite	3	59	96206	Nipplo M-M 1/4" - M16 x 1.5	1
14	96255	Raccordo M-M	1	60	96204	Base filtro	1
15	20451	Gomito M-F	1	61	37453	Raccordo ad ogiva	2
36	20455	Assieme tubo mandata	1	62	96203	Or	1
37	37261	Porta gomma	1	63	96207	Supporto staccio	1
38	18511	Boccola per tubo 3/8	2	64	95218	Staccio filtro	1
39	18509	Tubo compensante 3/8	1 m	65	96202	Molla staccio	1
40	18211	Raccordo tubo Gj 3/8	1	66	96201	Serbatoio filtro	1
41	37440	Valvola ricircolo completa	1	67	37452	Manicotto	1
42	8402	OR 2087	1	68	37454	Guarnizione	1
43	37447	Corpo valvola completa	1	69	53011	Manometro	1
44	301013	OR 2025	1	70	147	Manometro completo	1
45	37284	Anello anti es. BK2021	1	71	30439	Etichetta avvertenze	1
46	37446	Astina completa	1	72	30469	Assieme filtro	1
47	37281	Molla	1	75	34109	Raccordo M-M Gc-Gj 3/8	1
48	37449	Boccola	1	76	33007	Rondella 22 x 16,2 sp. 1.5	3
49	8026/1	Vite senza testa con esagono incassato	1	77	20421	Anello di tenuta	1



T GRUPPO SISTEMA DI RICIRCOLO (RIF. DWG. XL33SW)

ATTENZIONE: per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.

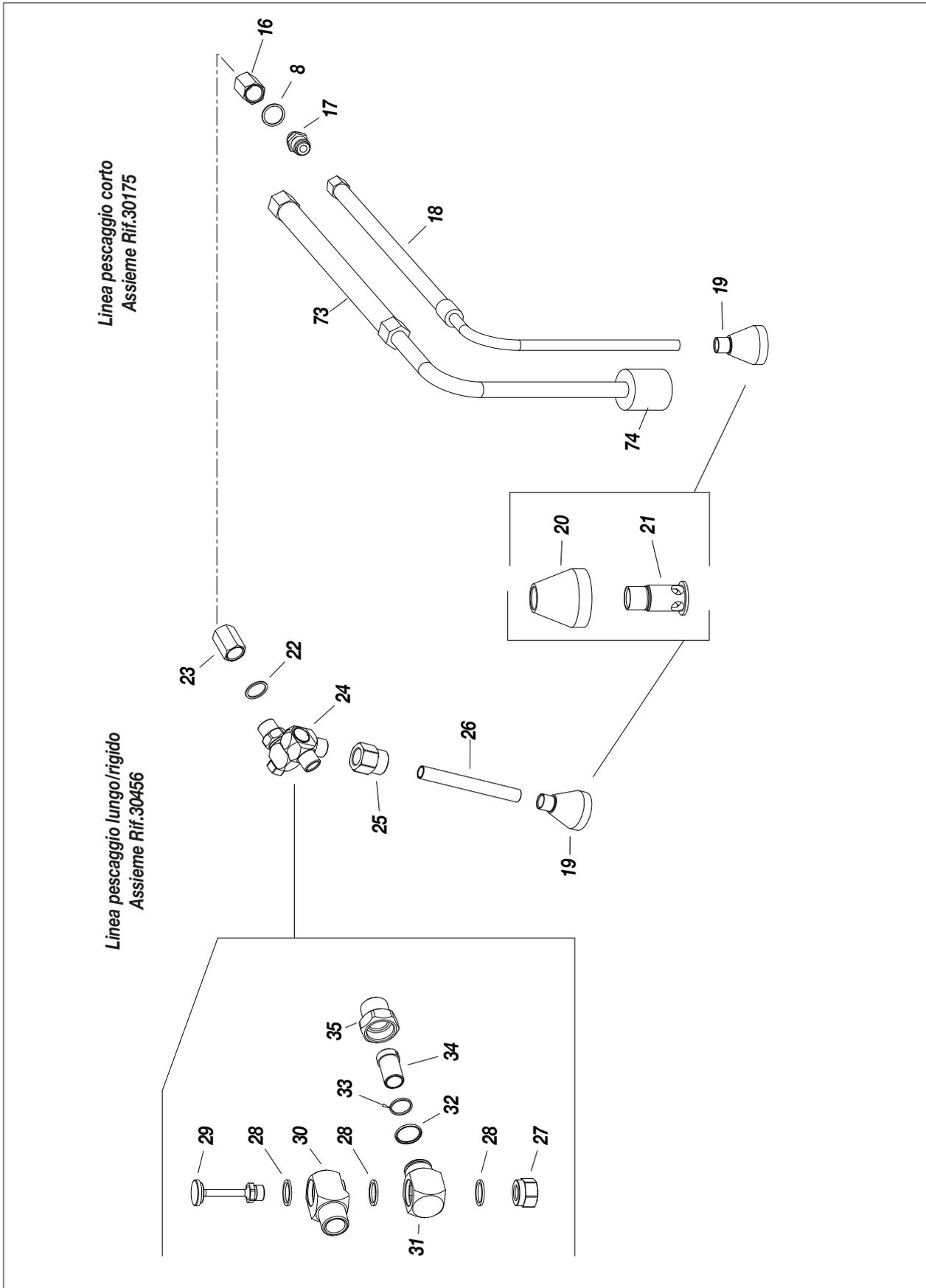


Fig. 1T



Pos.	Codice	Descrizione	Q. tà
8	33010	Rondella di tenuta	1
16	30430	Riduzione cilindrica	1
17	3387	Nipplo	1
18	20557	Tubo di ricircolo comp.	1
19	18350	Campana anti schizzo	1
20	18351	Campana	1
21	18352	Perno dispersione	1
22	8071	Rondella di tenuta	2
23	30411	Manicotto F-F	1
24	20403	Raccordo snodato	1
25	20422	Attacco tubetto	1
26	20420	Tubetto	1

Pos.	Codice	Descrizione	Q. tà
27	20408	Dado di serraggio	1
28	20405	Tenuta	3
29	20404	Perno rotante	1
30	20406	Gomito uscita rotante	1
31	20407	Raccordo rotante	1
32	7230	OR 2058	1
33	20409	Anello di tenuta	1
34	20410	Camicia	1
35	20411	Attacco rotante	1
73	20556	Tubo aspirazione	1
74	37216	Filtro a tamburo	1

U CARRELLO

ATTENZIONE: per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.

