



ELECTROMIG 220 SYNERGIC 400V



Panorámica

ELECTROMIG 220 SYNERGIC 400V

cod. 816059

Soldadora inverter, multiproceso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/ TIG DC-Lift controlada con microprocesador.

La flexibilidad de uso y los diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio) y soldados con bronce y plata (chapas galvanizadas) permiten una gran variedad de campos de aplicación, desde el mantenimiento a la instalación, hasta las intervenciones en los talleres de carrocería.

La rápida regulación SINÉRGICA de los parámetros de soldadura, gracias a la tecnología ONE TOUCH LCD SYNERGY, vuelve el producto muy simple de usar.

La tecnología ATC, Made in Telwin, permite obtener con gran facilidad soldaduras excelentes en espesores sutiles, gracias a un control avanzado del arco.

Además es posible intervenir manualmente en la longitud del arco: esta regulación permitirá modificar la forma del cordón de soldadura en función del estilo del soldador.

El display gráfico ONE TOUCH LCD permite una lectura mejor de todos los parámetros de soldadura.

Un bajo peso y la máxima compactibilidad además aseguran una fácil transportabilidad a todos los lugares de intervención, tanto bajo techo como al aire libre.

Características:

- 17 curvas sinérgicas preparadas
 - visualización en display LCD de tensión, corriente, velocidad de soldadura
 - regulaciones: rampa de subida de hilo, reactancia electrónica, tiempo de quemado final del hilo (burn-back), post gas
 - selección funcionamiento 2/4 tiempos, spot
 - protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador (+/-15%).
- Equipada con soplete MIG-MAG, cable y pinza de masa.

Datos técnicos

CODE CODIGO 816059

A_{MAX} MÁXIMA CORRIENTE ABSORBIDA 9 A

Ø_{DC} D.ELECTRODOS UTILIZABLES EN DC
MIN/MAX 1,6 - 4 mm



ELECTROMIG 220 SYNERGIC 400V

	TENSION DE RED TRIFASICA 400 V		CORRIENTE ABSORBIDA AL 60% -MAX 5 A		D. HILO DE SOLDADURA ACIERO 0,6 - 1 mm
	FRECUENCIA DE RED 50 / 60 Hz		POTENCIA ABSORBIDA MAX 5,8 kW		D. HILO DE SOLDADURA INOX 0,8 - 1 mm
	CAMPO DE REGULACION 10 - 230 A		POTENCIA ABSORBIDA AL 60% 3 kW		D. HILO DE SOLDADURA ALUMINIO 0,8 - 1 mm
	CORRIENTE MAX 200 A - 20%		FUSIBLE DE RED 10 A		D. HILO DE HALMA DE SOLDADURA 0,8 - 1,2 mm
	CORRIENTE AL 60% 105 A		RENDIMIENTO 87 %		D. HILO PARA COBRESOLDADURA 0,8 - 1 mm
	TENSION MAX EN VACIO 75 V		FACTOR DE POTENCIA (cosphi) 0,9		

Accesorios incluidos



TOLEDO 250 PINZA DE MASA 250A - 712030



MT15 ANTORCHA MIG 3 M - 742180