



SUPERIOR TIG 252AC/DC HF/LIFT VRD 400V+A



Aperçu

SUPERIOR TIG 252AC/DC HF/LIFT VRD 400V+A

cod. 816117

Poste de soudage inverter TIG (amorçage haute fréquence HF et LIFT), PULSE TIG et MMA en courant continu et en courant continu et alternatif (AC/DC), contrôlé par microprocesseur.

Utilisation pour différents types de matériaux tels que acier, acier inox, titane, cuivre, nickel et leurs alliages, aluminium, magnésium et leurs alliages.

Caractéristiques:

- fonctionnement en pulsé et EASY pulsé
- préchauffé réglable pour amorçage facilité en CA
- régulations en TIG: bi-level, courant initiale/finale, temps de pointage, pre et post gaz, croissance et décroissance du courant, balance, fréquence de l'onde carrée
- fonctionnalité THINSPOT, qui permet des soudages par points rapides et précis
- régulations en MMA: arc force et hot start
- dispositif anti-stick
- dispositif VRD
- prévu pour contrôle à distance et groupe de refroidissement par l'eau
- protections thermostatique, surtension, sous-tension, surcourant, groupe de refroidissement par l'eau.

Fourni avec accessoires de soudage TIG.

Données techniques

CODE	CODE 816117	A_{MAX}	COURANT ABSORBÉ MAX 12,2 A	φ	FACTEUR DE PUISSANCE (cosphi) 0,8
V_{3PH}	TENSION DE RESEAU TRIPHASEE 400 V	A_{60%} MAX	COURANT ABSORBEE AU 60% - MAX 6 A	∅_{DC} MIN/MAX	D. ELECTRODE UTILISABLES EN DC 1,6 - 5 mm
F	FREQUENCE DU RESEAU 50 / 60 Hz	P_{MAX}	PUISSANCE ABSORBEE MAX 7,5 kW	IP	DEGRE DE PROTECTION IP23



SUPERIOR TIG 252AC/DC HF/LIFT VRD 400V+A

	PLAGE DE REGLAGE 5 - 250 A		PUISSANCE ABSORBEE AU 60% 3,3 kW		DIMENSIONS 47 - 19 - 35,5 cm
	COURANT MAX 230 A - 20 %		FUSIBLE AU RESEAU 10 A		POIDS 19,6 kg
	COURANT AU 60% 115 A		RENDEMENT 85 %		CODE EAN 800489791800 6
	TENSION A VIDE MAX 102 V				

Accessoires inclus



ADAPTATEUR BOUTEILLE ARGON IT - 432036



TOLEDO 300 BORNE DE MASSE - 712231



REDUCTEUR PRESSION 2 MANOMETRES - 722119