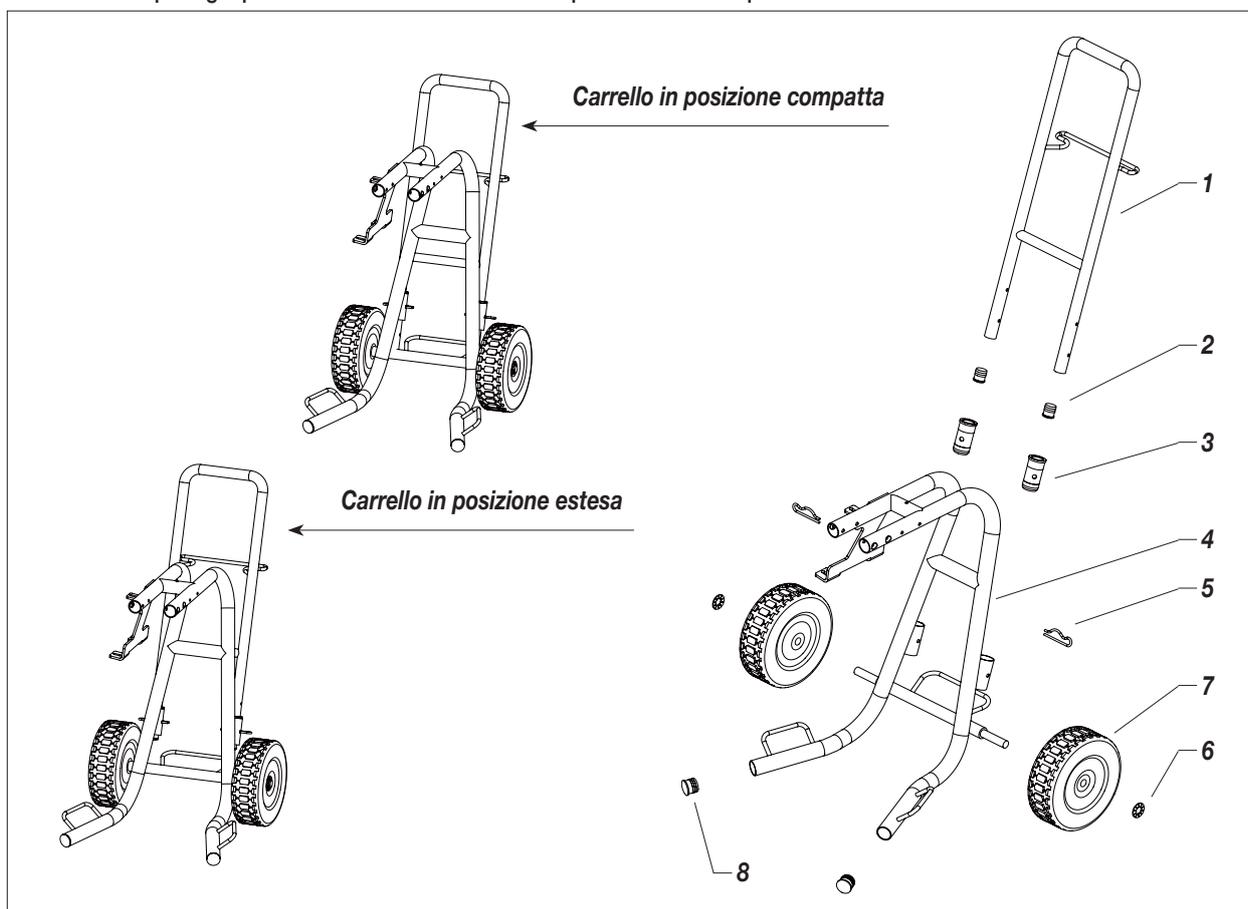


Fig. 1U

Pos.	Codice	Descrizione	Q. tà
-	30300	Carrello completo standard	-
1	30301	Manico di presa	1
2	95159	Tappo tubo	2
3	18914	Boccola	2
4	30302	Carrello	1

Pos.	Codice	Descrizione	Q. tà
5	18902	Copiglia	2
6	20305	Rondella fermo ruota	2
7	37238	Ruota Ø260 mm	2
8	30304	Tappo tubo	2



V ESPLOSO COMANDO ELETTRICO

ATTENZIONE: per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.

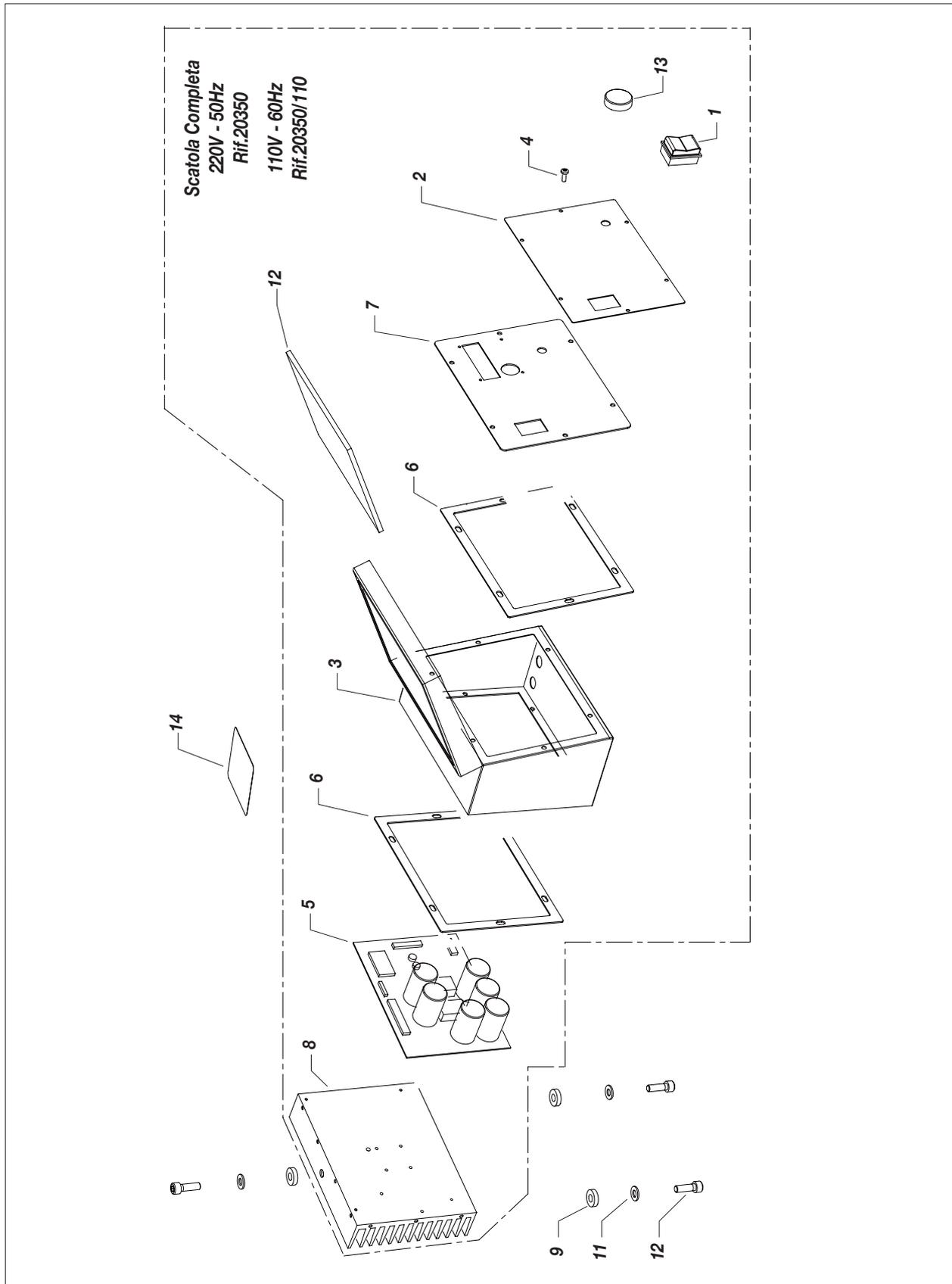


Fig. 1V



Pos.	Codice	Descrizione	Q. tà
		Scatola elettronica A.C.	
-	30350	Modello 220V - 50Hz	-
-	30357	Modello 110V - 60Hz	-
1	5933	Interruttore	1
2	20355	Pannello	1
3	20354	Scatola elettronica	1
4	96028	Vite	6
5	20365	Scheda elettronica	1
6	18483	Tenuta in gomma	2

Pos.	Codice	Descrizione	Q. tà
7	18493	Lamina di serraggio	1
8	20352	Dissipatore	1
9	8011	Rondelle antivibranti	3
10	34009	Rondella	3
11	34008	Vite	3
12	20340	Lamina trasparente	1
13	20349	Manopola	1
14	30280	Etichetta dati tecnici	1

