

## TYPE: EPW800

### ALLESTIMENTO STANDARD

- Motore e Alternatore con accoppiamento monosupporto
- Basamento in lamiera d'acciaio zincata e verniciata a polveri
- Serbatoio con tappo di riempimento completo di indicatore di livello meccanico e Flangia di ispezione e pulizia
- Cofano con materiale fonoassorbente CL. Bs-2,d0 con elevate caratteristiche di assorbimento del rumore
- Raccordi per aspirazione e ritorno combustibile al motore
- Vasca di raccolta liquidi con foro di drenaggio
- Liquidi (olio e antigelo -35°C)
- Quadro elettrico comando e controllo con Interruttore magnetotermico



### DATI TECNICI GRUPPO ELETTROGENO

Potenza continua PRP cosφ0,8	800kVA / 640 kW
Potenza stand-by SBP cosφ0,8	890 kVA / 712 kW
Fasi	3F+N
Tensione	400V
Corrente nominale	1155 A
Frequenza/ numero giri	50 Hz / 1500rpm
Pressione sonora a 7m.	70 dBA ± 3dB
Loadstep	66%
Classe Prestazione ISO 8528-5	G2
Capacità serbatoio	1000 l

I valori di pressione sonora sono riferiti a misure in campo aperto: il luogo di installazione può modificare tali valori. Le prestazioni riferite a temperatura 25°C, altitudine 100 m s.l.m., umidità relativa 30%, pressione atmosferica 100kPa. I consumi di carburante sono riferiti al peso specifico del gasolio pari a 0,85kg/l.

**P.R.P – Prime Power** : Potenza massima che un gruppo elettrogeno è in grado di fornire in servizio continuo (numero illimitato ore anno), ma con un carico elettrico variabile . La potenza media erogata nel tempo e l'eventuale sovraccarico applicabile devono essere inferiori alle percentuali stabilite dal costruttore del motore

**SBP Stand-byPower**: Potenza massima che un gruppo è capace di erogare con carico elettrico costante.

### CARATTERISTICHE ALTERNATORE

Marca	MARELLI
Modello	MJB 355 MB4
Poli	4
Fasi	3P+N
Grado di Protezione	21
Prot. Avvolgimenti	H
Terminali	12
Reg. di Tensione	Elettronico

### CARATTERISTICHE MOTORE

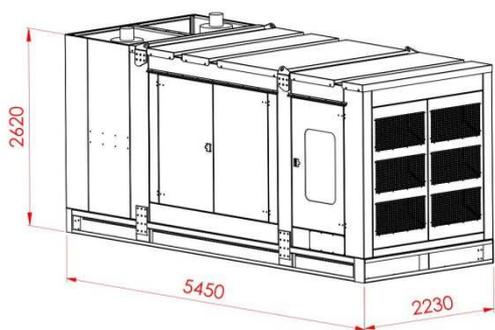
Costruttore	Perkins
Modello	4006-23 TAG3A
Potenza netta PRP	675 kW
Potenza netta SBP	756 kW
Alimentazione	Diesel
Numero cilindri	6L
Cilindrata	22,921 l
Tensione circuito elettrico	24V
Regolatore di giri	Elettronico
Consumo olio motore	< 0,25% Fuel consumption
Quantità olio motore	90,7 l
Capienza antigelo motore	105 l
Consumo comb. 110% SBP	203 l/h
Consumo comb. 100% PRP	175 l/h
Consumo comb. 75% PRP	132 l/h
Consumo comb. 50% PRP	88 l/h

Tutti i dati tecnici riportati nella scheda tecnica si intendono con una tolleranza del ±5% per dati di consumo e potenza elettrica, ±10% per i dati di potenza termica

EPW800 - Data16/01/2018

La presente scheda tecnica non è un documento contrattualmente impegnativo, Tessari S.p.a si riserva di modificare i dati senza darne preavviso, in ragione del costante aggiornamento del prodotto.





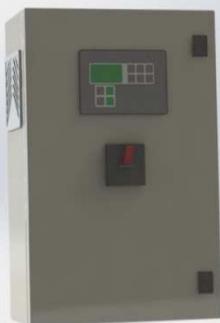
### DIMENSIONI E PESI

Lunghezza	5450 m
Altezza	2620 m
Larghezza	2230 m
Peso a secco	8260 kg

Le dimensioni, i pesi, e le altre specifiche contenute nella scheda tecnica e relativi allegati sono nominali, soggette a tolleranze e riferiti al modello con equipaggiamento base standard; accessori e dotazioni supplementari possono modificare peso, dimensioni, prestazioni

### CARATTERISTICHE QUADRO ELETTRICO

Tipo di Quadro	AutomaticMainsFailure
Interruttore	4X1250A
Controller	AMF25
Montaggio	On Board



QE con centralina elettronica di comando e controllo Alternatore e Motore. Previsto il controllo interno presenza rete. In modalità AUTO alla mancanza rete, effettua l'avviamento del GE e automaticamente comanda lo scambio rete/gruppo. In alternativa può essere avviato da contatto remoto o in modalità MAN. Provvisto di selettore a chiave per attivazione logica, cicalina tacitabile, caricabatteria automatico, ed interruttore magnetotermico con manovra in

### CENTRALINA DI SERIE: AMF25



### CENTRALINE OPZIONALI

#### RGK700-800



#### RGK600



#### DSE 7320



#### DSE6020



### ATS: OPZIONAL

#### ATS STANDARD

Quadro di commutazione permette lo scambio rete-gruppo in mancanza rete ed è comandato dal quadro comando GE. Il quadro è composto da contattori interbloccati, commutatori motorizzati o interruttori motorizzati

#### ATS CON CONTROLLER

La centralina dedicata per la commutazione controlla e comanda lo scambio rete gruppo autonomamente e permette tramite contatto l'accensione del gruppo gestendo le tempistiche di scambio.

#### ATL610



#### DSE 331



#### INTELIATS STD



### OPZIONAL ALLESTIMENTO

Preriscaldamento

Pompa scarico olio

Trasmittitore Minimo Livello Combustibile

Indicatore continuo livello combustibile

Connessione Ethernet

Porta RS485-232

Modem GSM

Software di telecontrollo remoto

Protezione differenziale fissa o regolabile

Batteria di avviamento con tecnologia AGM

Caricamento automatico combustibile

