



TECHNOMIG 210 DUAL SYNERGIC 230V



Panorámica

TECHNOMIG 210 DUAL SYNERGIC 230V

cod. 816055

Soldadora inverter de hilo multiproceso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/ TIG DC-Lift, controlada con microprocesador.

La flexibilidad de uso y los diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio) y soldados con bronce y plata (chapas galvanizadas) confirman Technomig Dual Synergic como una solución óptima en una gran variedad de campos de aplicación, desde el mantenimiento a la instalación, hasta las intervenciones en los talleres de carrocería.

La rápida regulación SINÉRGICA de los parámetros de soldadura gracias a la tecnología ONE TOUCH LCD SYNERGY, vuelve el producto muy simple de usar.

El control inteligente y automático del arco, instante por instante, mantendrá prestaciones de soldadura elevadas en todas las condiciones de trabajo, con materiales y/o gases diferentes.

Además es posible intervenir manualmente en la longitud del arco: esta regulación permitirá modificar la forma del cordón de soldadura en función del estilo del soldador.

El display gráfico ONE TOUCH LCD permite una lectura mejor de todos los parámetros de soldadura.

Un bajo peso y la máxima compactibilidad además aseguran una fácil transportabilidad a todos los lugares de intervención, tanto bajo techo como al aire libre.

Características:

- cambio de polaridad para soldadura NO GAS/Flux, MIG-MAG/BRAZING;
 - 25 curvas sinérgicas preparadas;
 - visualización en display LCD de tensión, corriente de soldadura, velocidad del hilo;
 - regulaciones: rampa de subida de hilo, reactancia electrónica, tiempo de quemado final del hilo (burn-back), post gas;
 - selección funcionamiento 2/4 tiempos, spot;
 - dispositivo VRD;
 - protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador (+/- 15%).
- Equipada con soplete MIG-MAG, cable y pinza de masa.



MIG-MAG FLUX



MARCADO CE



CERTIFICACION EAC



1 PH 230V

Datos técnicos



TECHNOMIG 210 DUAL SYNERGIC 230V

CODE	CODIGO 816055	A_{MAX}	MÁXIMA CORRIENTE ABSORBIDA 32 A	Ø_{DC} MIN/MAX	D.ELECTRODOS UTILIZABLES EN DC 1,6 - 3,2 mm
V_{1PH}	TENSION DE RED MONOFASICA 230 V	A_{60%}	CORRIENTE ABSORBIDA AL 60% -MAX 15 A	EST	D. HILO DE SOLDADURA ACIERO 0,6 - 1 mm
F	FRECUENCIA DE RED 50 / 60 Hz	P_{MAX}	POTENCIA ABSORBIDA MAX 5 kW	ESS	D. HILO DE SOLDADURA INOX 0,8 - 1 mm
A_{MIN} MAX DC	CAMPO DE REGULACION 20 - 200 A	P_{60%}	POTENCIA ABSORBIDA AL 60% 2,2 kW	AL	D. HILO DE SOLDADURA ALUMINIO 0,8 - 1 mm
A_{MAX} 40°C DC	CORRIENTE MAX DC (EN 60974-1) 180 @ 20% A	η	RENDIMIENTO 84 %	FX	D. HILO DE HALMA DE SOLDADURA 0,8 - 1,2 mm
A_{60%} DC	CORRIENTE IN DC 100 A	φ	FACTOR DE POTENCIA (cosphi) 0,7	BZ	D. HILO PARA COBRESOLDADURA 0,8 - 1 mm
V₀ DC	TENSION MAX EN VACIO 78 V				

Accesorios incluidos

CABLE TW05V-A 1X025 1.80M ENCHUFE ATLAS - 124589

MT15 ANTORCHA MIG 3M (RED) - 742180



TOLEDO 250 PINZA DE MASA 250A - 712030