W MACCHINA TIPO LINER

NOTA PER IL MONTAGGIO DEL GRUPPO FRIZIONE

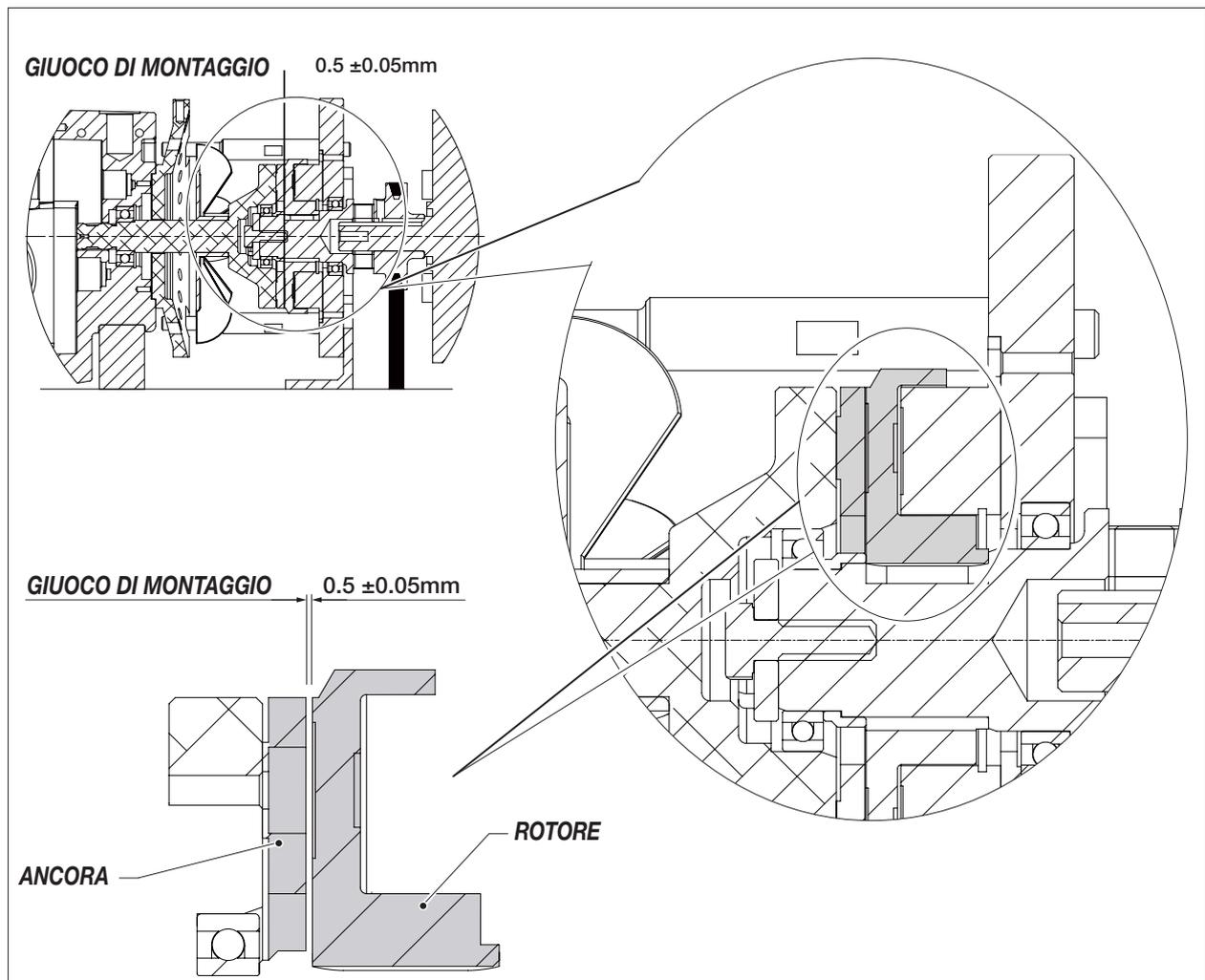


Fig. 1W



ATTENZIONE

Al montaggio del gruppo frizione, verificare il corretto giuoco ($0,5 \pm 0,05\text{mm}$) tra ancora e rotore.



ATTENZIONE: per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.

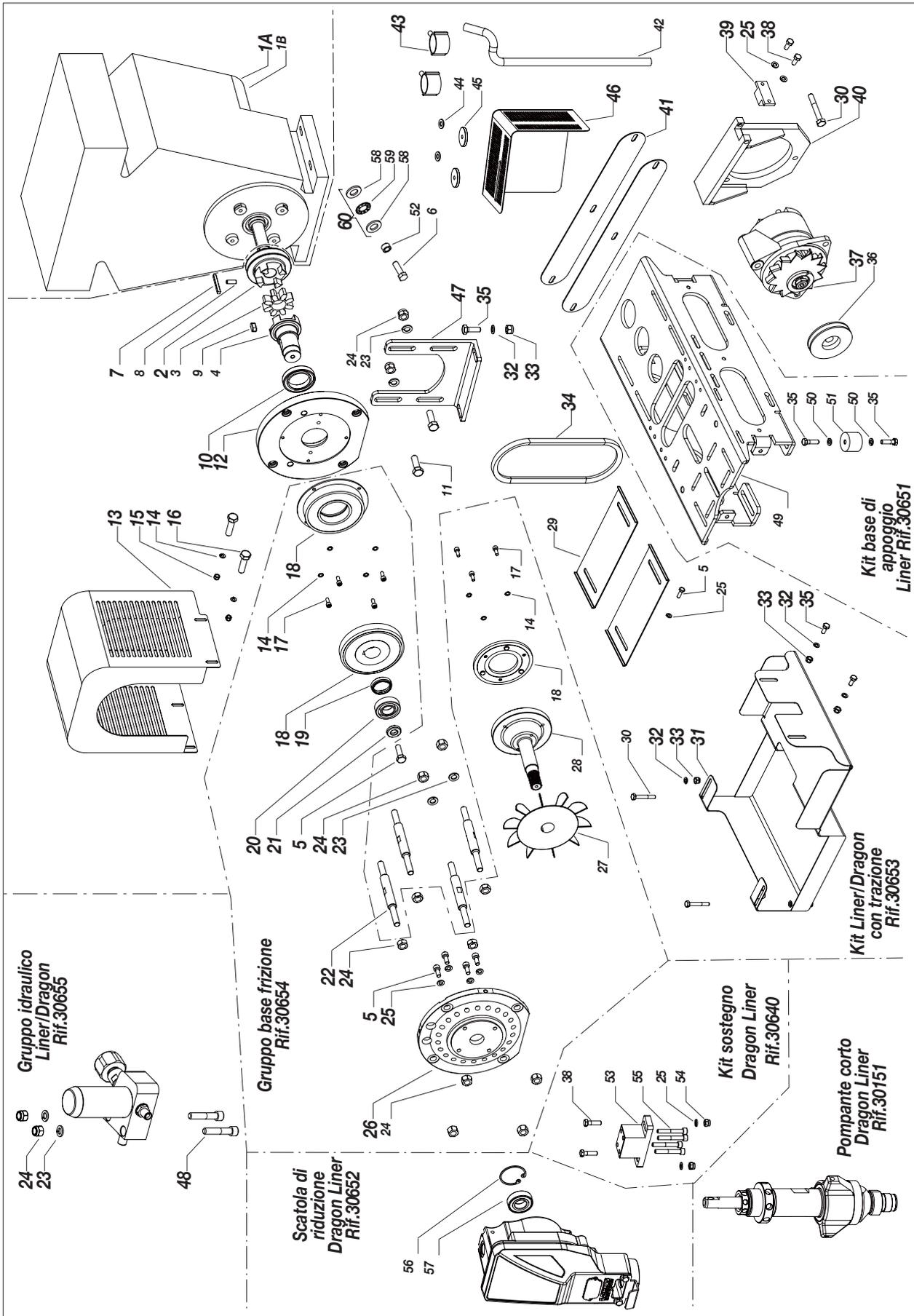


Fig. 2W



Pos.	Codice	Descrizione	Q. tà
1A	18186	Motore	1
1B	18187	Motore	1
2	18473	Puleggia-giunto motore	1
3	81038	Parastrappi	1
4	18474	Giunto - Frizione	1
5	34008	Vite	10
6	18192	Vite	1
7	18189	Linguetta per albero	1
8	81009	Vite senza testa con esagono incassato	1
9	30656	Linguetta	1
10	30657	Cuscinetto	1
11	7112	Vite	2
12	18477	Flangia motore	1
13	18476	Carter di protezione	1
14	54003	Rondella	13
15	8042	Dado autobloccante	12
16	16064	Vite	4
17	54004	Vite	7
18	18491	Frizione completa	1
19	18490	Anello distanziale	1
20	30659	Cuscinetto	1
21	30686	Anello di bloccaggio	1
22	18475	Tiranti	4
23	95066	Rondella	12
24	5756	Dado autobloccante	12
25	96030	Rondella	6
26	20510	Flangia riduttore	1
27	20531	Ventola	1
28	18492	Pignone	1
29	18467	Paratie di sicurezza	2
30	83004	Vite	5

