

GROUPE ELECTROGENE GE 385 FSX

CARACTÉRISTIQUES

- Moteur à common-rail avec régulateur électronique
- Récupération interne des fumées d'huile du moteur
- Protection moteur EP6
- Régulation automatique de tension "AVR"
- Disjoncteur à quatre pôles
- Pompe d'extraction huile
- Châssis étanchéité avec bouchon de vidange
- 2 Oeillet central de levage
- Préparé pour connexion au transfert automatique EAS
- Conforme aux directives CE pour bruit et sécurité



Les images sont à titre indicatif

Équipement Standard											
	Moteur Diesel	Refroidi par eau	Batterie 24V (2x12V)	Protection moteur	Démarrage électrique	[OIL] Arrêt pression d'huile	[°C] Arrêt température	[Hi H] Arrêt surtension	[FUEL] Arrêt niveau carb. bas	[bELt] Alarme charge batterie	2 Oeillet central de levage
					Tours moteur	Compteur Horaires	Voltmètre batterie	Voltmètre	Fréquence	Démarrage à distance	
	Alternateur synchrone	Régulateur de tension automatique	Disjoncteur	Ampèremètre	Sélecteur voltmétrique	Bouton d'arrêt d'urgence	Avertisseur sonore	Préparé pour EAS/TCM	Jauge Niveau carburant	Jauge pression d'huile	Jauge température eau moteur

- Options sur demande**
- Cadre d'intervention automatique EAS 435 MTE-809
 - Kit mise à terre
 - Commande à distance TCM35

- Accessoires à demander à l'ordre**
- Cadre avec prise CEE: 1x400V 125A 3P+N+T - 1x400V 63A 3P+N+T - 1x400V 32A 3P+N+T - 1x400V 16A 3P+N+T - 1x230V 16A 2P+T o 1x230V 16A 2P+T SCHUKO
 - Relais différentiel électronique
 - Volts réglables à partir du panneau de contrôle
 - Radiocommande
 - Aimants permanents
 - Chauffe-eau WH
 - Capteur de faible niveau d'eau du radiateur
 - Interrupteur coupe batterie
 - Pompe de transfert carburant automatique
 - Vanne à 3 voies avec attache rapide pour l'alimentation externe du carburant

Données techniques

GE 385 FSX

GENERATEUR EN C.A. - 50 Hz - *Alternateur synchrone triphasée, autoexcité, autorégulé, sans balais*

* Génération triphasée stand-by	385kVA(308 kW)/ 400 V / 555.7 A	382kVA(305.6 kW)/ 400 V / 521.4 A
* Génération triphasée PRP	350kVA (280 kW)/ 400 V / 505.2 A	346kVA(276.8 kW)/ 400 V / 499.4 A
Cos φ	0.8	
Classe d'isolation	H	

* Puissances déclarées en accord à ISO 8528-1

MOTORE - *Diesel 4-temps common rail, turbo-aftercooler, injection directe, Refroidi par eau*

Model	FPT (IVECO) C13 TE2A	FPT (IVECO) C13 TE1F <i>In according with Stage 3A</i>
* Puissance nette stand-by	330 kW (448.8 HP)	327 kW (444.7 HP)
* Puissance nette PRP	300 kW (408 HP)	296 kW (402.5 HP)
Cylindres / Cylindrée	6/ 12900 cm ³	
Vitesse	1500 t/m	
Consommation carburant (75 % de PRP)	53.7 l/h	69 l/h

* Puissances déclarées en accord à ISO 3046-1

SPECIFICATIONS GENERALES

Capacité réservoir	580 l	
Temps d'autonomie (75% de PRP)	10.8 h	8.4 h
Degré de Protection IP	IP 44	
Dimensions LxIxh	4100x1520x2150	
Poids à sec	4050 kg	4100 kg
* Puissance acoustique mesurée LwA (pression LpA)	97 dB(A) (72 dB(A) @ 7 m)	
* Puissance acoustique garantie LwA (pression LpA)	98 dB(A) (73 dB(A) @ 7 m)	

* Puissance acoustique conformément à la directive 2000/14/CE

Les valeurs indiquées sont les valeurs nominales. Pour d'ultérieures informations veuillez contacter le service commercial.