Pos.	Codice	Descrizione	Q. tà
31	18469	Carter di protezione	1
32	95096	Rondella	14
33	96080	Dado autobloccante	6
34	4752	Cinghia alternatore	1
35	4409	Vite	12
36	4777/1	Puleggia alternatore	1
37	4758	Alternatore	1
38	8371	Vite	2
39	4771	Fulcro alternatore	1
40	4776	Piastra alternatore	1
41	30667	Paratie di sicurezza	2
42	30690	Tubo di scarico	1
43	1000506	Collare da 1"	2
44	510068	Rondella	2
45	95153	Rondella	2
46	30691	Copertura di sicurezza	1
47	18471	Piastra di appoggio	1
48	30451	Vite	2
49	18472	Piastra di appoggio	1
50	95096	Rondella	6
51	20537	Antivibrante	4
52	18459	Boccola di sostegno	1
53	18470	Appoggio Dragon Liner	1
54	53002/4	Dado autobloccante	14
55	6151	Vite	4
56	20534	Anello elastico per fori	1
57	20535	Cuscinetto radiale	1
58	18452	Ralla	2
59	18453	Gabbia assiale a rulli	1
60	18454	Assieme cuscinetto R.S.	1



X DRAGON A BENZINA

ATTENZIONE: per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.

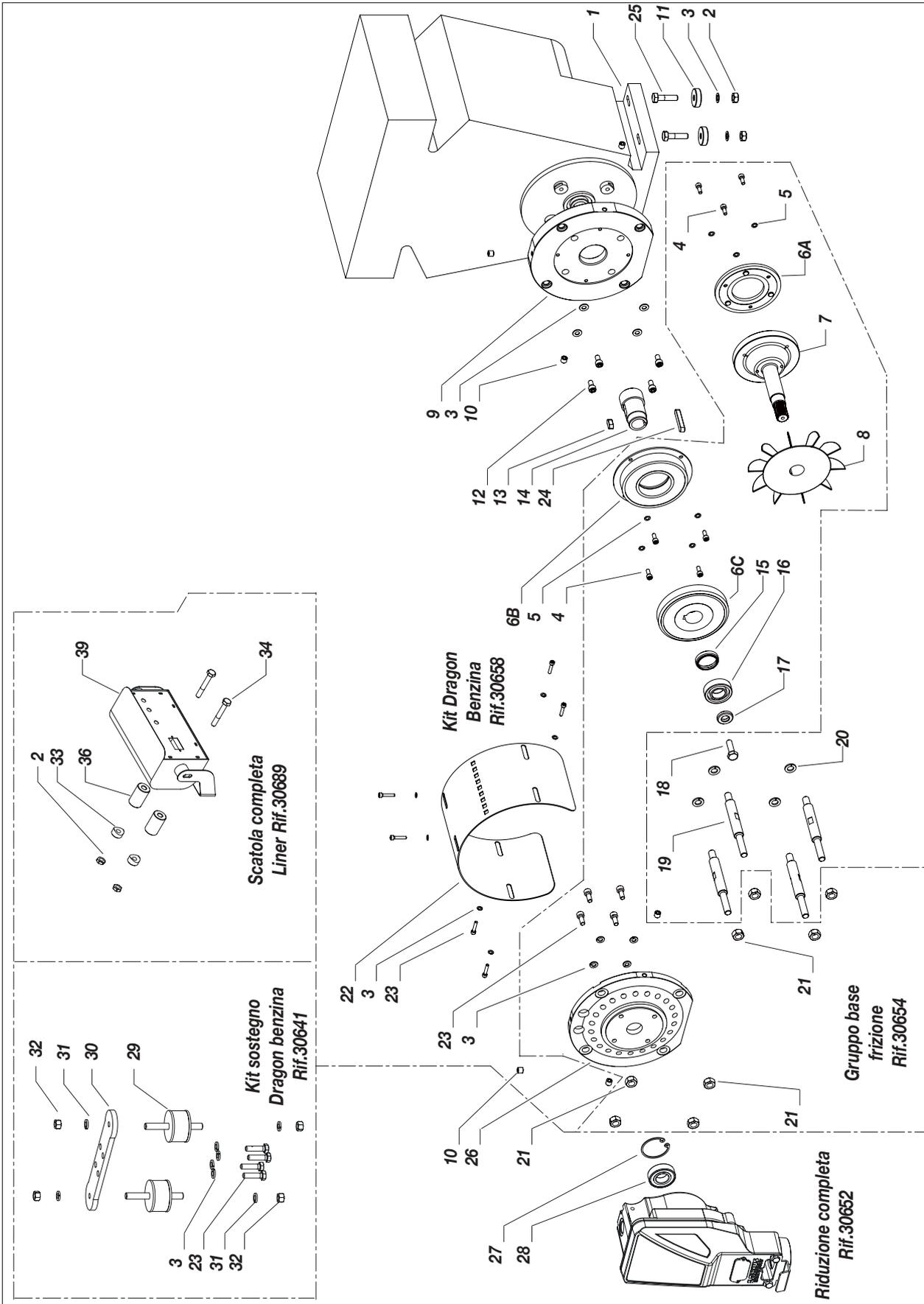


Fig. 1X



Pos.	Codice	Descrizione	Q. tà
1	18186	Motore	1
2	3637	Dado autobloccante	16
3	34009	Rondella	22
4	54004	Vite	7
5	32005	Rondella	7
6	18491	Frizione completa	1
6A	.	Ancora	1
6B	.	Bobina	1
6C	.	Rotore	1
7	18492	Pignone	1
8	20531	Ventola	1
9	30682	Flangia motore	1
10	30683	Distanziali copertura	6
11	18463	Distanziali	4
12	18935	Vite	4
13	30656	Linguetta	1
14	30684	Boccola	1
15	18490	Distanziale	1
16	30659	Cuscinetto	1
17	30686	Rondella di serraggio	1

Pos.	Codice	Descrizione	Q. tà
18	18192	Vite	1
19	20508	Tiranti	4
20	95114	Rondella	4
21	81010	Dado	8
22	20509	Carter di protezione	1
23	34008	Vite	14
24	18189	Linguetta per motore	1
25	69016	Vite	4
26	20510	Flangia riduttore	1
27	20534	Anello elastico per fori	1
28	20535	Cuscinetto radiale	1
29	20536	Assieme puffer idraulico	2
30	30685	Piastra di sostegno	1
31	33005	Rondella	4
32	96080	Dado autobloccante	4
33	20514	Distanziale	4
34	69107	Vite	4
35	4470/2	Scatola	1
36	30688	Distanziale	2



ATTENZIONE: per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.

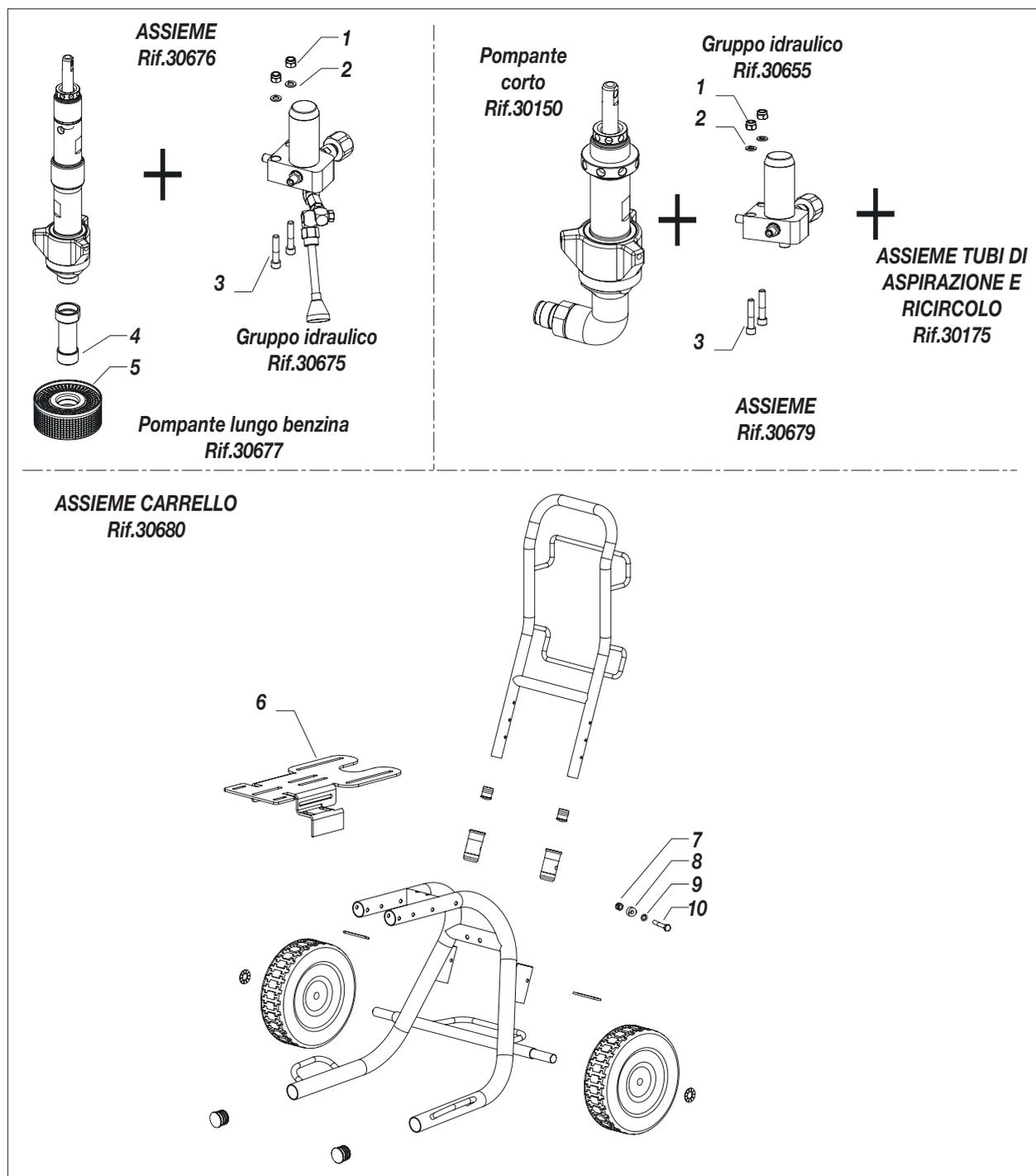


Fig. 2X

Pos.	Codice	Descrizione	Q. tà
1	81010	Dado	8
2	95114	Rondella	4
3	30451	Vite	2
4	20115	Prolunga	1
5	20101	Filtro	1

Pos.	Codice	Descrizione	Q. tà
6	20513	Piastra di sostegno	1
7	3637	Dado	16
8	20514	Distanziale	4
9	34009	Rondella	22
10	69107	Vite	4

NOTA PER IL MONTAGGIO DEL GRUPPO FRIZIONE

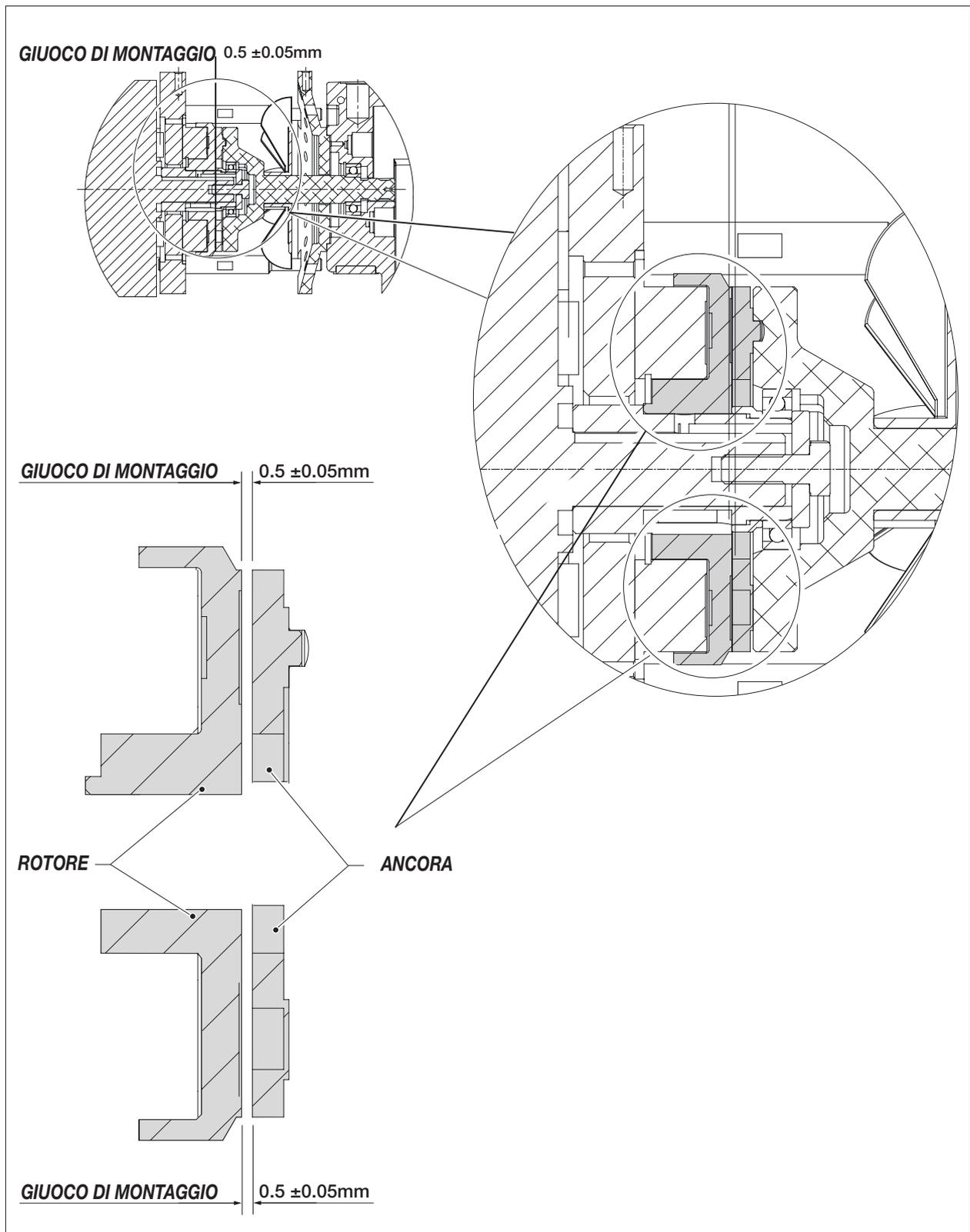


Fig. 3X



ATTENZIONE

Al montaggio del gruppo frizione, verificare il corretto giuoco ($0,5 \pm 0,05\text{mm}$) tra ancora e rotore.



Y PISTOLA AD ALTA PRESSIONE LARIUS- AT300

ATTENZIONE: per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.

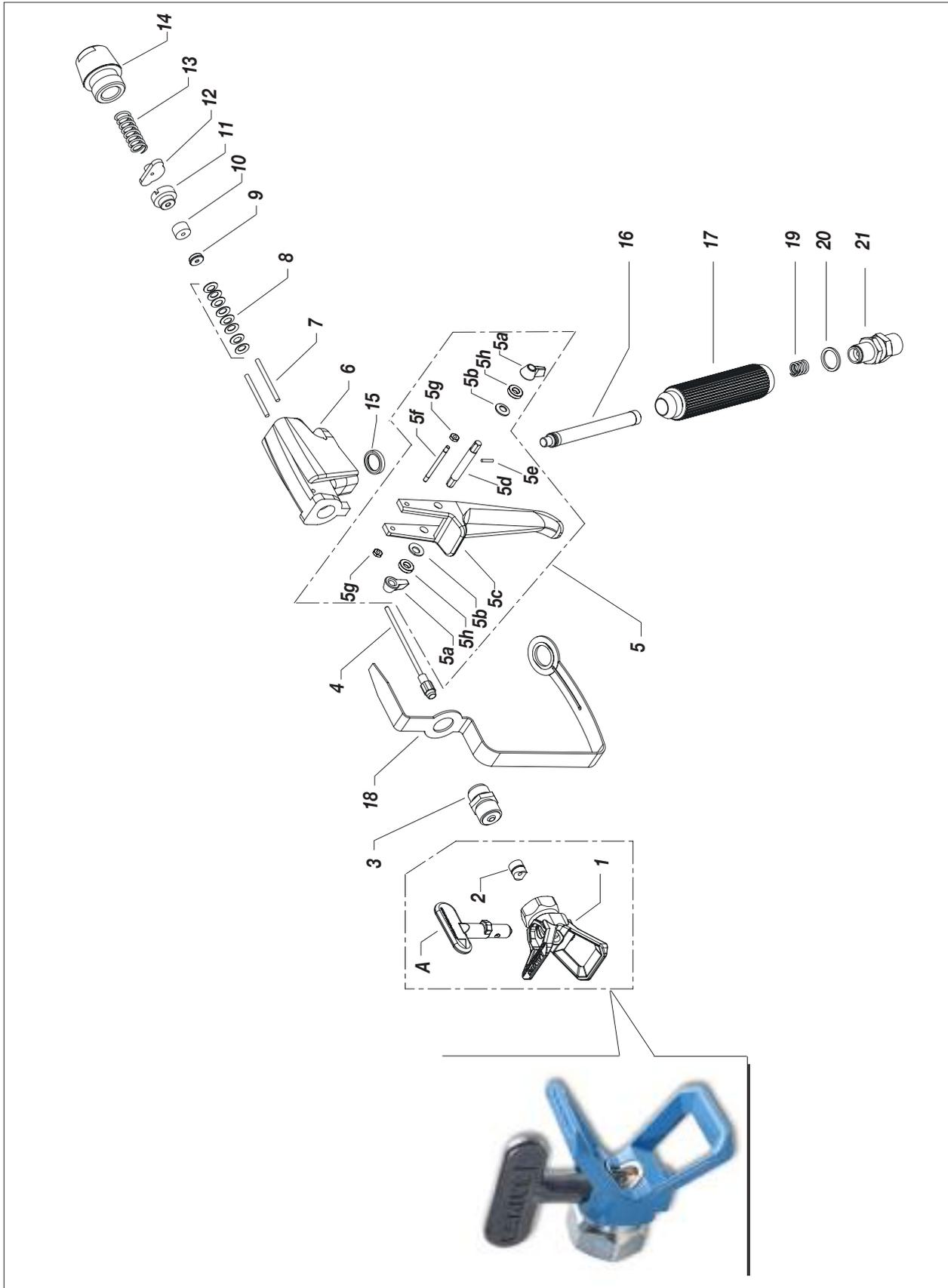


Fig. 1Y



Pos.	Codice	Descrizione	Q. tà
A	Vedi tab.*	Ugello Super Fast Clean	-
1	18270	Corpo Super Fast Clean	1
2	18280	Guarnizione Super Fast Clean	1
3	11004	Manicotto	1
4	11005	Punteruolo completo	1
5	11008	Grilletto pistola	1
5a	11010	Levetta di sicurezza	1
5b	11011	Rondella frenante	1
5c	11009	Grilletto	1
5d	11012	Perno	1
5e	11013	Perno	1
5f	11034/1	Perno	1
5g	11027	Dado M3	1
5h	11016	Rondella /spessore	1
6	11007	Corpo pistola	1
7	11021	Spinette	1

Pos.	Codice	Descrizione	Q. tà
8	11022	Molle Bauer 11x6x0.6	1
9	11023	Cuneo	1
10	11024	Manicotto di tenuta	1
11	11025	Vite premi manicotto	1
12	11026+11027	Piastrina + dado M3	1
13	11028	Molla	1
14	11029	Manopola di regolazione	1
15	11020	Guarnizione	1
16	-	Filtro	1
17	11018	Impugnatura	1
18	3085 + 11032	Paramano + 3 viti TSP 3x8	1
19	11017	Molla	1
20	32010	Rondella di rame	1
21	11015	Raccordo articolato M16x1,5	1
	11155	Raccordo articolato 1/4"	1



Non dirigere mai la pistola verso altre persone. Durante le pause di lavoro assicurare sempre la pistola con l'apposito fermo di sicurezza. Questo eviterà il succedere di seri incendi dovuti alla grande potenza dello spruzzo. Evitare assolutamente di porre il dito davanti all'ugello. Per pulire la pistola anche estenamente togliere la pressione dall'apparecchio.



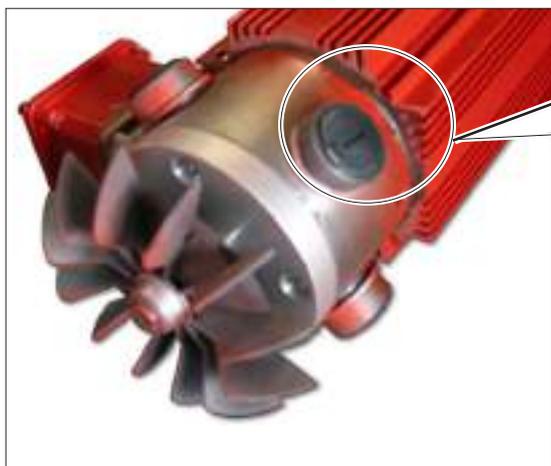
Z MOTORE ELETTRICO

ATTENZIONE: per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.

- Controllare periodicamente l'usura del pignone (almeno *ogni 1000 ore di lavoro*).
- Controllare periodicamente la perfetta connessione di tutti gli organi elettrici (*almeno ogni 200 ore di lavoro*).
- La lunghezza del contatto spazzola deve essere superiore a 9 mm per garantire un buon funzionamento del gruppo rotante.



TOGLIERE L'ALIMENTAZIONE ELETTRICA PRIMA DI EFFETTUARE IL CONTROLLO O LA SOSTITUZIONE DELLE SPAZZOLE.



Codice	Descrizione	Q. tà
20280	Spazzola 220V 50Hz	4
20281	Spazzola 110V 60Hz	4
20282	Tappo portaspazzola	4

Fig. 1Z

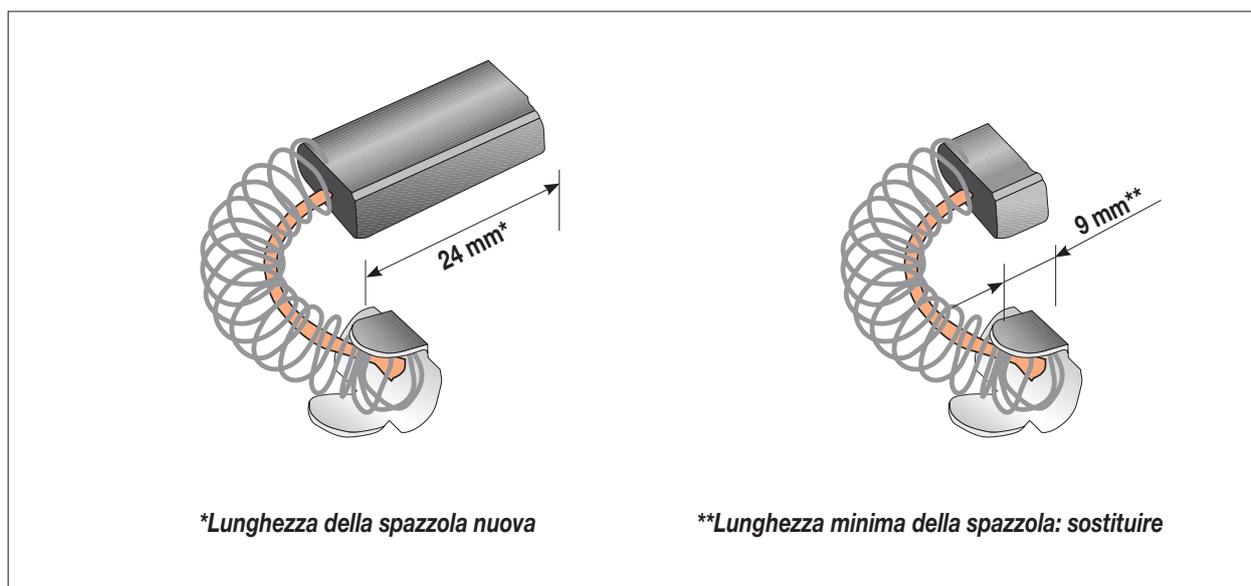


Fig. 2Z

AA SCHEMA ELETTRICO

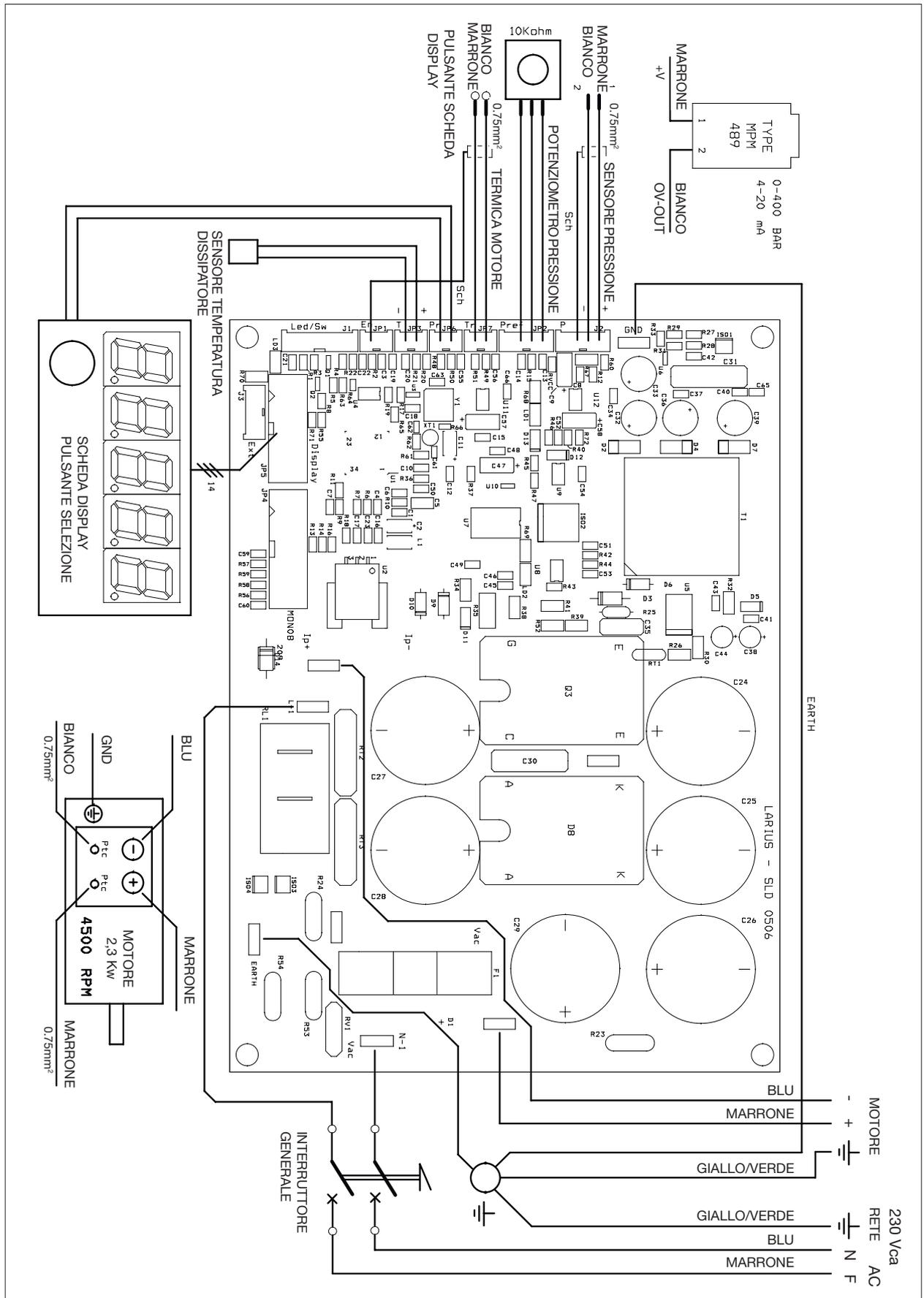


Fig. 1AA



AB ACCESSORI

ATTENZIONE: per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.



Art.	Descrizione
20101	Filtro



RACCORDO GIREVOLE PER PLA	
Art.	Descrizione
10156	Raccordo girevole per PLA 1/4"
10159	Raccordo girevole per PLAM16x1,5



FILTRI CALCIO PISTOLA	
Art.	Descrizione
11039	Verde (30M)
11038	Bianco (60M)
11037	Giallo (100M)
11019	Rosso (200M)



RACCORDO CON MANOMETRO	
Art.	Descrizione
147	M16x1,5
150	1/4"



PISTOLA AT 300	
Art.	Descrizione
11090	AT 300 1/4"
11000	AT 300 M16x1,5



TUBO ALTA PRESSIONE 3/8" - M16X1,5 pressione max 425 bar

Art.	Descrizione
18063	7,5 mt
18064	10 mt
18065	15mt



TUBO ANTISTATICO 3/16" - M16X1,5 pressione max 210 bar

Art.	Descrizione
6164	5 mt
55050	7,5 mt
35018	10 mt



TUBO ANTIPULSAZIONI 1/4" - M16X1,5 pressione max 250 bar

Art.	Descrizione
35013	5 mt
35014	7,5 mt
35017	10 mt
18026	15 mt

SUPER FAST-CLEAN



UGELLO SUPER FAST-CLEAN

Codice ugelli

SFC07-20	SFC19-60	SFC29-80
SFC07-40	SFC21-20	SFC31-40
SFC09-20	SFC21-40	SFC31-60
SFC09-40	SFC21-60	SFC31-80
SFC11-20	SFC23-20	SFC33-40
SFC11-40	SFC23-40	SFC33-60
SFC13-20	SFC23-60	SFC33-80
SFC13-40	SFC25-20	SFC39-40
SFC13-60	SFC25-40	SFC39-60
SFC15-20	SFC25-60	SFC39-80
SFC15-40	SFC27-20	SFC43-40
SFC15-60	SFC27-40	SFC43-60
SFC17-20	SFC27-60	SFC43-80
SFC17-40	SFC27-80	SFC51-40
SFC17-60	SFC29-20	SFC51-60
SFC19-20	SFC29-40	SFC51-80
SFC19-40	SFC29-60	



Cod. 18280: GUARNIZIONE



Cod. 18270: SUPER FAST-CLEAN base UE 11/16x16



Art.	Descrizione
30170	Kit tenuta valvola di fondo



Art.	Descrizione
30174	Kit camicia-pistone



Art.	Descrizione
30173	Kit guarnizioni complete



Art.	Descrizione
40108	Kit riparazione completa pompante

Art.	Descrizione
35081	Kit tenute superiori + inferiori
30249	Kit aspirazione vernice



PROLUNGA

Art.	Descrizione
153	30 cm
155	60 cm
156	100 cm



PAINT ROLLER TELESCOPICO

Art.	Descrizione
16988	Rullo con fibra extra lunga
16997	Rullo con fibra media
16998	Rullo con fibra rada
16999	Rullo con fibra lunga
16780	Estensione 120 - 195 cm



MX 750

MX 1000 E

MX 1100 E

MX

Art.	Descrizione
217550	MX 750
217560	MX 1000 E
217570	MX 1100 E



**PLA 1/4" + FAST-CLEAN
CON UGELLO A SCELTA**

Art.	Descrizione
11420	130 cm
11425	180 cm
11430	240 cm

**PLA M16X1,5+ FAST-CLEAN
CON UGELLO A SCELTA**

Art.	Descrizione
11421	130 cm
11426	180 cm
11431	240 cm



KIT ACCESSORIO SERBATOIO 100 L

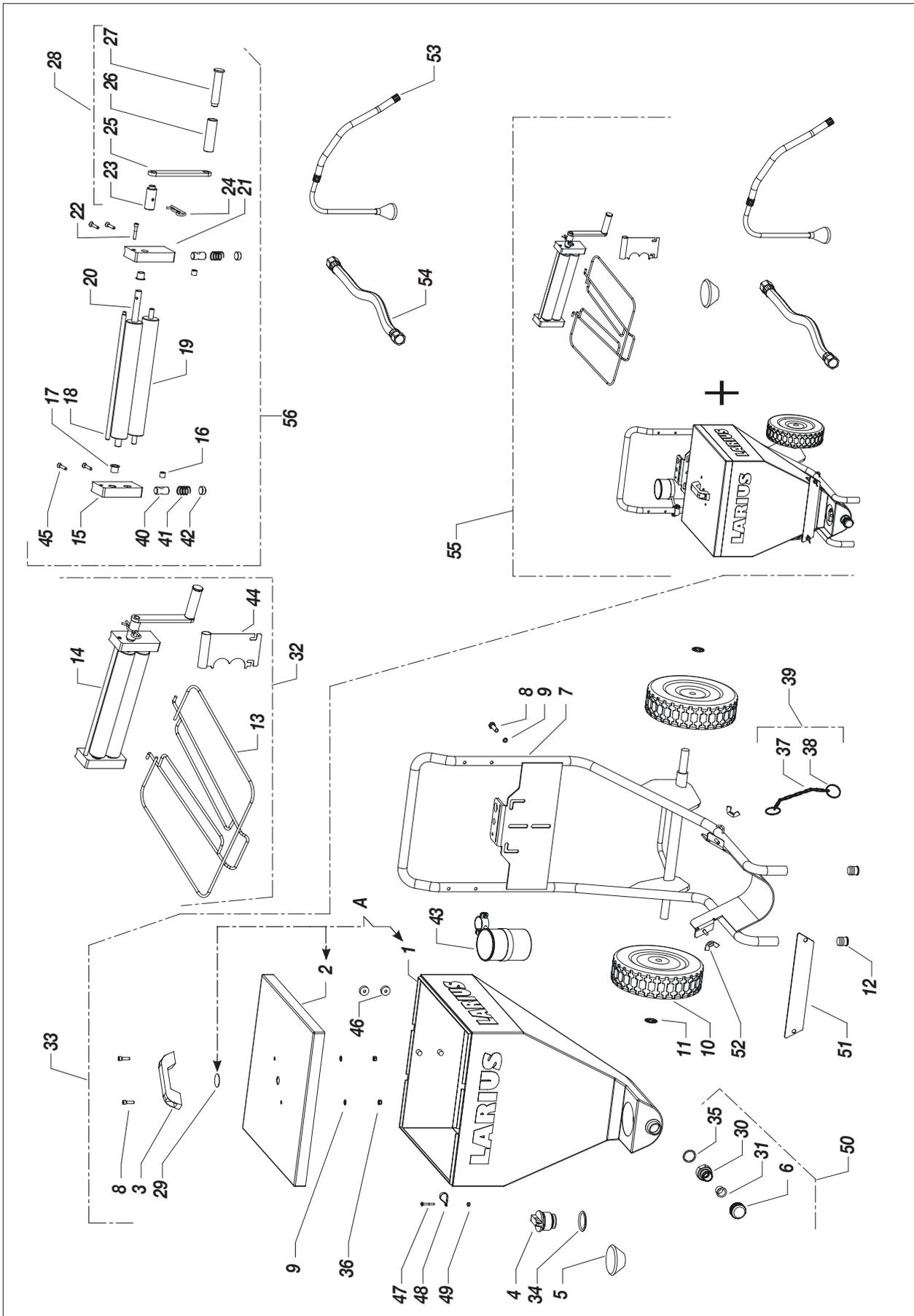


Fig. 1AB



Pos.	Codice	Descrizione	Q. tà
A	20326	Assieme Serbatoio 100 l	1
1		Serbatoio	1
2		Coperchio	1
3	32003	Maniglia di presa	1
4	20321	Tappo maschio	1
5	20330	Guarnizione	1
6	20322	Tappo femmina	1
7	20327	Carrello	1
8	69011	Vite	2
9	34024	Rondella	2
10	20303	Ruota	2
11	20305	Rondella fermo ruota	2
12	95159	Tappo	2
13	20328	Tondo reggi sacco	1
14	20325	Assieme spremi sacco	1
15	20331	Spalla destra	1
16	20343	Boccola	2
17	20323	Boccola	2
18	20336	Distanziale	1
19	20333	Rullo folle	1
20	20334	Rullo motore	1
21	20332	Spalla sinistra	1
22	91062	Vite	1
23	20337	Bussola	1
24	21683	Copiglia	1
25	20335	Leva	1
26	20339	Bussola	1
27	20338	Manovella	1
28	20319	Assieme manovella	1

Pos.	Codice	Descrizione	Q. tà
29	20324	Tappo coperchio	1
30	19295	Raccordo	1
31	96099	Tenuta	1
32	18244	Kit premi confezioni	1
33	18243	Serbatoio completo 100Lt	1
34	20341	Anello OR	1
35	20358	Tenuta tappo inferiore	1
36	52017	Dado	2
37	91564	Catena	0,5 mt
38	18257	Anello	2
39	18256	Catenella reggi tappo	1
40	20344	Cilindro di registrazione	2
41	11814	Molla di registrazione	2
42	95067	Tappo	2
43	85500	Serbatoio completo	1
44	20371	Spatola di pulizia	1
45	21545	Vite	4
46	4492	Distanziali	.
47	8385	Vite	.
48	3063	Fascetta	.
49	8042	Dado autobloccante	.
50	18288	Kit completo tappo/attacco	.
51	20372	Piastra di fissaggio	.
52	20373	Dado alettato	.
53	20348	Tubo di ricircolo completo di attacchi e campana dispersione	.
54	18223	Tubo di aspirazione	.
55	18390	Kit Completo di accessori	.
56	20325	Kit spremi sacco	.

**AC VERSIONI**

Codice	Descrizione
30183	Dragon 110V-60Hz corto senza accessori
30182	Dragon 110V-60Hz lungo senza accessori
30185	Dragon 110V-60Hz rigido senza accessori
30181	Dragon 220V-50Hz corto senza accessori
30180	Dragon 220V-50Hz lungo senza accessori
30184	Dragon 220V-50Hz rigido senza accessori
30187	Dragon benzina corto senza accessori
30186	Dragon benzina lungo senza accessori
4650	Dragon Liner a trazione e tratteggio
4600	Dragon Liner a trazione



Fig. 1AC

**DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'****Il fabbricante**

LARIUS srl
Via Antonio Stoppani 21 - 23801 Calolziocorte (LC) ITALY
Tel: +39 0341 621152
Fax: +39 0341 621243
E-mail: larius@larius.com

Dichiara sotto la propria responsabilità che il prodotto:

DRAGON
Pompa elettrica a pistone

è conforme alle direttive:

- Direttiva CE 2006/42 Direttiva Macchine
- Direttiva UE 2014/30 Compatibilità Elettromagnetica (EMC)
- Direttiva UE 2014/35 Bassa Tensione (LVD)

nonchè alle seguenti
norme armonizzate:

- UNI EN ISO 12100-1/-2
Sicurezza del macchinario, concetti fondamentali, principi generali di progettazione. Terminologia di base. metodologia. Principi tecnici.

La presente dichiarazione riguarda esclusivamente il prodotto nello stato in cui è stato immesso sul mercato, escludendo i componenti aggiunti e le modifiche effettuate dall'utente finale.

Firma

Pierangelo Castagna
Managing Director

Calolziocorte, 31 Ottobre 2020
Luogo / Data



LARIUS srl

Via Antonio Stoppani 21 - 23801 Calolziocorte (LC) ITALY
TEL. +39 0341 621152 - Fax +39 0341 621243 - larius@larius.com

www.larius.com

